

ภาคผนวก

ภาคผนวก ก	สำเนาหนังสือเห็นชอบจาก สผ. และเงื่อนไขที่โครงการต้องปฏิบัติตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ข	เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ข-1	แผนการรับเรื่องร้องเรียน และบันทึกเรื่องร้องเรียน
ภาคผนวก ข-2	Procedure การจัดการผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ข-3	สำเนาหนังสือขอขยายและจดหมายนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ครั้งที่ 2/2565 (เดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2565) ต่อ สผ. และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
ภาคผนวก ข-4	จดหมายนำส่งรายงานการประเมินความเสี่ยงของโครงการ (ครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 16 ตุลาคม 2562)
ภาคผนวก ข-5	สำเนาจดหมายเชื่อมต่อสัญญาณเข้าสู่ระบบตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (CEMs)
ภาคผนวก ข-6	สำเนาเอกสารขอเชื่อมต่อสัญญาณระบบตรวจสอบคุณภาพน้ำแบบต่อเนื่อง (COD Online) ไปยังศูนย์รับข้อมูลสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง (EMC ²)
ภาคผนวก ข-7	สำเนาจดหมายแจ้งหยุดซ่อมบำรุงเครื่องจักรประจำปี ต่อ กนอ.
ภาคผนวก ข-8	เอกสารการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ
ภาคผนวก ข-9	แผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (PMM Plan)
ภาคผนวก ข-10	แผนผังแสดงการจัดทำ Noise Contour Map
ภาคผนวก ข-11	บันทึกปริมาณน้ำทิ้งที่ระบายออกจาก AZ-1 (Containment basin) และ Outfall Pit
ภาคผนวก ข-12	เอกสารการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางน้ำ
ภาคผนวก ข-13	รายชื่อพนักงานที่ผ่านการอบรมการขับขีเชิงป้องกัน (Defensive Driving)
ภาคผนวก ข-14	ตัวอย่างมาตรฐานการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในการขนส่งและแนวทางการเตรียมความพร้อมของรถขนส่ง
ภาคผนวก ข-15	แผนผังเส้นทางการเดินรถขนส่ง
ภาคผนวก ข-16	ประกาศเปลี่ยนเวลาเข้าทำงานและเลิกงานของพนักงานฝ่ายผลิต
ภาคผนวก ข-17	เอกสารบันทึกชนิด คุณสมบัติ และปริมาณกากของเสีย
ภาคผนวก ข-18	หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2)
ภาคผนวก ข-19	ใบกำกับการขนส่ง (Manifest)

ภาคผนวก (ต่อ)

ภาคผนวก ข-20	แบบตรวจสอบสภาพรถขนส่ง
ภาคผนวก ข-21	ตัวอย่าง GPS tracking
ภาคผนวก ข-22	สัดส่วนพนักงานที่มีทะเบียนบ้านอยู่ในจังหวัดระยอง
ภาคผนวก ข-23	แผนงานชุมชนสัมพันธ์และเอกสารแสดงการสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม
ภาคผนวก ข-24	ตัวอย่างรายชื่อพนักงานที่ผ่านการอบรมด้านความปลอดภัย
ภาคผนวก ข-25	ตัวอย่าง Safety Work Permit และ Pre Task Analysis
ภาคผนวก ข-26	แผนฉุกเฉินฉบับภาษาไทย
ภาคผนวก ข-27	นโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ข-28	ผลคุณภาพสารดูดซับในหน่วยเพิ่มความบริสุทธิ์ของเอททีลีน
ภาคผนวก ข-29	เอกสาร PPE grid
ภาคผนวก ข-30	ผลการตรวจสอบสภาพพนักงาน 2565
ภาคผนวก ข-31	บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ/อุบัติภัย รวมถึงสาเหตุและวิธีการแก้ไข
ภาคผนวก ข-32	ตารางการทำงานของแพทย์และพยาบาล
ภาคผนวก ข-33	ตัวอย่างเอกสารข่าวสารด้านความปลอดภัยและจดหมายข่าวอุบัติภัย
ภาคผนวก ข-34	รายงานการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี 2565
ภาคผนวก ข-35	เอกสารแสดงขั้นตอนการฟื้นฟูสารดูดซับ
ภาคผนวก ข-36	เอกสารแสดงขั้นตอนการเปลี่ยนถ่ายสารดูดซับ
ภาคผนวก ข-37	ผังแสดงพื้นที่สีเขียวทั้งหมดของกลุ่มบริษัทรวมทุนฯ
ภาคผนวก ข-38	เอกสารตรวจสอบระบบและอุปกรณ์ดับเพลิง
ภาคผนวก ข-39	บัญชีรายชื่อสารเคมีหรือสำเนาจดหมายนำส่งบัญชีรายชื่อสารเคมีและเอกสารข้อมูลความปลอดภัย
ภาคผนวก ข-40	สำเนาจดหมายนำส่งรายงานผลการตรวจสอบภาพ ประจำปี 2565
ภาคผนวก ข-41	ผลการสำรวจความคิดเห็นชุมชน ประจำปี 2565
ภาคผนวก ข-42	หนังสือขอขยายเวลาในการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

ภาคผนวก (ต่อ)

ภาคผนวก ค	ใบรับรองผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ค-1	คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด
ภาคผนวก ค-2	คุณภาพอากาศในบรรยากาศ
ภาคผนวก ค-3	คุณภาพน้ำ
ภาคผนวก ค-4	ระดับเสียงทั่วไป
ภาคผนวก ค-5	ระดับเสียงในสถานประกอบการ
ภาคผนวก ค-6	คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ
ภาคผนวก ง	ใบรับรองเอกสารการสอบเทียบเครื่องมือ
ภาคผนวก จ	สำเนาหนังสือใบอนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

ภาคผนวก ก

สำเนาหนังสือเห็นชอบจาก สผ. และเงื่อนไขที่โครงการต้อง
ปฏิบัติตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม



ที่ ทส 1009.1/ 608

ถึง บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ขอส่งสำเนาหนังสือ ที่ ทส 1009.9/579 ลงวันที่ 20 มกราคม 2554 เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการใน รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ ครั้งที่ 1 ของบริษัท สยามสไตรีน โมโนเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง เพื่อโปรดดำเนินการต่อไป



สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. 0 2 265 6615

โทรสาร 0 2 265 6616



ที่ ทส 1009.9/579

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพินุลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

20 มกราคม 2555

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ ครั้งที่ 1 ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้ชำนาญการบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ที่ GOVT052/2011 ลงวันที่ 11 สิงหาคม 2554

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ (ภายหลังการเปลี่ยนแปลง
รายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิต
สไตรีนโมโนเมอร์ ครั้งที่ 1) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัด
ระยอง ที่บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ
2. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการ
ด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับ
นิคมอุตสาหกรรม และโครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสืออ้างถึง บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ได้เสนอรายงานการขอเปลี่ยนแปลง
รายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ ครั้งที่ 1
ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
จัดทำรายงานฯ โดยบริษัท แอร์เซฟ จำกัด ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าว
เบื้องต้นและนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ด้านอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่
32/2554 เมื่อวันที่ 14 พฤศจิกายน 2554 คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้วมีมติให้ความเห็นชอบ
รายงานการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ

โรงงาน...

โรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ ครั้งที่ 1 ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยให้บริษัทฯ ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และขอให้บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ประสานผู้จัดทำรายงานฯ (บริษัท แอร์เซฟ จำกัด) ให้จัดทำรายงานฯ รวมทั้งมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้สอดคล้องตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จัดทำเป็นรายงานฉบับสมบูรณ์ พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) โดยบันทึกข้อมูลให้เหมือนกับรายงานฉบับสมบูรณ์ในรูปของ Portable Document Format (PDF) และเสนอต่อสำนักงานฯ ภายใน 1 เดือน เพื่อใช้ในการต่อไป สำหรับรายงานผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ ได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ในกรณีนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท แอร์เซฟ จำกัด เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นายสันติ นุชประดี)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

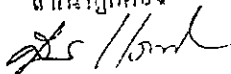
เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร 0 2265 6500 ต่อ 6801

โทรสาร 0 2265 6616



สำเนาถูกต้อง



(นางอุปาสี สงวน)

เจ้าพนักงานธุรการชำนาญงาน

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์
(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ ครั้งที่ 1)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
ที่บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ



ลงนาม (นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย) กรรมการ พฤศจิกายน 2554	 บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด SIAM STYRENE MONOMER COMPANY LIMITED	 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด AIR SAVE CO., LTD	ลงนาม (รศ.ดร.ธรรมบุญ โรจนะบุรานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม รับรองจำนวนหน้า 1/32
--	---	--	--

ตารางที่ 2
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ ครั้งที่ 1)
ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด (ช่วงดำเนินการ)



ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอในรายงานการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ ครั้งที่ 1 ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ฉบับเดือนกรกฎาคม 2554 รายงานข้อมูลเพิ่มเติมครั้งที่ 1 ฉบับเดือนตุลาคม 2554 และรายงานข้อมูลเพิ่มเติมครั้งที่ 2 ฉบับเดือนพฤศจิกายน 2554 ซึ่งจัดทำโดยบริษัท แอร์เซฟ จำกัด เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัดเพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ต้องแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยองทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ปัญหาดังกล่าว 	<ul style="list-style-type: none"> พื้นที่โครงการ พื้นที่โครงการ พื้นที่โครงการและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> เจ้าของโรงงาน เจ้าของโรงงาน เจ้าของโรงงาน

ลงนาม (นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย) กรรมการ พฤศจิกายน 2554	 บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด SIAM STYRENE MONOMER COMPANY LIMITED	 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด AIR SAVE CO., LTD	ลงนาม (รศ.ดร.ธรรมบุญ โรจนะบุรานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม รับรองจำนวนหน้า 8/32
--	--	---	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)				
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท สยามสโตร์โมโนเมอร์ จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง กรมโรงงานอุตสาหกรรม (กรอ.) และเทศบาลเมืองมาบตาพุด ทราบทุก 6 เดือน - ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (third party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการ - เมื่อผลการดำเนินการของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ในเรื่องการปรับปรุงข้อมูลนำเข้าและตัวแปรนำเข้าอื่นๆ เพื่อให้แบบจำลองทางคณิตศาสตร์มีความถูกต้องเชื่อถือได้แล้ว ให้ยึดถือผลการศึกษานั้นเป็นเกณฑ์ในการพิจารณาเพื่อประเมินผลกระทบคุณภาพอากาศในบรรยากาศต่อไป - สำหรับโครงการที่ได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ภายหลังจากปี 2541 ต้องดำเนินการดังนี้ หากผลการประเมินคุณภาพอากาศด้วยแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ได้ทำการปรับปรุงแล้ว ตามมติคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ในการประชุมครั้งที่ 1/2550 เมื่อวันที่ 11 มกราคม 2550 นั้น มีค่าเกินกว่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศให้โครงการดังกล่าวต้องดำเนินการปรับลดอัตราการระบายมลพิษ 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการเทศบาลฯ ชุมชนต่างๆ รอบพื้นที่โครงการและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - เจ้าของโรงงาน - เจ้าของโรงงาน - เจ้าของโรงงาน - เจ้าของโรงงาน

ลงนาม (นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย) กรรมการ พฤศจิกายน 2554	 บริษัท สยามสโตร์โมโนเมอร์ จำกัด SIAM STORE MONOMER COMPANY LIMITED	 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด AIR SAVE CO., LTD	ลงนาม (รศ.ดร.ธรรมนุญ โรจนะปธานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม รับรองจำนวนหน้า 9/32
--	--	--	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)				
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบมีแนวโน้มเข้าใกล้มาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ - เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ประกาศให้พื้นที่มาบตาพุดเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้น โครงการโรงงานผลิตสโตร์โมโนเมอร์ บริษัท สยามสโตร์โมโนเมอร์ จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษ ต้องดำเนินการตามแผนปรับลดและจัดตั้งของเขตควบคุมมลพิษนั้น - ในกรณีที่ บริษัท สยามสโตร์โมโนเมอร์ จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้ บริษัท สยามสโตร์โมโนเมอร์ จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้ * หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับแจ้งให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้น ๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับแจ้งไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - เจ้าของโรงงาน - เจ้าของโรงงาน - เจ้าของโรงงาน

ลงนาม (นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย) กรรมการ พฤศจิกายน 2554	 บริษัท สยามสโตร์โมโนเมอร์ จำกัด SIAM STORE MONOMER COMPANY LIMITED	 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด AIR SAVE CO., LTD	ลงนาม (รศ.ดร.ธรรมนุญ โรจนะปธานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม รับรองจำนวนหน้า 10/32
--	---	---	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>* หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดตั้งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (กชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</p> <p>- สรุปผลการประเมินอันตรายาัยแรงของโครงการและนำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมแสดง P&ID และเหตุผลการนำเสนอตัวอย่างดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยอื่น</p> <p>- เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักร และมีสภาวะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้ว พบว่าอัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศข้างต้นมีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท สยามสไครโมโนเมอร์ จำกัด ต้องยึดถือค่าที่ต่ำนั้นเป็นค่าควบคุมและแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ</p>			

ลงนาม
(นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย)
กรรมการ
พฤศจิกายน 2554



บริษัท สยามสไครโมโนเมอร์ จำกัด
SIAM STYRENE MONOMER COMPANY LIMITED



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD

ลงนาม
(รศ.ดร.ธรรมบุญ ไร่จระบรานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
รับรองจำนวนหน้า 11/32

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติแต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน ชัดเจนด้วย</p> <p>- ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center: EMC³) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย</p> <p>- กำหนดให้โครงการแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบก่อนการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup)</p> <p>- หากโครงการไม่ดำเนินการก่อสร้างภายในระยะเวลา 2 ปี นับตั้งแต่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม มีหนังสือแจ้งผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้โครงการทบทวนข้อมูลของผลกระทบและมาตรการเสนอสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อดำเนินการพิจารณาขึ้นตอน</p>			

ลงนาม
(นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย)
กรรมการ
พฤศจิกายน 2554



บริษัท สยามสไครโมโนเมอร์ จำกัด
SIAM STYRENE MONOMER COMPANY LIMITED



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD

ลงนาม
(รศ.ดร.ธรรมบุญ ไร่จระบรานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
รับรองจำนวนหน้า 12/32

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. ด้านทรัพยากรกายภาพ 2.1 คุณภาพอากาศ แหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศ คือ เตาเผา (furnace) ซึ่งมีมลพิษทางอากาศหลัก คือ ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน	<ul style="list-style-type: none"> - ควบคุมค่าความเข้มข้นมลสารและปริมาณอัตราการระบายที่ระบายออกให้มีค่าไม่เกินเกณฑ์ที่กำหนด ดังนี้ * ออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) <ul style="list-style-type: none"> * AF-7 47 ppm (คิดที่ 7% Dry O₂) และ 0.99 g/s * AF-9 47 ppm (คิดที่ 7% Dry O₂) และ 1.14 g/s * CF-111, 191, 192 200 ppm (คิดที่ 7% Dry O₂) และ 8.23 g/s *ฝุ่นละอองรวม (TSP) <ul style="list-style-type: none"> * AF-7 50 mg/Nm³ (คิดที่ 7% Dry O₂) และ 0.41 g/s * AF-9 50 mg/Nm³ (คิดที่ 7% Dry O₂) และ 0.47 g/s * CF-111, 191, 192 60 mg/Nm³ (คิดที่ 7% Dry O₂) และ 0.92 g/s - ควบคุมสภาวะการเผาไหม้ของเตา (Furnace) เพื่อให้การเผาไหม้ไฮโดรคาร์บอนสมบูรณ์ - ส่งก๊าซที่ระบายจากการดำเนินงานปกติและเมื่อเกิดการดับฉุกเฉินไปเผาที่ Flare ซึ่งมีประสิทธิภาพในการเผาไหม้ร้อยละ 99 - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด - กำหนดให้มีแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (preventive maintenance program) สำหรับอุปกรณ์ควบคุมมลพิษทางอากาศและอุปกรณ์การเก็บกักหรือลำเลียงสารเคมี 	<ul style="list-style-type: none"> - ปล่อง <ul style="list-style-type: none"> * Reactor Feed Heater (AF-7) * Fired Heater (AF-9) * Furnace of Styrene Unit (CF-111, 191, 192) - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - เจ้าของโรงงาน - เจ้าของโรงงาน - เจ้าของโรงงาน - เจ้าของโรงงาน

ลงนาม
(นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย)
กรรมการ
พฤศจิกายน 2554



บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด
SIAM STYRENE MONOMER COMPANY LIMITED



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD

ลงนาม
(รศ.ดร.ธรรมนุญ ไรจะบุญานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
รับรองจำนวนหน้า 13/32

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 ระดับเสียง	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีโอกาสได้รับเสียงดัง - ติดตั้งอุปกรณ์ลดเสียงบริเวณเครื่องจักรที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง - กำหนดเขตขอบเขตพื้นที่ที่มีเสียงดัง 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่ส่วนผลิต 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - เจ้าของโรงงาน - เจ้าของโรงงาน - เจ้าของโรงงาน
2.3 คุณภาพน้ำ น้ำเสียจากการอุปโภค/บริโภคของพนักงานและกระบวนการผลิตของโครงการ	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มี Water Stripper เพื่อกำจัดไฮโดรคาร์บอนที่ปนเปื้อนออกจากน้ำเสียจากกระบวนการผลิต - ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วให้มีคุณภาพตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> * BOD < 20 มิลลิกรัม/ลิตร * COD < 120 มิลลิกรัม/ลิตร * SS < 50 มิลลิกรัม/ลิตร * TDS < 3,000 มิลลิกรัม/ลิตร * Oil & Grease < 5 มิลลิกรัม/ลิตร * pH < 5.5-9 - ควบคุมน้ำระบายทิ้งจากระบบหล่อเย็นให้มีคุณภาพตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง - ระบายน้ำจากการดับเพลิงและน้ำฝนปนเปื้อนส่งไปยังบ่อกักน้ำทิ้งขนาด 1,000 ลูกบาศก์เมตร เพื่อตรวจสอบคุณภาพให้ได้ตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง - จัดให้มีบ่อกักน้ำมันและน้ำ โดยน้ำมัน (ไฮโดรคาร์บอน) ที่แยกได้จะส่งไปยัง Off-spec tank เพื่อนำกลับเข้าสู่กระบวนการผลิตใหม่ - รวบรวมน้ำเสียจากอาคารสำนักงานไปบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (domestic wastewater) ของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่ส่วนการผลิต - จุดปล่อยน้ำทิ้งจาก Sump - ระบบน้ำหล่อเย็น - ระบบรวบรวมและบำบัดน้ำเสีย - บ่อกักน้ำและน้ำมัน - ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - เจ้าของโรงงาน - เจ้าของโรงงาน - เจ้าของโรงงาน - เจ้าของโรงงาน - เจ้าของโรงงาน - เจ้าของโรงงาน

ลงนาม
(นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย)
กรรมการ
พฤศจิกายน 2554



บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด
SIAM STYRENE MONOMER COMPANY LIMITED





บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD

ลงนาม
(รศ.ดร.ธรรมนุญ ไรจะบุญานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
รับรองจำนวนหน้า 14/32



ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีระบบ continuous analysis ในการตรวจวัดค่า TOC และ pH บริเวณจุดเชื่อมระหว่างจุดปล่อยน้ำทิ้งของโครงการกับรางระบายของนิคมฯ เพื่อตรวจสอบคุณภาพของน้ำทิ้งก่อนที่ระบายลงสู่รางระบายน้ำ จัดให้มีพนักงานควบคุม และดูแลระบบบำบัดน้ำเสีย 	<ul style="list-style-type: none"> จุดเชื่อมระหว่างจุดปล่อยน้ำทิ้งโครงการกับรางระบายน้ำของนิคมฯ (outfall pit) ระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> เจ้าของโรงงาน เจ้าของโรงงาน
3. คุณค่าการใช้ประโยชน์ของมนุษย์ 3.1 การคมนาคมขนส่ง	<ul style="list-style-type: none"> แนะนำให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรและข้อกำหนดที่กำหนดขึ้นโดยพิจารณาถึงความเหมาะสมของโครงการ กำหนดเส้นทางขนส่งสารเคมีที่ผ่านพื้นที่ชุมชนน้อยที่สุด และให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามโดยเคร่งครัด หลีกเลี่ยงการขนส่งสารเคมีและผลิตภัณฑ์ในชั่วโมงเร่งด่วน (7.00 น.-9.00 น. และ 16.00 น.-18.00 น.) ปรับเปลี่ยนเวลาการทำงานของพนักงานบางส่วนเพื่อลดผลกระทบในชั่วโมงเร่งด่วน ทั้งนี้ให้พิจารณาตามความเหมาะสมของการปฏิบัติงานจริง 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในและภายนอกโรงงาน ตลอดเส้นทางขนส่ง ตลอดเส้นทางขนส่ง ตลอดเส้นทางขนส่ง 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> เจ้าของโรงงาน เจ้าของโรงงาน เจ้าของโรงงาน เจ้าของโรงงาน
3.2 การใช้ไฟฟ้า	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจสอบระบบท่อส่งน้ำใช้ทุกประเภทให้อยู่ในสภาพดีไม่มีการรั่วไหล เพื่อช่วยลดการสูญเสียทรัพยากรและมีการตรวจวัดให้มีการประหยัดการใช้ไฟฟ้าไปในพื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> เจ้าของโรงงาน

ลงนาม (นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย) กรรมการ พฤศจิกายน 2554	 บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด SIAM STYRENE MONOMER COMPANY LIMITED	 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด AIR SAVE CO., LTD	ลงนาม (รศ.ดร.ธรรมบุญ ไร่จะบุรานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม รับรองจำนวนหน้า 15/32
--	---	--	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> ประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในเชิงวิศวกรรมและสิ่งแวดล้อมเพื่อปรับแผนการใช้พื้นที่โครงการให้สอดคล้องกับปริมาณน้ำใช้ของพื้นที่โดยไม่มีผลกระทบต่อชุมชน 	<ul style="list-style-type: none"> หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> เจ้าของโรงงาน
3.3 ภาวะของเสีย	<ul style="list-style-type: none"> รวบรวมตัวเร่งปฏิกิริยาที่หมดอายุไว้ในถังก่อนส่งคืนให้ผู้ขาย รวบรวมของเสียประเภท Gaskets, Oil Pad & Jute Respirator Filter Cartridge และ Polymer Waste เพื่อส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ รวบรวมเศษโลหะและของเสียจากการก่อสร้างขายให้แก่ผู้รับซื้อของเก่า รวบรวม Expired Active Clay หลังการเผา และนำไปฝังกลบต่อไป หรือส่ง Expired Active Clay ไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ จัดให้มีถังขยะที่มีฝาปิดมิดชิดเพื่อรวบรวมขยะทั่วไปส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการรับไปกำจัด ในการเปลี่ยนถ่ายสารดูดซับ บริษัทจะประสานงานกับบริษัทผู้ผลิตสารดูดซับ และบริษัทผู้รับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการไว้ล่วงหน้า เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการเก็บกักสารดูดซับชุดใหม่ หรือสารดูดซับที่เสื่อมสภาพไว้ในพื้นที่โรงงาน พัฒนาแผนการลดปริมาณของเสียให้สามารถนำไปปฏิบัติได้ในทุกฝ่าย การจัดการด้านภาวะของเสียของโครงการให้ใช้ระบบ Manifest system ส่งสารไปใช้เป็นเชื้อเพลิงในหม้อต้มไอน้ำของโรงงานผลิตเหล็กหรือขายให้แก่ผู้รับซื้อรายอื่นเพื่อนำไปใช้ประโยชน์อย่างมีประสิทธิภาพต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> ห น ว ย ผ ล ิต Ethylbenzene และ Styrene Monomer พื้นที่โครงการ พื้นที่โครงการ พื้นที่โครงการ พื้นที่โครงการ พื้นที่โครงการ พื้นที่โครงการ พื้นที่โครงการ พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> เจ้าของโรงงาน เจ้าของโรงงาน เจ้าของโรงงาน เจ้าของโรงงาน เจ้าของโรงงาน เจ้าของโรงงาน เจ้าของโรงงาน เจ้าของโรงงาน เจ้าของโรงงาน

ลงนาม (นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย) กรรมการ พฤศจิกายน 2554	 บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด SIAM STYRENE MONOMER COMPANY LIMITED	 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด AIR SAVE CO., LTD	ลงนาม (รศ.ดร.ธรรมบุญ ไร่จะบุรานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม รับรองจำนวนหน้า 16/32
--	--	---	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - รวบรวมสารเคมีที่เสื่อมสภาพหรือใกล้หมดอายุที่สามารถทดแทนการกัดกร่อน มีค่าปิกมิตซ์ และติดฉลากชัดเจน ก่อนส่งบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องรับไปกำจัดอย่างถูกต้อง - กำหนดให้เลือกใช้บริการรับกำจัดกากของเสียอันตรายที่มีระบบจีพีเอส (GPS) เพื่อสามารถติดตามการขนส่งกากของเสียไปกำจัดอย่างถูกต้อง - กำหนดให้รถขนส่งสารเคมีหรือของเสียอันตรายของบริษัทรับเหมาระบุชื่อและเบอร์โทรศัพท์ของบริษัทรับเหมาและเบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉินของหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง - กำหนดให้มีการจัดการกากของเสียของโครงการให้เป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด โดยกากของเสียที่เกิดขึ้นให้นำส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานบริการรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตตามกฎหมายจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - เจ้าของโรงงาน - เจ้าของโรงงาน - เจ้าของโรงงาน - เจ้าของโรงงาน
3.4 การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม	<ul style="list-style-type: none"> - รวบรวมน้ำฝนที่ไม่มีการปนเปื้อนลงสู่รางระบายแบบเบ็ด ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ - รวบรวมน้ำฝนปนเปื้อนและน้ำจากการล้างล้างไปเก็บยังบ่อพักเพื่อตรวจสอบและบำบัดก่อนระบายออกสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่การผลิตที่มีหลังคาอาคาร และพื้นที่ที่ไม่มีอุปกรณ์การผลิต - พื้นที่การผลิตและบริเวณลานถัง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - เจ้าของโรงงาน - เจ้าของโรงงาน
4. คุณค่าคุณภาพชีวิต				
4.1 ศ ก ษ ส ัง ค ม - เศรษฐกิจ	<ul style="list-style-type: none"> - ว่าจ้างแรงงานในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของโครงการเป็นอันดับแรก - คณะกรรมการเพื่อช่วยเหลือสังคม จัดให้มีการรวบรวมข้อมูลค่าแผนงานประจำปีด้านมวลชนสัมพันธ์ให้สอดคล้องกับความต้องการของชุมชน 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนรอบพื้นที่โรงงาน - ชุมชนรอบพื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - เจ้าของโรงงาน - เจ้าของโรงงาน

ลงนาม
(นายจิรศักดิ์ สิงห์นิชัย)
กรรมการ
พฤศจิกายน 2554



บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด
SAM STYRENE MONOMER COMPANY LIMITED



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD

ลงนาม
(รศ.ดร.ธรรมบุญ โรจนะบุรานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
รับรองจำนวนหน้า 17/32

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - มีผังขั้นตอนที่ใช้เป็นแนวทางในการจัดการเรื่องร้องเรียนต่างๆ ทั้งการร้องเรียนจากภายใน และการร้องเรียนจากภายนอก (ครั้งรูปที่ 1) 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการและชุมชนรอบพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - เจ้าของโรงงาน
4.2 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการอบรมให้ความรู้ในเรื่องดังต่อไปนี้ <ul style="list-style-type: none"> • การเก็บรักษาสารเคมี • ข้อกำหนดหลักเกณฑ์การทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอันตราย • ความปลอดภัยในสถานที่ทำงาน • การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล - จัดให้มีแผนฉุกเฉินฉบับภาษาไทยสำหรับพนักงานที่เป็นคนไทยโดยเป็นแผนฉุกเฉินที่ครอบคลุมเหตุการณ์ฉุกเฉินในกรณีต่างๆ ได้แก่ ไฟไหม้ระเบิด ก๊าซรั่วไหล การหกหรือไหล พนักงานได้รับบาดเจ็บรุนแรงและภัยธรรมชาติ และมีการฝึกอบรมการปฏิบัติความแผนฉุกเฉินที่กำหนดขึ้นนั้น (ดังแสดงในรูปที่ 2) - ปฏิบัติตามนโยบายด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมตามที่กลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ได้ประกาศไว้ ร่วมกับการดำเนินการตามโปรแกรม Responsible Care 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ครั้งแรกสำหรับพนักงานใหม่และตลอดการทำงาน - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - เจ้าของโรงงาน - เจ้าของโรงงาน - เจ้าของโรงงาน
	<ul style="list-style-type: none"> - มีการติดตั้งอุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉิน (Safety Shower/Eye Wash Station) ในพื้นที่ที่พนักงานมีโอกาสสัมผัสกับสารเคมี และหากมีการใช้อุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉินจะมีสัญญาณส่งไปยังห้องควบคุมการผลิตทราบ ทั้งนี้อุปกรณ์จะได้รับการตรวจสอบบำรุงรักษาอย่างสม่ำเสมอ 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - เจ้าของโรงงาน

ลงนาม
(นายจิรศักดิ์ สิงห์นิชัย)
กรรมการ
พฤศจิกายน 2554



บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด
SAM STYRENE MONOMER COMPANY LIMITED



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD

ลงนาม
(รศ.ดร.ธรรมบุญ โรจนะบุรานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
รับรองจำนวนหน้า 18/32

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เพียงพอ และเหมาะสมกับลักษณะการปฏิบัติงานของพนักงาน ได้แก่ ที่ครอบหู/ปลั๊กอุดหู รองเท้านิรภัย แวนตา หน้ากาก ถุงมือ หมวกนิรภัย เสื้อคลุม เป็นต้น - บันทึกผลการตรวจสุขภาพพนักงานเพื่อเก็บเป็นข้อมูลในการวินิจฉัยโรค - บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ สาเหตุ การดำเนินการแก้ไข ปัญหาแต่ละกรณีของอุบัติเหตุและจัดให้มีแผนปฏิบัติการของผู้นำที่รับผิดชอบ - จัดให้มีระบบตรวจสอบสภาพการทำงานของการควบคุมแบบอัตโนมัติ และสามารถแสดงผลไปยังห้องควบคุมส่วนกลาง - จัดบุคลากรเฉพาะสำหรับปฏิบัติงานในด้านการปฐมพยาบาลเป็นประจำทุกวันทำการและให้มีแพทย์มาตรวจวินิจฉัยให้คำปรึกษาเตือนและครั้ง - จัดให้มีการส่งเสริมความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน เช่น สับดาห์ความปลอดภัย จัดทำโปสเตอร์ข้อมูลข่าวสารความปลอดภัย เป็นต้น - จัดให้มีการฝึกอบรมและฝึกปฏิบัติสำหรับแผนฉุกเฉิน - จัดให้มีชุดปฐมพยาบาลและพาหนะเพื่อใช้ในการเคลื่อนย้าย - ควบคุมประสิทธิภาพการทำงานของสารดูดซับในหน่วยเพิ่มความบริสุทธิ์ของเอทิลีน โดยตรวจวิเคราะห์ปริมาณสารแอมโมเนียที่บริเวณถังดูดซับเอทิลีนเป็นประจำทุกวัน และทุกครั้งเมื่อเสร็จจากการฟื้นฟูสภาพ 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - เจ้าของโรงงาน - เจ้าของโรงงาน - เจ้าของโรงงาน - เจ้าของโรงงาน - เจ้าของโรงงาน - เจ้าของโรงงาน - เจ้าของโรงงาน - เจ้าของโรงงาน - เจ้าของโรงงาน - เจ้าของโรงงาน
	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้มีการฟื้นฟูสารดูดซับในหน่วยเพิ่มความบริสุทธิ์ของเอทิลีน ทุกๆ 20 วันครั้ง หรือเมื่อพบว่าความเข้มข้นของแอมโมเนียเกิน 0.2 ส่วนในล้านส่วน ตามขั้นตอนที่ระบุไว้ทันที 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - เจ้าของโรงงาน
	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้มีการเปลี่ยนถ่ายสารดูดซับ ในหน่วยเพิ่มความบริสุทธิ์ของเอทิลีน ทุกๆ 4 ปี หรือเมื่อพบว่าการฟื้นฟูสารดูดซับไม่ทำให้ประสิทธิภาพของสารดูดซับดีขึ้น 	<ul style="list-style-type: none"> - หน่วยเพิ่มความบริสุทธิ์ของเอทิลีน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - เจ้าของโรงงาน

ลงนาม
(นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย)
กรรมการ
พฤศจิกายน 2554



บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด
SIAM STYRENE MONOMER COMPANY LIMITED



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD

ลงนาม
(รศ.ดร.ธรรมบุญ ใจนะบุญานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
รับรองจำนวนหน้า 19/32

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดขั้นตอนการดำเนินการฟื้นฟูสารดูดซับอย่างชัดเจน เพื่อให้พนักงานปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้อง - กำหนดให้มีระบบวาล์วที่ใช้ตัดแยกระบบทุกตัวแบบ double block and bleed ซึ่งจะช่วยป้องกันการรั่วไหลของเอทิลีนเข้าหากันระหว่างถังและวาล์วไปยังหน่วยก่อนหน้าและหลัง พร้อมทั้งมีระบบตรวจสอบสถานะของวาล์วในขณะที่ทำการฟื้นฟูสารดูดซับ - มีระบบควบคุมอัตโนมัติ และระบบ interlock เพื่อลดโอกาสความผิดพลาดจากข้อผิดพลาดในการฟื้นฟูสภาพสารดูดซับ - มีระบบแจ้งเตือนเมื่อพบความผิดปกติของอุณหภูมิภายในถังทำการฟื้นฟูสภาพสารดูดซับ และหากพบว่าอุณหภูมิยังคงเพิ่มสูงขึ้น ระบบจะตัดแยกการส่งเอทิลีนทั้งหมด - มีระบบวาล์วนิรภัย (safety valve) เพื่อควบคุมความดันภายในถัง โดยระบายก๊าซไปยังหอเผา 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - เจ้าของโรงงาน - เจ้าของโรงงาน - เจ้าของโรงงาน - เจ้าของโรงงาน - เจ้าของโรงงาน
4.3 สุนทรียภาพ	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีพื้นที่สีเขียวร้อยละ 7 ของพื้นที่ทั้งหมดของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ (ดังรูปที่ 5) 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่ของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - เจ้าของโรงงาน
4.4 ผลกระทบจากอันตรายร้ายแรง ผลกระทบจากเหตุ ผิดปกติใน กระบวนการผลิต	<ul style="list-style-type: none"> - จัดเตรียมระบบ/อุปกรณ์สำหรับดับเพลิง ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> * ระบบกระจายน้ำดับเพลิง * Hydrants และปืนฉีดน้ำ * ถังดับเพลิง * ระบบสัญญาณเตือนภัย * ระบบจ่ายไฟ * 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - เจ้าของโรงงาน

ลงนาม
(นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย)
กรรมการ
พฤศจิกายน 2554



บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด
SIAM STYRENE MONOMER COMPANY LIMITED





บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD

ลงนาม
(รศ.ดร.ธรรมบุญ ใจนะบุญานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
รับรองจำนวนหน้า 20/32

ตารางที่ 2 (ต่อ)



ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้งประตูลานงานขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก เพื่อควบคุมเหตุการณ์กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน - จัดให้มีอุปกรณ์ควบคุมความปลอดภัยที่เหมาะสมในพื้นที่ที่มีโอกาสเกิดอันตรายร้ายแรง - จัดให้มีป้ายเตือนอันตรายในพื้นที่ปฏิบัติการ 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - เจ้าของโรงงาน - เจ้าของโรงงาน - เจ้าของโรงงาน
5. ด้านสุขภาพ 5.1 อาชีวอนามัย	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดสถานบริการสุขภาพหลักในการให้พนักงานเข้ารับบริการ - จัดให้มีหน่วยปฐมพยาบาล ที่มีแพทย์และพยาบาลเพื่อรองรับพนักงานในพื้นที่ของโครงการ - จัดส่งบัญชีรายชื่อสารเคมีและเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีแต่ละชนิดต่อหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ ได้แก่ สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดระยอง และสำนักงานสาธารณสุขอำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง - บันทึกข้อมูลสถิติการเกิดอุบัติเหตุ/อุปัติภัย รวมถึงสาเหตุและวิธีการแก้ไข - นำส่งข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพให้กับหน่วยงานที่นำไปใช้ประโยชน์ เช่น ศูนย์พัฒนาวิชาการ อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - เจ้าของโรงงาน - เจ้าของโรงงาน - เจ้าของโรงงาน - เจ้าของโรงงาน - เจ้าของโรงงาน
	<ul style="list-style-type: none"> - จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมทั้งระบุอายุของคอนเทนที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - เจ้าของโรงงาน

ลงนาม (นายจิรศักดิ์ สิงห์นิชัย) กรรมการ พฤศจิกายน 2554	 บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด SIAM STYRENE MONOMER COMPANY LIMITED	 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด AIR SAVE CO., LTD	ลงนาม (รศ.ดร.ธรรมบุญ โรจนบุรานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม รับรองจำนวนหน้า 21/32
---	---	--	--

ตารางที่ 3



มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์
 (ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ ครั้งที่ 1)
 ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1 คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด <ul style="list-style-type: none"> - ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ตรวจวัดด้วยวิธี Chemiluminescence หรือตามข้อกำหนดของกรมควบคุมมลพิษที่เกี่ยวข้อง - สารไฮโดรคาร์บอน ตรวจวัดด้วยวิธี THC Analyzer หรือตามข้อกำหนดของกรมควบคุมมลพิษที่เกี่ยวข้อง - ฝุ่นละอองรวมทั้งหมด ตรวจวัดด้วยวิธี Gravimetric Method หรือตามข้อกำหนดของกรมควบคุมมลพิษที่เกี่ยวข้อง 	<ul style="list-style-type: none"> - จากปล่องเตาเผา 3 ปล่อง (ดังรูปที่ 3) ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> * ปล่อง Reactor Feed Heater (AF-7) * ปล่อง Fired Heater (AF-9) * ปล่อง Styrene Furnace (CF-111, 191, 192) 	<ul style="list-style-type: none"> - ปีละ 2 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - เจ้าของโครงการ
1.2 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ <ul style="list-style-type: none"> - ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน ตรวจวัดด้วยวิธี Gravimetric Method หรือตามข้อกำหนดของกรมควบคุมมลพิษที่เกี่ยวข้อง - ฝุ่นละอองรวมทั้งหมด ตรวจวัดด้วยวิธี Gravimetric Method หรือตามข้อกำหนดของกรมควบคุมมลพิษที่เกี่ยวข้อง 	<ul style="list-style-type: none"> - สถานีตรวจวัด 2 สถานี (ดังรูปที่ 4) ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> * บ้านอ่าวประจักษ์ * บ้านมาบตาพุด 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง ยกเว้นความเร็วม 	<ul style="list-style-type: none"> - เจ้าของโครงการ

ลงนาม (นายจิรศักดิ์ สิงห์นิชัย) กรรมการ พฤศจิกายน 2554	 บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด SIAM STYRENE MONOMER COMPANY LIMITED	 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด AIR SAVE CO., LTD	ลงนาม (รศ.ดร.ธรรมบุญ โรจนบุรานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม รับรองจำนวนหน้า 22/32
---	--	---	--



ตารางที่ 3 (ต่อ)

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<ul style="list-style-type: none"> ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ ตรวจวัดด้วยวิธี Chemiluminescence หรือตามข้อกำหนดของกรมควบคุมมลพิษที่เกี่ยวข้อง ความเร็วลม ตรวจวัดด้วยเครื่อง Wind Speed & Direction Recording Meter หรือตามข้อกำหนดของกรมควบคุมมลพิษที่เกี่ยวข้อง ทิศทางลม ตรวจวัดด้วยเครื่อง Wind Speed & Direction Recording Meter หรือตามข้อกำหนดของกรมควบคุมมลพิษที่เกี่ยวข้อง 			
2. คุณภาพน้ำ <ul style="list-style-type: none"> อัตราการไหล (Flow rate) ตรวจวัดด้วยเครื่องวัดอัตราการไหล (Flow Meter) หรือการคำนวณ อุณหภูมิ (Temperature) ตรวจวัดด้วยเครื่อง Certified Thermometer หรือตามข้อกำหนดของกรมควบคุมมลพิษที่เกี่ยวข้อง ของแข็งละลาย (TDS) ตรวจวัดตามข้อกำหนดของกรมควบคุมมลพิษที่เกี่ยวข้อง ของแข็งแขวนลอย (SS) ตรวจวัดด้วยวิธี Dried at 103-105 °C หรือตามข้อกำหนดของกรมควบคุมมลพิษที่เกี่ยวข้อง 	<ul style="list-style-type: none"> จุดตรวจวัด 2 จุด <ul style="list-style-type: none"> * จุดปล่อยน้ำที่ออกบริเวณ Containment basin (ดังรูปที่ 3) * จุดปล่อยน้ำที่ออกบริเวณ Outfall pit (ดังรูปที่ 3) 	<ul style="list-style-type: none"> เดือนละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> เจ้าของโครงการ



ลงนาม (นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย) กรรมการ พฤศจิกายน 2554	 บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด SIAM STYRENE MONOMER COMPANY LIMITED	 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด AIR SAVE CO., LTD	ลงนาม (รศ.ดร.ธรรมบุญ ไร่ชนะปูลานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม รับรองจำนวนหน้า 23/32
--	---	--	--

ตารางที่ 3 (ต่อ)



ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<ul style="list-style-type: none"> พีเอช (pH) ตรวจวัดด้วยวิธี Electrometric Method หรือตามข้อกำหนดของกรมควบคุมมลพิษที่เกี่ยวข้อง น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) ตรวจวัดด้วยวิธี Partition Gravimetric Method หรือตามข้อกำหนดของกรมควบคุมมลพิษที่เกี่ยวข้อง ปริมาณคาร์บอนทั้งหมด (TOC) ตรวจวัดด้วยวิธี Combustion Infrared Method หรือตามข้อกำหนดของกรมควบคุมมลพิษที่เกี่ยวข้อง บีโอดี (BOD) ตรวจวัดด้วยวิธี Azide Modification Method, 20 °C, 5 days หรือตามข้อกำหนดของกรมควบคุมมลพิษที่เกี่ยวข้อง ซีโอดี (COD) ตรวจวัดด้วยวิธี Open Reflux หรือตามข้อกำหนดของกรมควบคุมมลพิษที่เกี่ยวข้อง เบนซีน (Benzene) ตรวจวัดด้วยวิธี Gas Chromatography หรือตามข้อกำหนดของกรมควบคุมมลพิษที่เกี่ยวข้อง 			
3. เสียง <ul style="list-style-type: none"> ระดับเสียงทั่วไป (Leq-24 hr) 	<ul style="list-style-type: none"> บริเวณริมรั้วโครงการฝั่งตะวันออก (ดังรูปที่ 3) 	<ul style="list-style-type: none"> ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 3 วันต่อเนื่อง 	<ul style="list-style-type: none"> เจ้าของโครงการ
4. จดบันทึก ชนิด คุณสมบัติ และปริมาณของกากของเสีย และตัวเร่งปฏิกิริยาที่หมดอายุ	<ul style="list-style-type: none"> พื้นที่การผลิต 	<ul style="list-style-type: none"> ปีละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> เจ้าของโครงการ

ลงนาม (นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย) กรรมการ พฤศจิกายน 2554	 บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด SIAM STYRENE MONOMER COMPANY LIMITED	 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด AIR SAVE CO., LTD	ลงนาม (รศ.ดร.ธรรมบุญ ไร่ชนะปูลานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม รับรองจำนวนหน้า 24/32
--	--	---	--

ตารางที่ 3 (ต่อ)			
ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 5.1 ตรวจสอบสภาพพนักงานประจำปีโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ - การตรวจร่างกายทั่วไป * การตรวจร่างกายโดยแพทย์ * การชั่งน้ำหนักและวัดส่วนสูง * การวัดความดันโลหิตและชีพจร - สมรรถภาพการทำงานของตับ (Liver Function Test) * SGOT * SGPT * GMGT * Alkaline Phosphatase - การตรวจสอบสมรรถภาพการทำงานของไต (Renal Function Test) * ระดับ Serum Creatinine * Blood Urea Nitrogen * Urine Protein - ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (Complete Blood Count)	- พนักงานทุกคน - พนักงานทุกคน - พนักงานทุกคน (ยกเว้นพนักงานสำนักงาน) - พนักงานทุกคน (ยกเว้นพนักงานสำนักงาน)	- ปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง	- เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ

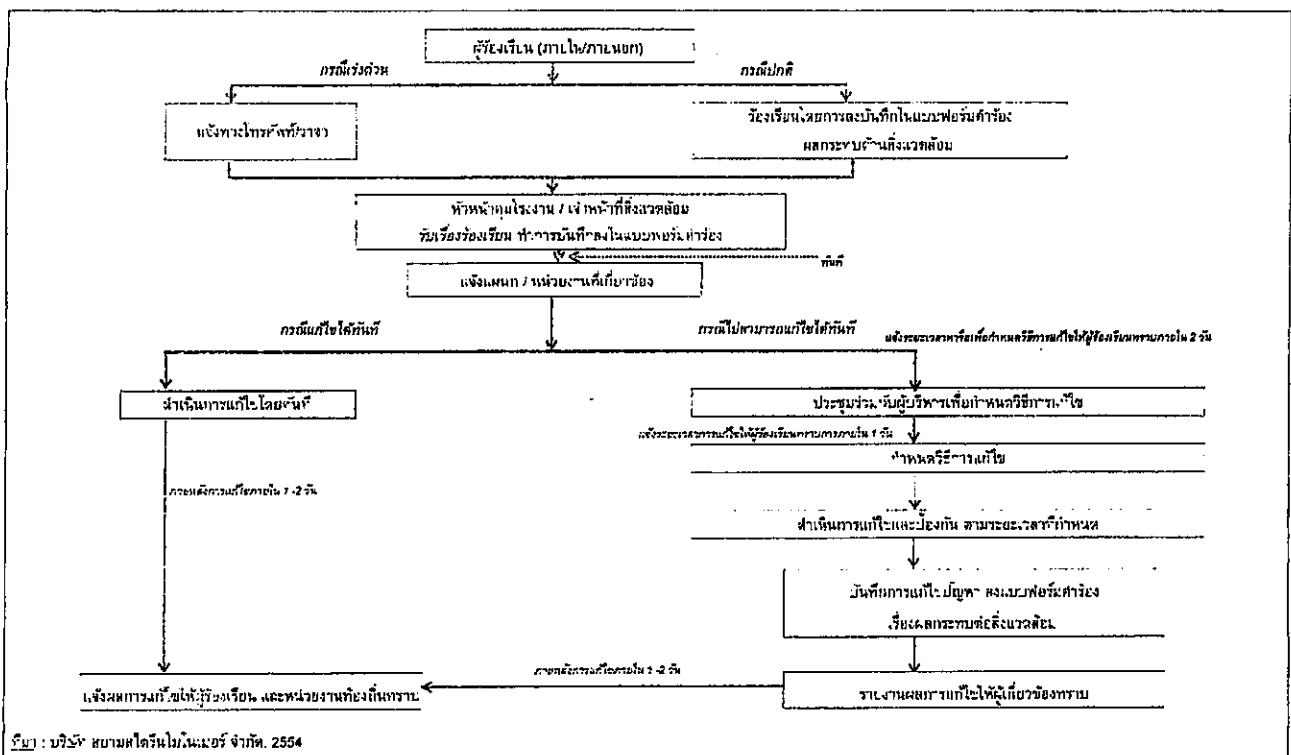
ลงนาม (นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย) กรรมการ พฤศจิกายน 2554	 บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด SIAM STYRENE MONOMER COMPANY LIMITED	 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด AIR SAVE CO., LTD	ลงนาม (รศ.ดร.ธรรมบุญ ไรจนะบุรานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม รับรองจำนวนหน้า 25/32
--	---	--	---

ตารางที่ 3 (ต่อ)			
ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
* Hemoglobin, Haematocrit * White Blood Cell Count * Blood Platelet Count * Red Blood Cell Morphology			
5.2 ตรวจสอบสภาพพนักงานเฉพาะส่วน - Total Bilirubin - Direct Bilirubin - สมรรถภาพการทำงานของปอด (Lung Function Test) - สมรรถภาพการได้ยิน - สาร Benzenes (l,t-muconic) - สาร Styrene (Mandelic acid in urine)	- พนักงานฝ่ายผลิต - พนักงานฝ่ายผลิต - พนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย และพนักงานที่อาจต้องใส่อุปกรณ์ป้องกัน ระบบทางเดินหายใจระหว่างการทำงาน - พนักงานที่มีปฏิบัติงานในสภาพแวดล้อมที่มีเสียงดังสะสมเฉลี่ยต่อ 8 ชั่วโมงการทำงาน เท่ากับหรือมากกว่า 85 เดซิเบลเอ - พนักงานฝ่ายผลิต - พนักงานฝ่ายผลิต	- ปีละ 1 ครั้ง	- เจ้าของโครงการ
5.3 ตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงาน - ตรวจวัดระดับเสียง - เส้นอาศรัย Noise Contour Map - ตรวจวัดสไตรีน เบนซีน และเอทิลเบนซีน	- บริเวณที่มีระดับเสียงสูงกว่า 85 เดซิเบลเอ ในเวลา 8 ชั่วโมง - พื้นที่โครงการ - ในพื้นที่โครงการผลิต Ethylbenzene และ Styrene Monomer (ดังรูปที่ 3)	- ปีละ 4 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 4 ครั้ง	- เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ



ลงนาม (นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย) กรรมการ พฤศจิกายน 2554	 บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด SIAM STYRENE MONOMER COMPANY LIMITED	 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด AIR SAVE CO., LTD	ลงนาม (รศ.ดร.ธรรมบุญ ไรจนะบุรานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม รับรองจำนวนหน้า 26/32
--	--	---	---

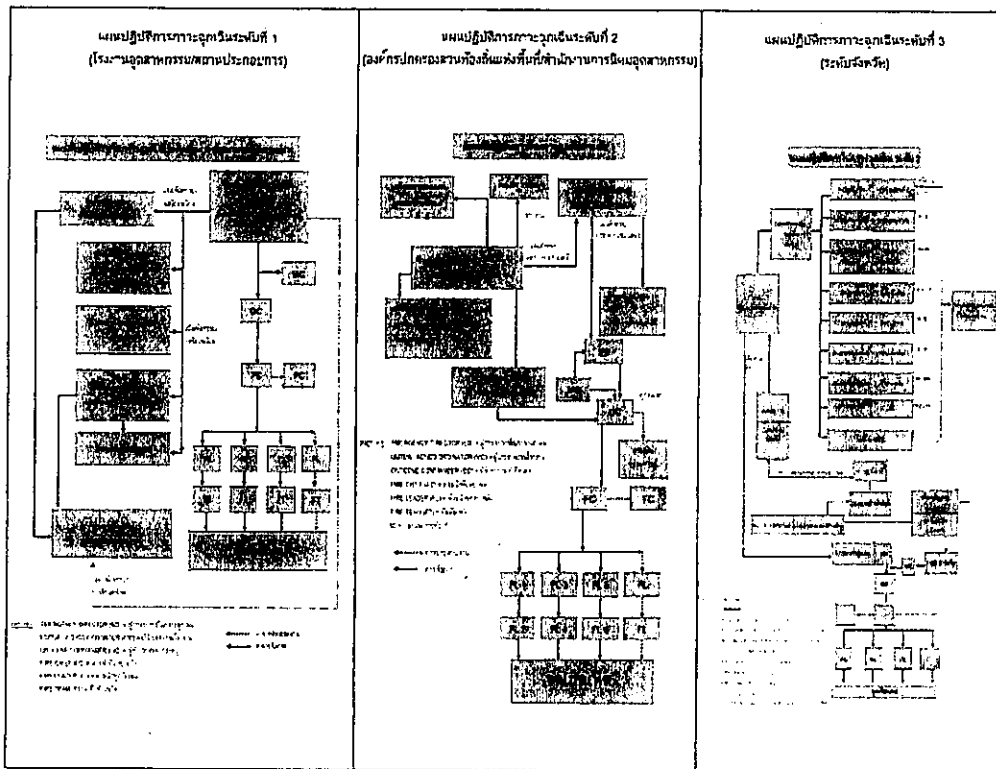
ตารางที่ 3 (ต่อ)			
ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
5.4บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ - สาเหตุ - ความรุนแรง - การแก้ไข	- ในพื้นที่โครงการผลิต Ethylbenzene และ Styrene Monomer	- ทุกครั้งที่มียุบัติเหตุ	- เจ้าของโครงการ
5.5 สภาพเศรษฐกิจและสังคม - สำนวจสภาพเศรษฐกิจและสังคมในภาพรวมของกลุ่มบริษัท	- บริเวณชุมชนใกล้เคียง	- ปีละ 1 ครั้ง	- เจ้าของโครงการ

ลงนาม (นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย) กรรมการ พฤศจิกายน 2554	 บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด SIAM STYRENE MONOMER COMPANY LIMITED	 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด AIR SAVE CO., LTD	ลงนาม (รศ.ดร.ธรรมบุญ โรจนะบุรานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม รับรองจำนวนหน้า 27/32
--	---	--	---



รูปที่ 1 ขั้นตอนการรื้อถอนโรงงานและการแก้ไขปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม

ลงนาม (นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย) กรรมการ พฤศจิกายน 2554	 บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด SIAM STYRENE MONOMER COMPANY LIMITED	 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด AIR SAVE CO., LTD	ลงนาม (รศ.ดร.ธรรมบุญ โรจนะบุรานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม รับรองจำนวนหน้า 28/32
--	--	---	---



รูปที่ 2 แผนปฏิบัติการการดูแลระดับที่ 1, 2 และ 3

ลงนาม

(นายจิรศักดิ์ สิงห์พันธ์)

กรรมการ

พฤศจิกายน 2554



บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด
SIAM STYRENE MONOMER COMPANY LIMITED



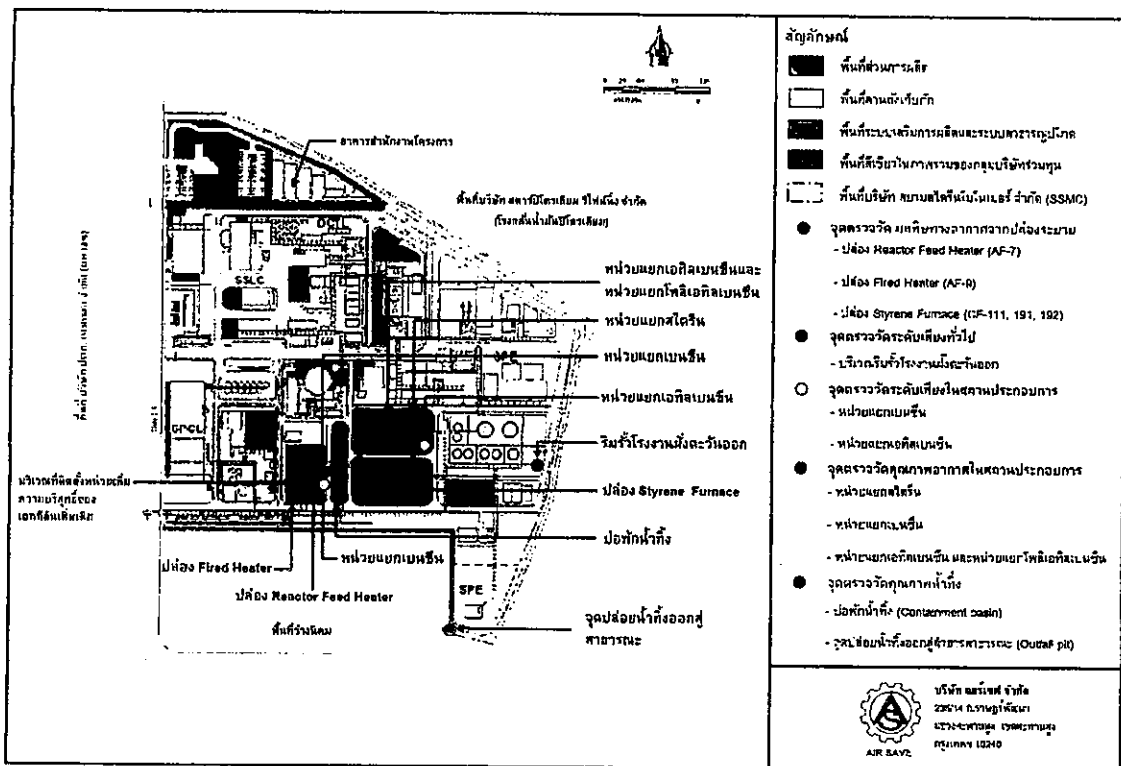
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD

ลงนาม

(รศ.ดร.ธรรมบุญ โรจนะบุรานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

รับรองจำนวนหน้า 29/32



รูปที่ 3 จุดตรวจวัดมลพิษทางอากาศจากปล่องระบาย จุดตรวจระดับพื้นที่ และจุดตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

ลงนาม

(นายจิรศักดิ์ สิงห์พันธ์)

กรรมการ

พฤศจิกายน 2554



บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด
SIAM STYRENE MONOMER COMPANY LIMITED



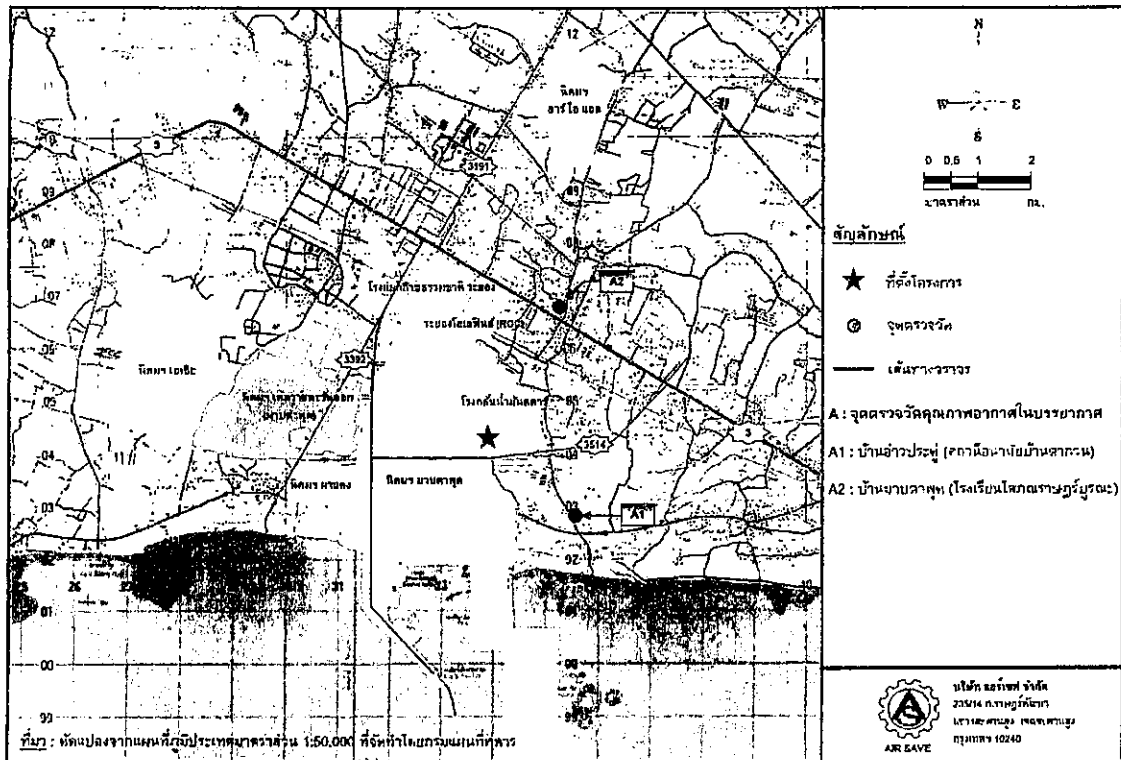
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD

ลงนาม

(รศ.ดร.ธรรมบุญ โรจนะบุรานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

รับรองจำนวนหน้า 30/32



รูปที่ 4 จุดแนวรอดูดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ลงนาม
(นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย)
กรรมการ
พฤศจิกายน 2554

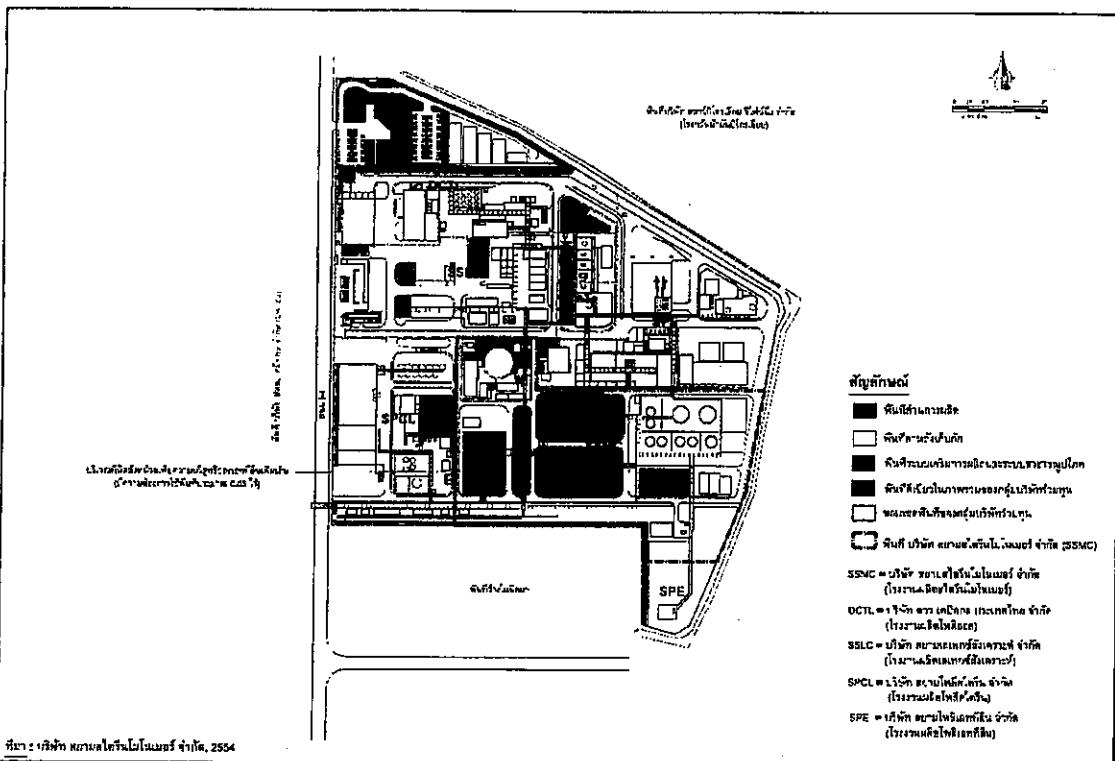


บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด
SIAM STYRENE MONOMER COMPANY LIMITED



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD

ลงนาม
(ร.ท.ธรรมนุญ โรจนะบุรานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
รับรองจำนวนหน้า 31/32



รูปที่ 5 แผนผังใช้ประโยชน์ที่ดินภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

ลงนาม
(นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย)
กรรมการ
พฤศจิกายน 2554



บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด
SIAM STYRENE MONOMER COMPANY LIMITED



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD

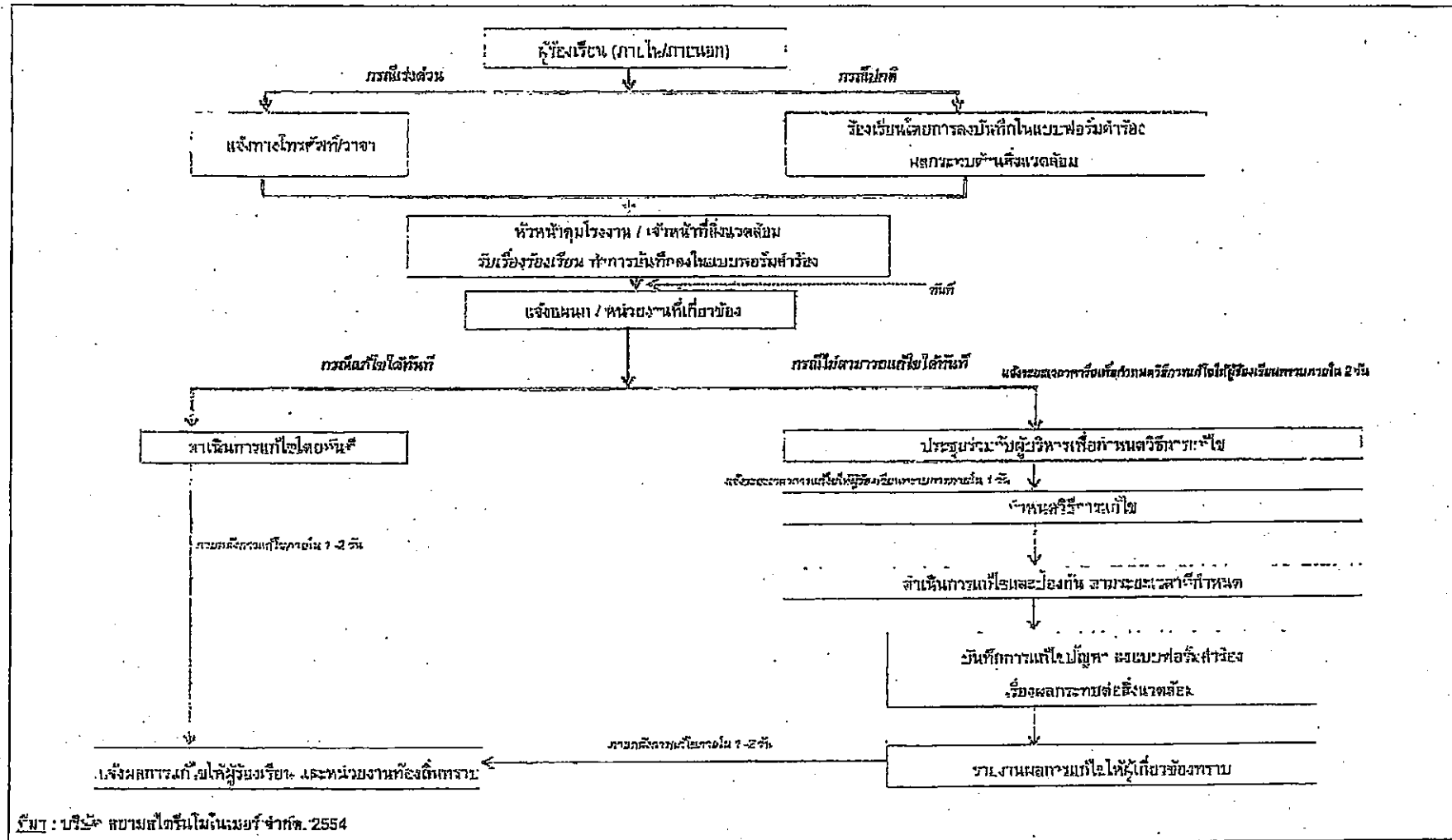
ลงนาม
(ร.ท.ธรรมนุญ โรจนะบุรานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
รับรองจำนวนหน้า 32/32

ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไข
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ
คุณภาพสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข-1

แผนการรับเรื่องร้องเรียน และบันทึกเรื่องร้องเรียน



รูปที่ 1 ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนและการแก้ไขปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม



บริษัท สยามสไตรีนไอโซไซเนต จำกัด
SIAM STYRENE ISOCYANATE COMPANY, LTD.



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
IR SAVE CO., LTD.

บันทึกข้อร้องเรียนจากภายนอก

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน พ.ศ.2566

เดือน / ปี	รายละเอียดข้อร้องเรียน	ผู้ร้องเรียน	การแก้ไข
มกราคม 2566	ไม่มีข้อร้องเรียน	-	-
กุมภาพันธ์ 2566	ไม่มีข้อร้องเรียน	-	-
มีนาคม 2566	ไม่มีข้อร้องเรียน	-	-
เมษายน 2566	ไม่มีข้อร้องเรียน	-	-
พฤษภาคม 2566	ไม่มีข้อร้องเรียน	-	-
มิถุนายน 2566	ไม่มีข้อร้องเรียน	-	-



ภาคผนวก ข-2

Procedure การจัดการผลกระทบสิ่งแวดล้อม

SITE ENV 006 Waste Management

Overview

Introduction

Site waste management provides clarity of the process from collecting of waste, transport, sorting, treatment and dispose. This work process applies to all facilities at Map Ta Phut Operations. Site waste management philosophy has been developed to support Site EH&S policy and waste minimization hierarchy, 3R methodology

Scope

This procedure describes the process to manage waste at MTP Operations

Objective

To ensure MTP Operations waste management is fully complied with Thai regulation and Dow waste management process

In this procedure

Following is a list of topics in this procedure:

Topic	See Page
Definition	2
Roles & Responsibilities	3
Waste Characterization	6
Waste Handling	7
Waste Labelling	7
External Waste Management Facility review and approval	8

SITE ADM 005 Incident Investigation and Reporting

Overview

Introduction

This procedure is the Map-Ta-Phut Operations Procedure for managing of the specific requirements / practice of notification, reporting, investigation of incident for Map-Ta-Phut Operations under the DOW global investigations requirement, EH&S reporting standard and global RCI work process as follows.

05.04.05 L1 Investigations Policy, Requirements & Performance Principles

05.04.05 L2 Investigations Process.

Global Root Cause Investigation work process

06.05.B.07 LS3 Global Injury & Illness Reporting Requirement

Scope

The incidents for which this procedure covers are of the following categories: Environmental, Personal Safety and Health, Process Safety, Distribution, Security, Potential Serious Event, Regulatory, Reliability, Asset Utilization and Quality

Objective

The objectives of this procedure are to:
Get appropriate notification and report to the right group of people according to Dow requirement.

Definitions

All global RCI definitions show in global webpage, The definitions below are specific for MTP Operations

- SLT stand for Site Leadership Team
- MSI stand for Management System Improvement Team

ภาคผนวก ข-3

สำเนาหนังสือขอขยายและจดหมายนำส่ง
รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
ครั้งที่ 2/2565 (เดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2565)
ต่อ สผ. และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

ที่ สสม/สนพ 2301-001

สำเนา

วันที่ 13 มกราคม 2566

เรื่อง ขอยยเวลาในการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ
มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

อ้างถึง ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติ
ตามมาตรการที่กำหนดไว้ในการรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการ หรือ ผู้ขออนุญาต
จะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจกรรมแล้ว (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2564

ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติที่อ้างถึงนั้น ได้กำหนดว่าหากโครงการไม่สามารถเสนอรายงานผล
การปฏิบัติตามมาตรการได้ภายในระยะเวลาที่กำหนดไว้ ให้มีหนังสือแจ้งหน่วยงานของรัฐ แล้วแต่กรณี

โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ (ครั้งที่ 1) ช่วงดำเนินการ ของ บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ได้รับ
ความเห็นชอบตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.9/579 ลงวันที่ 20 มกราคม 2555 อยู่ในช่วงการจัดทำรายงานผลการ
ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่
2/2565 ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2565 แจ้งขอยยระยะเวลาในการเสนอรายงานฯ เนื่องจากโครงการ
อยู่ระหว่างการรวบรวมข้อมูลและตรวจสอบความถูกต้อง ซึ่งส่งผลให้มีความจำเป็นในการขอยยระยะเวลาในการเสนอ
รายงานฯ และจะเสนอรายงานดังกล่าว ภายใน 30 วัน นับจากวันสุดท้ายของรอบที่ครบกำหนดเสนอรายงานแต่ละครั้ง
พร้อมประทับตราลงรับหนังสือไว้ถูกต้องครบถ้วนแล้ว ด้วยเหตุผลดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



**SCGC-DOW
GROUP**



ที่ สสม/สผ 2302-001

สำเนา

20 กุมภาพันธ์ 2566

เรื่อง รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ (ครั้งที่ 1) ช่วงดำเนินการ บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ครั้งที่ 2/2565 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ จำนวน 3 เล่ม
2. แผ่นซีดีบรรจุข้อมูลรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ จำนวน 4 แผ่น

บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้ปฏิบัติตามเงื่อนไขในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดโดยสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตลอดมาอย่างเคร่งครัด

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ครั้งที่ 2/2565 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานดังกล่าวจำนวน 3 เล่ม พร้อมแผ่นซีดี จำนวน 4 แผ่นมายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (สนพ.) เพื่อ สนพ. จักได้นำส่งให้กับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (แผ่นซีดี 1 แผ่น) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (รายงานฯ 1 เล่ม และแผ่นซีดี 1 แผ่น) และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (รายงานฯ 1 เล่ม และแผ่นซีดี 1 แผ่น) ต่อไป

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานดังกล่าว ให้กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ กรมโรงงานอุตสาหกรรม (รายงานฯ 1 เล่ม) และเทศบาลเมืองมาบตาพุด (แผ่นซีดี 1 แผ่น) เรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

โทร. 038 925628



**SCGC-DOW
GROUP**



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
เลขที่ 4096
วันที่ ๒๒ ก.พ. ๒๕๖๖
เวลา ๐๘.๕๗ น.

ที่ สสม/สผ 2302-001

20 กุมภาพันธ์ 2566

เรื่อง รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ (ครั้งที่ 1) ช่วงดำเนินการ บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ครั้งที่ 2/2565 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม
นายกเทศมนตรีเมืองมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้ปฏิบัติตามเงื่อนไขในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดโดยสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตลอดมาอย่างเคร่งครัด

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ครั้งที่ 2/2565 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานดังกล่าวมายังกรมโรงงานอุตสาหกรรม (รายงานฯ 1 เล่ม) และเทศบาลเมืองมาบตาพุด (แผ่นซีดี 1 แผ่น) ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานดังกล่าว ให้กับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เพื่อนำส่งต่อให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (แผ่นซีดี 1 แผ่น) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (รายงานฯ 1 เล่ม และแผ่นซีดี 1 แผ่น) และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (รายงานฯ 1 เล่มและแผ่นซีดี 1 แผ่น) เรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

โทร

ที่ สสม/สพ 2302-001

สำเนา

20 กุมภาพันธ์ 2566

เรื่อง รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ (ครั้งที่ 1) ช่วงดำเนินการ บริษัท สยามสไตรีน
โมโนเมอร์ จำกัด ครั้งที่ 2/2565 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม
นายกเทศมนตรีเมืองมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้ปฏิบัติตามเงื่อนไขในมาตรการ
ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดโดย
สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตลอดมาอย่างเคร่งครัด

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ บริษัท สยามสไตรีน
โมโนเมอร์ จำกัด ครั้งที่ 2/2565 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงาน
ดังกล่าว มายังกรมโรงงานอุตสาหกรรม (รายงานฯ 1 เล่ม) และเทศบาลเมืองมาบตาพุด (แผ่นซีดี 1 แผ่น) ดังสิ่งที่ส่งมา
ด้วยพร้อมนี้

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานดังกล่าว ให้กับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เพื่อนำส่งต่อให้หน่วยงาน
ที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (แผ่นซีดี 1 แผ่น) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
จังหวัดระยอง (รายงานฯ 1 เล่ม และแผ่นซีดี 1 แผ่น) และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
(รายงานฯ 1 เล่มและแผ่นซีดี 1 แผ่น) เรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ภาคผนวก ข-4

จดหมายนำส่งรายงานการประเมินความเสี่ยงของโครงการ
(ครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 16 ตุลาคม 2562)

**SCG****SCG-DOW
GROUP****สำเนา***The Siam Cement and Dow Chemical Group of Joint Venture Companies*

บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด
4 ถนนไฮ-สปีด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ตู้ ป.ณ. 72 มาบตาพุด
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150
โทร : (038) 673 000
โทรสาร : (038) 683 991

Siam Styrene Monomer Co., Ltd.
4, I-4 Road, Map-Ta-Phut Industrial Estate,
P.O. Box 72, Map-Ta-Phut,
Muang, Rayong 21150 Thailand
Tel : +6638 673 000
Fax : +6638 683 991

ที่ สสม/กรอ 1910-020

16 ตุลาคม 2562

ได้รับต้นฉบับแล้ว

๒๑ ต.ค. ๒๕๖๒

เรื่อง รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน
บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด

เรียน ผู้อำนวยการสำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย

- | | |
|---|--------------|
| 1. รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน | จำนวน 1 เล่ม |
| 2. แผนซีดีบันทึกข้อมูลรายงานฯ | จำนวน 1 แผ่น |

ด้วยบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ น. 42(1)-3/2540 – ญนพ. ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ครบกำหนดการต่อใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน และเพื่อให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมฉบับที่ 3 (พ.ศ.2542) ออกความตามพระราชบัญญัติในโรงงาน พ.ศ.2535 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการดำเนินงาน บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน และขอส่งรายงานดังกล่าว พร้อมแผนซีดีบันทึกข้อมูลรายงานฯ มายังสำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย กรมโรงงานอุตสาหกรรม ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและโปรดพิจารณา

ผู้ประสานงาน

ผู้ประสานงาน : โทร. 038 925628

สำเนา

ที่ อก ๐๓๑๒/ ๒๑๑๖

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐

๑ - โทร. ๐๒-๒๕๖๖

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน
เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือ บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด สสม/กรอ ๑๙๑๐-๐๒๐ ลงวันที่ ๑๖ ตุลาคม ๒๕๖๒

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านได้ส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานของ บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ประกอบกิจการ ผลิต STYRENE MONOMER (SM.) และ TOLUENE ทะเบียนโรงงานเลขที่ น. ๔๒(๑)-๓/๒๕๔๐-ญนพ. ตั้งอยู่เลขที่ ๔ ถนนไอน์ดิส - สี นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง เพื่อประกอบการขอต่ออายุใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน นั้น

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้พิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานแล้ว ขอแจ้งให้ทราบว่ารายงานดังกล่าวผ่านเกณฑ์การพิจารณา จึงเห็นชอบในรายงานดังกล่าว ซึ่งท่านต้องปฏิบัติตามแผนงานควบคุมความเสี่ยงอย่างเคร่งครัด ทบทวนและจัดทำรายงานครั้งต่อไปตามที่กำหนดในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม โดยให้ปรับปรุงรายงานเพิ่มเติม ดังนี้

๑. บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย การระบุสิ่งที่เป็นความเสี่ยงอันตรายที่อาจเกิดขึ้น ควรครอบคลุมอันตรายที่อาจเกิดขึ้นกับระบบไฟฟ้า

๒. แผนบริหารจัดการความเสี่ยง การกำหนดผู้รับผิดชอบและผู้ตรวจติดตามในแผนงานจะต้องไม่เป็นบุคคลคนเดียวหรือหน่วยงานเดียวกัน

จึงเรียนมาเพื่อทราบ ทั้งนี้ ขอให้ท่านจัดส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานครั้งต่อไป พร้อม CD ให้กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม หากมีข้อสงสัยสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ นางนภาพร นาคสวัสดิ์ และท่านสามารถดูรายละเอียดคู่มือเพิ่มเติมได้ที่ http://php.diw.go.th/safety/?page_id=659

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

กลุ่มความปลอดภัยสารเคมี

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๒๒๐

โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๓๓๔๒

ภาคผนวก ข-5

สำเนาจดหมายเชื่อมต่อสัญญาณ
เข้าสู่ระบบตรวจสอบคุณภาพอากาศ
จากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (CEMs)



The Siam Cement and Dow Chemical Group of Joint Venture Companies

บริษัท สยามซีเมนต์ไอนิโมเมอร์ จำกัด
 8 ถนนพหลโยธิน แขวงลาดยาว เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10110
 โทร: 02-63 68 000
 โทรสาร 02-63 68 091

ตำแหน่งงาน	ช่างเทคนิคควบคุมคุณภาพ
วันที่	8/11/52
วันที่	11/8/52
เวลา	11.30 น.

2 เมษายน 2552

Siam Styrene Monomer Co., Ltd.
 8-1-4 Road, Map-Ta-Phut Industrial Estate,
 P.O. Box 72 Map-Ta-Phut,
 Mueang, Rayong 21150 Thailand
 Tel: +6620 673 000
 Fax: +6620 683 991

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการตรวจวัดค่ามลพิษทางอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติ (CEMS) ไปยังศูนย์รับข้อมูลสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมลาดยาว จังหวัดระยอง

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมลาดยาว

- อ้างถึง 1. หนังสือแจ้งขอขออนุญาตในการเชื่อมสัญญาณเข้าสู่ระบบตรวจสอบคุณภาพจากปล่องแบบอัตโนมัติ (CEMS) ไปยังศูนย์รับข้อมูลสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมลาดยาว จังหวัดระยอง เลขที่ สสท/สทศ 0812-014 ลงวันที่ 11 ธันวาคม 2551
2. ประกาศโรงงานอุตสาหกรรม เรื่องการส่งข้อมูลเข้าสู่ระบบตรวจสอบคุณภาพจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง พ.ร. 2550

ถึงที่ส่งมาด้วย แบบฟอร์มข้อมูลระบบตรวจสอบมลพิษแบบต่อเนื่อง (CEMS) จำนวน 3 ฉบับ

ตามที่ ข้าพเจ้าในนามของ บริษัท สยามซีเมนต์ไอนิโมเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่ 4 ถนน ใจดี นิคมอุตสาหกรรมลาดยาว ตำบลลาดยาว อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150 เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-3/2546-ญพท. ได้ทำการติดตั้งอุปกรณ์เพื่อตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติ (Continuous Emission Monitoring Systems : CEMS) และระบบการเชื่อมต่อข้อมูลต่างๆ ตลอดจนได้ดำเนินการทดสอบการเชื่อมสัญญาณร่วมกับศูนย์ที่กระทรวงและรวบรวมคุณภาพสิ่งแวดล้อม สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมลาดยาว จังหวัดระยอง เป็นที่เรียบร้อยแล้ว ณ บัดนี้ บริษัทฯ จึงขอรายงานผลการตรวจวัดไปยังศูนย์รับข้อมูลของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมลาดยาว (สทศ) การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาอนุมัติ

ขอแสดงความนับถือ

นาย ส. ส. ส.
วันที่ 8/11/52
เวลา 11.30 น.

ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย

ผู้ประสานงานในนามของ บริษัท สยามซีเมนต์ไอนิโมเมอร์ จำกัด

- | | | |
|----------------------------|-----------------------------|----------------------------|
| 1. คุณณวัฒน์ วงศ์ธนศิริกุล | ผู้จัดการโรงงาน | หมายเลขโทรศัพท์ 038-673105 |
| 2. คุณวราณา กองสุขสวัสดิ์ | Analyzer Engineer | หมายเลขโทรศัพท์ 038-673477 |
| 3. คุณจิราวรรณ จำปาศิลา | ผู้เชี่ยวชาญด้านสิ่งแวดล้อม | หมายเลขโทรศัพท์ 038-673453 |
| 4. คุณนันทกร เทพบรรดา | เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม | หมายเลขโทรศัพท์ 038-673005 |

สิ่งที่ส่งมาด้วย

แบบฟอร์มข้อมูลระบบตรวจสอบมลพิษแบบต่อเนื่อง (CEMS)

1. ข้อมูลทั่วไป

ชื่อโรงงาน บริษัท สยามซีเมนต์ไอนิโมเมอร์ จำกัด เลขทะเบียน น.42(1)-3/2546-ญพท.
 ประกอบกิจการ STYRENE MONOMER (SM) และ TOLUENE
 ที่ตั้ง เลขที่ 4 หมู่ 900 ถนน ใจดี นิคมอุตสาหกรรมลาดยาว
 ตำบลลาดยาว อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ไปรษณีย์ 21150

2. ข้อมูลเครื่องวัด (Sensors) จุดตรวจวัดที่ Styrene Furnace / CRK

เครื่องมือ	ยี่ห้อ/รุ่น	ช่วงการวัด	หน่วย	เลขของสัญญาณ
ออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x)	HARTMANN & BRAUN URAS14	0-300	ppm	7
คาร์บอนไดออกไซด์ (CO ₂)	HARTMANN & BRAUN URAS14	0-200	ppm	8
ออกซิเจน (O ₂)	HARTMANN & BRAUN Magos17	0-25	%	9

ตรวจสอบสัญญาณให้ถูกต้องของ logger ว่าตรงกับที่แท้จริงหรือไม่

3. ข้อมูลระบบรับส่งข้อมูล

ระบบส่งข้อมูลเป็นแบบ ☒ Internet IP Address scgdow.dynas.info ☒ Modem เบอร์โทร 038-683208
 Logger ยี่ห้อ Envitech รุ่น Envicad Ultimate Ver.1.0.26 Logger ID no. 1

4. ข้อมูลเพื่อการติดต่อประสานงานกรณีฉุกเฉิน

- 4.1 ชื่อผู้จัดการโรงงาน คุณณวัฒน์ วงศ์ธนศิริกุล
 โทรศัพท์ 038-673105 Mobile 081-8906304 Email Nant@dow.com
- 4.2 ชื่อผู้ควบคุมระบบ CEMS คุณวราณา กองสุขสวัสดิ์ ตำแหน่ง Analyzer Engineer
 โทรศัพท์ 038-673477 Mobile Email Kwassana@dow.com
- 4.3 ชื่อผู้ประสานงาน คุณจิราวรรณ จำปาศิลา ตำแหน่งผู้เชี่ยวชาญด้านสิ่งแวดล้อม
 โทรศัพท์ 038-673453 Mobile Email Jirawan@dow.com
- 4.4 ชื่อผู้ประสานงาน คุณนันทกร เทพบรรดา ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม
 โทรศัพท์ 038-673005 Mobile Email Tanakrob@dow.com

แบบฟอร์มข้อมูลระบบตรวจสอบมลพิษแบบต่อเนื่อง (CEMs)

1. ข้อมูลทั่วไป

ชื่อโรงงาน.....บริษัท ไทยนิคมอุตสาหกรรม จำกัด.....เลขทะเบียน.....บ.42(1)-3/2540-ชุมพ.
 ประกอบกิจการ..... STYRENE MONOMER (SM) และ TOLUENE
 ที่ตั้ง เลขที่.....4..... หมู่.....ซอย..... ถนน.....ไฮ-สปีดอุตสาหกรรมตามคาบศก.....
 ตำบล.....นาบตาพุด.....อำเภอ.....เมือง.....จังหวัด.....ระยอง.....ไปรษณีย์.....21150.....

2. ข้อมูลเครื่องมือวัด (Sensor) จุดตรวจวัดที่.....AE-9.....

เครื่องมือ	ยี่ห้อ/รุ่น	ช่วงการวัด	หน่วย	เลขช่องสัญญาณ
ออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x)	HARTMANN & BRAUN/ URAS14	0-300	ppm	4
คาร์บอนไดออกไซด์ (CO ₂)	HARTMANN & BRAUN/ URAS14	0-200	ppm	5
ออกซิเจน (O ₂)	HARTMANN & BRAUN/ Magnos17	0-25	%	6

*เลขช่องสัญญาณให้ดูเลขที่ของ logger ว่าอยู่ช่องที่เท่าไร

3. ข้อมูลระบบรับ/ส่งข้อมูล

ระบบส่งข้อมูลเป็นแบบ ☒ Internet IP Address .. scgdow.dyndns.info ☒ Modem เบอร์โทร.....038683208.....
 Logger ยี่ห้อ.....Envitech..... รุ่น.....Envides Ultimate Ver:1.0.26..... Logger ID no.....1.....

4. ข้อมูลเพื่อการติดต่อประสานงานกรณีฉุกเฉิน

4.1 ชื่อผู้จัดการโรงงาน.....คุณนารินทร์ วงศ์นาทศิริกุล.....
 โทรศัพท์.....038-673105..... Mobile.....081-8906304..... Email.....Narin@dow.com.....
 4.2 ชื่อผู้ควบคุมระบบ CEMs.....คุณวราณา กระจงสุพรรณศรี..... ตำแหน่ง.....Analyzer Engineer.....
 โทรศัพท์.....038-673477..... Mobile..... Email.....Kwassana@dow.com.....
 4.3 ชื่อผู้ประสานงาน.....คุณจิราวรรณ จำปานิล..... ตำแหน่ง.....ผู้เชี่ยวชาญด้านสิ่งแวดล้อม.....
 โทรศัพท์.....038-673453..... Mobile..... Email.....Jirawan@dow.com.....
 4.4 ชื่อผู้ประสานงาน.....คุณนักรบ เทพบรรดาล..... ตำแหน่ง.....เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม.....
 โทรศัพท์.....038-673005..... Mobile..... Email.....Taakrob@dow.com.....

แบบฟอร์มข้อมูลระบบตรวจสอบมลพิษแบบต่อเนื่อง (CEMs)

1. ข้อมูลทั่วไป

ชื่อโรงงาน.....บริษัท ไทยนิคมอุตสาหกรรม จำกัด.....เลขทะเบียน.....บ.42(1)-3/2540-ชุมพ.
 ประกอบกิจการ..... STYRENE MONOMER (SM) และ TOLUENE
 ที่ตั้ง เลขที่.....4..... หมู่.....ซอย..... ถนน.....ไฮ-สปีดอุตสาหกรรมตามคาบศก.....
 ตำบล.....นาบตาพุด.....อำเภอ.....เมือง.....จังหวัด.....ระยอง.....ไปรษณีย์.....21150.....

2. ข้อมูลเครื่องมือวัด (Sensor) จุดตรวจวัดที่.....AE-7.....

เครื่องมือ	ยี่ห้อ/รุ่น	ช่วงการวัด	หน่วย	เลขช่องสัญญาณ
ออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x)	HARTMANN & BRAUN/ URAS14	0-300	ppm	1
คาร์บอนไดออกไซด์ (CO ₂)	HARTMANN & BRAUN/ URAS14	0-200	ppm	2
ออกซิเจน (O ₂)	HARTMANN & BRAUN/ Magnos17	0-25	%	3

*เลขช่องสัญญาณให้ดูเลขที่ของ logger ว่าอยู่ช่องที่เท่าไร

3. ข้อมูลระบบรับ/ส่งข้อมูล

ระบบส่งข้อมูลเป็นแบบ ☒ Internet IP Address .. scgdow.dyndns.info ☒ Modem เบอร์โทร.....038683208.....
 Logger ยี่ห้อ.....Envitech..... รุ่น.....Envides Ultimate Ver:1.0.26..... Logger ID no.....1.....

4. ข้อมูลเพื่อการติดต่อประสานงานกรณีฉุกเฉิน

4.1 ชื่อผู้จัดการโรงงาน.....คุณนารินทร์ วงศ์นาทศิริกุล.....
 โทรศัพท์.....038-673105..... Mobile.....081-8906304..... Email.....Narin@dow.com.....
 4.2 ชื่อผู้ควบคุมระบบ CEMs.....คุณวราณา กระจงสุพรรณศรี..... ตำแหน่ง.....Analyzer Engineer.....
 โทรศัพท์.....038-673477..... Mobile..... Email.....Kwassana@dow.com.....
 4.3 ชื่อผู้ประสานงาน.....คุณจิราวรรณ จำปานิล..... ตำแหน่ง.....ผู้เชี่ยวชาญด้านสิ่งแวดล้อม.....
 โทรศัพท์.....038-673453..... Mobile..... Email.....Jirawan@dow.com.....
 4.4 ชื่อผู้ประสานงาน.....คุณนักรบ เทพบรรดาล..... ตำแหน่ง.....เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม.....
 โทรศัพท์.....038-673005..... Mobile..... Email.....Taakrob@dow.com.....

ภาคผนวก ข-6

สำเนาเอกสารขอเชื่อมต่อสัญญาณระบบตรวจสอบ
คุณภาพน้ำแบบต่อเนื่อง (COD Online) ไปยังศูนย์รับข้อมูล
สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง (EMC²)



The Siam Cement and Dow Chemical Group of Joint Venture Companies

บริษัท สยามซีเมนต์เคมิคอล จำกัด
บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด
บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด
บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด

Siam Polyethylene Co., Ltd.
Siam Polystyrene Co., Ltd.
Siam Synthetic Latex Co., Ltd.
Siam Styrene Monomer Co., Ltd.

ที่ บร./สนท 1110-039

วันที่ 28 ตุลาคม 2554

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
วันที่ 28/10/54
วันที่ 28.10.54
เวลา 10.00 น.

เรื่อง ขอเชื่อมต่อสัญญาณระบบตรวจสอบคุณภาพน้ำแบบต่อเนื่อง (COD Online) ไปยังศูนย์เฝ้าระวัง สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรม สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

อ้างถึง หนังสือสรุปการดำเนินการตามมาตรการ ในการเฝ้าระวังและลดมลพิษในคลองบางนา

สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบฟอร์มข้อมูลระบบตรวจสอบคุณภาพน้ำแบบต่อเนื่อง (COD Online) จำนวน 1 ฉบับ

อ้างถึงหนังสือกลุ่มบริษัทฯ ในประเทศไทย เลขที่ บร/สนท 1105-022 ลงวันที่ 14 มิถุนายน 2554 เรื่อง สรุปการดำเนินการตามมาตรการ ในการเฝ้าระวังและลดมลพิษในคลองบางนาที่ขอความร่วมมือให้กลุ่มบริษัทฯฯ เชื่อมต่อสัญญาณระบบตรวจสอบคุณภาพน้ำแบบต่อเนื่องไปยังศูนย์เฝ้าระวัง สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เพื่อให้ประโยชน์ในการเฝ้าระวังในทันทีต่อไป

บริษัทฯ กราบขอแจ้งว่าทางบริษัทฯ ได้ดำเนินการเชื่อมต่อสัญญาณระบบตรวจสอบคุณภาพน้ำแบบต่อเนื่องไปยังศูนย์เฝ้าระวังเรียบร้อยแล้ว ทั้งนี้บริษัทฯ ได้แนบบทฟอร์มข้อมูลระบบตรวจสอบคุณภาพน้ำแบบต่อเนื่อง (COD Online) มาพร้อมกันนี้ ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ผู้อำนวยการโรงงานกลุ่มบริษัทฯ ในประเทศไทย

ผู้ประสานงาน : นางสาวศิริวรรณ นิยมทอง
หมายเลขโทรศัพท์ 038-673653

แบบฟอร์มข้อมูลระบบตรวจสอบคุณภาพน้ำแบบต่อเนื่อง (COD Online)

1. ข้อมูลทั่วไป

ชื่อโรงงาน บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด เลขทะเบียน 42(1)-3/2540-ญพ
ประเภทกิจการ STYRENE MONOMER (SM) และ TOLUENE
ที่ตั้ง เลขที่ 4 หมู่ 8 ซอย ถนน ใจดี นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ตำบล บึงมาตพุด อำเภอ เมือง จังหวัด ระยอง ไปรษณีย์ 21150

2. ข้อมูลเครื่องมือวัด (Sensor) จุดตรวจวัดที่ Outfall pit

เครื่องมือ	ยี่ห้อ/รุ่น	ช่วงการวัด	หน่วย	ค่าของสัญญาณ
COD	HACH/SCI100 Analyzer with UV ASS	0-200	ppm	1

*ลงช่อง สัญญาณให้ดูเลขที่ของ logger ว่าอยู่ที่ช่องใด

3. ข้อมูลระบบรับ/ส่งข้อมูล

ระบบส่งข้อมูลเป็นแบบ ☒ Internet IP Address scgdow.dynas.info ☒ Modem โมเด็ม โทร 038-683208
Logger ยี่ห้อ Envirotech รุ่น Enviro Ultimate Ver.1.0.26 Logger ID no.1

4. ข้อมูลเพื่อการติดต่อประสานงานกรณีฉุกเฉิน

4.1 ชื่อผู้จัดการโรงงาน คุณฐานิสร วัฒนพาทย์
โทรศัพท์ 038-683554 Mobile 081-8332576 Email TWThanissorn@dow.com
4.2 ชื่อผู้ควบคุมระบบ CEM คุณชัชวาลย์ นามศิริเกียรติ ตำแหน่ง Analyzer Engineer
โทรศัพท์ 038-673382 Mobile 081-7782971 Email Mchaiswalee@dow.com
4.3 ชื่อผู้ประสานงาน คุณศิริวรรณ นิยมทอง ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ด้านสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 038-673653 Mobile 089-2024893 Email Nisidwan@dow.com
4.4 ชื่อผู้ประสานงาน คุณชลธิศา โอวาลี ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 038-673616 Mobile 089-6195877 Email Chothalee@dow.com

วันที่ 17 ตุลาคม 2554

ภาคผนวก ข-7

สำเนาจดหมายแจ้งหยุดซ่อมบำรุงเครื่องจักรประจำปี

ต่อ กนอ.

**SCG****SCG-DOW
GROUP**

ที่ สสม/สนพ 2212-036

สำเนา

วันที่ 26 ธันวาคม 2565

เรื่อง แผนการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงประจำปี

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

อ้างอิง ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 67/2557 เรื่อง การซ่อมบำรุงใหญ่สำหรับผู้ประกอบการ (Shutdown/Turnaround) ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. รายงานการแจ้งดำเนินการเกี่ยวกับการซ่อมบำรุงประจำปีและกรณีฉุกเฉิน ที่ สสม/สนพ. 2212-034 ลงวันที่ 23 ธันวาคม 2565
 2. แบบรายงานแจ้งการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงประจำปี ที่ สสม/สนพ. 2212-035 ลงวันที่ 26 ธันวาคม 2565
 3. เอกสารระบบบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย สำหรับงานหยุดซ่อมบำรุง บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด

ด้วยบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด จำกัดมีแผนกิจกรรมงานหยุดซ่อมบำรุงเครื่องจักร ในระหว่าง วันที่ 2 กุมภาพันธ์ - 28 มีนาคม 2566 และเพื่อให้การดำเนินกิจกรรมดังกล่าวสอดคล้องกับข้อกำหนดที่เกี่ยวข้องตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่อ้างถึงนั้น

ทางบริษัทฯ ใคร่ขอส่งเอกสารแจ้งแผนการดำเนินการซ่อมบำรุง พร้อมรายละเอียดของการดำเนินงานมายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาอนุญาต และดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

โทร. 038 925628

ผู้ประสานงาน
ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 28 ธค 65
ลงชื่อ..... ผู้รับเอกสาร

บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด

เลขที่ 4 ถนนโกลี นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.ปอ.72 ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150

โทร (038) 673 000 โทรสาร (038) 683 991

General Business

ที่ สสม/สนพ 2212-036

วันที่ 26 ธันวาคม 2565

เรื่อง แผนการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงประจำปี

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

อ้างถึง ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 67/2557 เรื่อง การซ่อมบำรุงใหญ่สำหรับผู้ประกอบการ (Shutdown/Turnaround) ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. รายงานการแจ้งดำเนินการเกี่ยวกับการซ่อมบำรุงประจำปีและกรณีฉุกเฉิน ที่ สสม/สนพ. 2212-034 ลงวันที่ 23 ธันวาคม 2565
 2. แบบรายงานแจ้งการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงประจำปี ที่ สสม/สนพ. 2212-035 ลงวันที่ 26 ธันวาคม 2565
 3. เอกสารระบบบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย สำหรับงานหยุดซ่อมบำรุง บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด

ด้วยบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด จำกัดมีแผนกิจกรรมงานหยุดซ่อมบำรุงเครื่องจักร ในระหว่าง วันที่ 2 กุมภาพันธ์ - 28 มีนาคม 2566 และเพื่อให้การดำเนินการกิจกรรมดังกล่าวสอดคล้องกับข้อกำหนดที่เกี่ยวข้องตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่อ้างถึงนั้น

ทางบริษัทฯ ใคร่ขอส่งเอกสารแจ้งแผนการดำเนินการซ่อมบำรุง พร้อมรายละเอียดของการดำเนินงานมายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาอนุญาต และดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

โทร. 038 925628

บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด
เลขที่ 4 ถนนโอสถ์ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.ปอ.72 ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150
โทร (038) 673 000 โทรสาร (038) 683 991

General Business



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานการแจ้งดำเนินการเกี่ยวกับการซ่อมบำรุงประจำปีและกรณีฉุกเฉิน

ที่ สสม/สนพ. 2212-034

เรียน ...ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด..... วันที่ 23 ธันวาคม 2565

บริษัท ...สยามสโตร์โมโนเมอร์ จำกัด..... หน่วย ...โรงผลิตสโตร์โมโนเมอร์.....

วัตถุประสงค์

☒ ซ่อมบำรุงเครื่องจักร ☐ ประจำปี (Annual Shutdown) ☐ ประจํางวด.....

วัตถุประสงค์

☐ การดำเนินการกรณีฉุกเฉิน (Emergency) คือ

☒ การดำเนินการอื่น ๆ (ระบุ)ซ่อมบำรุงใหญ่ (Turnaround).....

☐ ทั้งนี้แจ้งหน่วยงานอื่น ๆ / โรงงานข้างเคียง / ชุมชน ให้รับทราบแล้ว ได้แก่

..... - บริษัท ...ลินเค้ (ประเทศไทย) จำกัด มหาชน..... - บริษัท ...ไทยจีซีโอ เรซิทอป จำกัด

..... - บริษัท ...บางกอกอินดัสเทรียลแก๊ส จำกัด..... - บริษัท ...บางกอกโคเจนเนอเรชั่น จำกัด

..... - บริษัท ...สตาร์ ปิโตรเลียมรีไฟนิง จำกัด..... - บริษัท ...ไทยชินกิง อินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

..... - บริษัท ...พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)..... - บริษัท ...วินไทย จำกัด (มหาชน).....

..... - บริษัท ...อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)..... - สำนักงานเทศบาลเมืองมาบตาพุด

วัน / เดือน / ปี / เวลาที่ดำเนินการ	การดำเนินงาน / เหตุการณ์	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันและแก้ไข
2 กุมภาพันธ์ ถึง 28 มีนาคม 2566	หยุดระบบการผลิตเพื่อซ่อมบำรุงเครื่องจักร	อาจมีเสียงดังและมีกลิ่นรบกวน	1) ตรวจวัดเสียงในพื้นที่ปฏิบัติงานและเขตรั้วโรงงาน 2) ตรวจวัดสารเคมีก่อนและขณะทำงาน 3) มีการวางแผนเตรียมการล่วงหน้า พร้อมฝึกอบรมให้ผู้ปฏิบัติงานเพื่อให้ทราบถึงผลกระทบและการป้องกัน และลดผลกระทบก่อนปฏิบัติงาน

ตำแหน่งผู้จัดการโรงงาน....



แบบรายงานแจ้งการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่
ของผู้ประกอบการพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

วันที่ 26 ธันวาคม 2565

ที่ ดศป/สนพ 2212-035

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรม...สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด.....

เนื่องด้วย บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด.....

ขอแจ้งการดำเนินการเกี่ยวกับการซ่อมบำรุงใหญ่ (Shutdown/Turnaround) ดังนี้

- ☐ หยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน (Emergency Shutdown)
- ☐ ตามแผนฯ ประจำปี (Annual Shutdown)
- ☒ อื่นๆ (Other) ..ซ่อมบำรุงใหญ่ (Turnaround).....

วัน/เดือน/ปี ที่ดำเนินการ2 กุมภาพันธ์ - 28 มีนาคม 2566.....

วันที่เริ่มลดกำลังผลิต2 กุมภาพันธ์ 2566.... วันที่เริ่มงานซ่อมบำรุงใหญ่.....14 กุมภาพันธ์ 2566.....

โดยมีรายละเอียดการดำเนินงาน ดังต่อไปนี้

1. รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก (Package) ดังนี้

ลำดับ ที่	รายการอุปกรณ์หลัก และงานหลัก	ความเสี่ยง/ผลกระทบที่ อาจเกิด	มาตรการ/Procedure ที่ใช้ในการควบคุม	ระยะเวลา	
				เริ่ม	เสร็จ
1	โปรดตรวจสอบในสิ่งที่ส่ง มาด้วย หน้า 5				

2. รายการ ปริมาณสารเคมีที่คงค้างอยู่ในอุปกรณ์หลัก

ลำดับ ที่	ชื่ออุปกรณ์	ชื่อสารเคมี	จำนวน	หมายเหตุ
1	โปรดตรวจสอบในสิ่งที่ส่งมา ด้วย หน้า 6			



แบบรายงานแจ้งการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่
ของผู้ประกอบการพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

3. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Procedure) /มาตรการ ที่ใช้ในการควบคุมความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และอาชีวอนามัย (ให้จัดเตรียมเอกสารแนบ)

ลำดับที่	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Procedure) /มาตรการ	มี	ไม่มี	หมายเหตุ
1.	การตัดแยกอุปกรณ์ (Isolation plan)	X		
2.	การจัดการของเสียและของเสียอันตราย	X		
3.	การควบคุมน้ำเสีย	X		
4.	การควบคุมการปล่อยหรือระบายสารเคมีสู่บรรยากาศ	X		
5.	การควบคุมห่อเผาก๊าซ (Flare)	X		
6.	การควบคุมฝุ่นที่เกิดจากการทำงาน	X		
7.	แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินสำหรับงานซ่อมบำรุงใหญ่ซึ่งครอบคลุมผู้รับเหมา	X		
8.	การฝึกอบรมด้านความปลอดภัย	X		
9.	การควบคุมการทำงานในที่อับอากาศ	X		
10.	การขออนุญาตทำงาน	X		
11.	การทำงานบนที่สูง	X		
12.	การทำงานเกี่ยวกับน้ำแรงดันสูง	X		
13.	การยก เคลื่อนย้ายอุปกรณ์ขนาดใหญ่	X		
14.	แผนการประชาสัมพันธ์กับชุมชนและหรือโรงงานข้างเคียง	X		
15.	การทบทวนความปลอดภัยก่อนการเริ่มเดินเครื่องจักร	X		
16.	อื่นๆ ระบุ.....			



แบบรายงานแจ้งการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่
ของผู้ประกอบการพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

4. ปริมาณผู้รับเหมา

ลำดับที่	ชื่อบริษัท ผู้รับเหมา	ลักษณะงานที่ทำ	จำนวน
1	CR Asia Thailand	ซ่อมบำรุงเครื่องจักร,งานล้างอุปกรณ์ด้วยน้ำแรงดันสูง,งานเปลี่ยนตัวเร่งปฏิกิริยาในถังปฏิกรณ์	430
2	CKC	บริหารงานซ่อมบำรุง ,งานทั่วไป, งานเปลี่ยนตัวเร่งปฏิกิริยาในถังปฏิกรณ์	134
3	Willich	ติดตั้งนั่งร้านและฉนวนหุ้มท่อ	95
4	TSK	งานเครน	16
5	VPP	งานซ่อมบำรุงเตาเผา	65
6	KY tech	CE-192 Post weld heat treatment	18
7	HAMON	งานตรวจสอบบำรุงหล่อเย็น	8
8	BMC	ติดตั้งนั่งร้าน	20
9	Panmeachanic	งานตรวจสอบบำรุงหล่อเย็น	6
10	Corrocode	งานซ่อมสี	40
11	Unimit	งานเปลี่ยนถัง CD-445A/B	40
12	Measure	งานซ่อมบำรุงอุปกรณ์ instrument	15
13	JVM	งาน Modify conduit instrument	11
14	ITT	งานซ่อมบำรุง ,งานทั่วไป	28
15	Qualitech	งานตรวจสอบท่อและอุปกรณ์	34
16	ABB	งานซ่อมบำรุงระบบไฟฟ้า	15
17	CNEXT	งานซ่อมบำรุงระบบไฟฟ้า	6
18	Thairath	งานซ่อมบำรุงระบบไฟฟ้า	10
19	Jaroennet	งานซ่อมบำรุงระบบไฟฟ้า	10
20	AGE	งานซ่อมบำรุงระบบไฟฟ้า	5
21	Thong Phan Change	งานซ่อมบำรุงระบบไฟฟ้า	10
22	ENFHOENIX	งานซ่อมบำรุง ,งานทั่วไป	10
23	SMS	งานซ่อมบำรุง ,งานทั่วไป	28
24	I&E Advance	งานซ่อมบำรุง ,งานทั่วไป	30

Rev.0 130957



แบบรายงานแจ้งการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่
ของผู้ประกอบการพื้นที่นคมอุตสาหกรรมและทำเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

ลำดับที่	ชื่อบริษัท ผู้รับเหมา	ลักษณะงานที่ทำ	จำนวน
25	ALS	งานตรวจวัดทางด้านสิ่งแวดล้อมระหว่างกิจกรรมซ่อมบำรุง	2
26	EASTERN HEALTH	พยาบาลวิชาชีพ เวรตลอด 24 ชม. ตลอดการซ่อมบำรุง	2
27	Guard Force	ระบบรักษาความปลอดภัย และอำนวยความสะดวกจราจร	7
28	บริษัทรับเหมาราย ย่อยอื่นๆ	ผู้ช่วยช่าง	4
รวม			1,099

ผู้จัดการโครงการนายพงศธร คุสกุล..... โทรศัพท์.....038 673 342.....

ผู้จัดการด้านความปลอดภัยนายชาติรี อินชิต..... โทรศัพท์.....038 673 232.....

ลงชื่อผู้แจ้ง.....

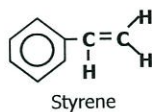
ตำแหน่ง.....ผู้จัดการโรงงาน.....

วาระที่ 4.1.1 โรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด

คุณพงษ์ธร กุศลกุล

โรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์

- เกิดดำเนินการ : ปี 2540 จนถึงปัจจุบัน
- พื้นที่โครงการ : ประมาณ 55 ไร่
- วัตถุดิบหลัก: เบนซีน เอททีลีน และตัวเร่งปฏิกิริยา (Catalyst)
- ผลิตภัณฑ์: สไตรีนโมโนเมอร์, โทลูอีน
- กำลังการผลิตสูงสุด 320,000 ตัน/ปี
- การนำไปใช้งาน : ใช้เป็นวัตถุดิบในการผลิตโพลีสไตรีน, อะคิโคโนไคส์-บิวตะไดอีน-สไตรีน (เอบีเอส), เลกาซซ์สังเคราะห์ และอื่นๆ



General Business

3

ตำแหน่งที่ตั้งโรงงาน



★ บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด

พื้นที่สีเขียว

General Business

2

กิจกรรมของโครงการ

ความปลอดภัย

ดำเนินการผลิตปกติเป็นไปด้วยความปลอดภัย ไม่มีอุบัติเหตุหรือผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

สถิติด้านความปลอดภัย	จำนวนวัน
ไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน	4,398 วัน
ไม่มีสารเคมีรั่วไหลถึงขั้นรายงาน	2,806 วัน

สถานะการผลิต

การเดินเครื่องจักรเพื่อการผลิตตามแผนการผลิตปกติ

กิจกรรมพิเศษที่ผ่านมา

ไม่มีกิจกรรมพิเศษ

General Business

4

ระบบบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย
สำหรับงานหยุดซ่อมบำรุง
ระหว่างวันที่ 2 กุมภาพันธ์ – 28 มีนาคม 2566

บริษัท สยามไฮโดรเจน จำกัด



General Business

5

ระบบบริหารจัดการสำหรับการหยุดซ่อมบำรุง

- ช่วงเวลาในการหยุดซ่อมบำรุง (Turnaround)
- นโยบายด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย
- โปรแกรมการจัดการด้านความปลอดภัย
- โปรแกรมการจัดการด้านอาชีวอนามัย
- โปรแกรมการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม

General Business

6

การหยุดซ่อมบำรุง (TURNAROUND)

เงื่อนไขในการกำหนดระยะเวลาในการหยุดซ่อมบำรุง

- เปลี่ยนตัวเร่งปฏิกิริยา
- ตรวจสอบสภาพภายใน ซ่อมบำรุงและเปลี่ยนอุปกรณ์ ทวนสอบความแม่นยำ (Calibration) ในการอ่านค่าของอุปกรณ์เครื่องมือวัดต่างๆ

ช่วงเวลาในการหยุดซ่อมบำรุง

- 2 กุมภาพันธ์ – 28 มีนาคม 2566 โดยใช้ระยะเวลา 55 วัน

General Business

7

ช่วงเวลาในการหยุดซ่อมบำรุง

ช่วงที่ 1	การหยุดระบบ ทำความสะอาดและตัดแยกระบบ	2 - 16 ก.พ. 2566
ช่วงที่ 2	การหยุดซ่อมบำรุง	5 ก.พ. – 7 มี.ค. 2566
ช่วงที่ 3	การคืนระบบและทำการทดสอบ	3 - 13 มี.ค. 2566
ช่วงที่ 4	การเริ่มเดินเครื่องจักร และดำเนินการผลิต	8 – 28 มี.ค. 2566

General Business

8

นโยบายด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย

โปรแกรมการจัดการด้านความปลอดภัย

เป้าหมายด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

การทำงานเป็นผลสำเร็จ โดยไม่มีอุบัติเหตุ หรือได้รับบาดเจ็บใดๆ ซึ่งจะครอบคลุมทั้ง 4 ด้าน ดังต่อไปนี้

1. การได้รับความบาดเจ็บถึงขั้นรายงาน
2. การเกิดอุบัติเหตุจากการรั่วไหลของสารเคมี
3. การผิดปกติของกระบวนการผลิต (Process Safety incident)
4. การส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม หรือฝ่าฝืนกฎหมาย

General Business

10

คณะทำงานสำหรับการประสานงาน ด้านสิ่งแวดล้อม และความปลอดภัย

1. คณะกรรมการด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย (EH&S Steering Team) จะมีการประชุมใหญ่อย่างน้อย 1 ครั้ง/สัปดาห์ เพื่อประเมินผลงานตามเป้าหมายที่วางไว้

1.1 สมาชิก

SGGC-DOW	Contractor
EH&S Delivery Specialist	Contractor Project Manager/Project Co.
EH&S Delivery Leader	Contractor Safety Manager/Supervisor
Turnaround Manager	Contractor Safety Officer*
Turnaround Coordinator	Sub-contractor Project Manager
Operation Leader or Production Leader	Sub-contractor Safety Manager / Supervisor
Maintenance Leader (Ad-hoc)	

1.2 หัวข้อการประชุม

- ทบทวนการรายงานอุบัติเหตุ และจำนวนเหตุที่เกือบจะเกิดอุบัติเหตุ
- ทบทวนผลงานของโปรแกรมความปลอดภัย, สิ่งแวดล้อมและอาชีวอนามัยต่างๆ ที่ได้ทำ ตามเป้าหมายที่วางไว้
- ประเมินว่าโปรแกรมด้านความปลอดภัยที่มีอยู่เพียงพอ หรือมีประสิทธิภาพหรือไม่

General Business

12

คณะทำงานสำหรับการประสานงาน ด้านสิ่งแวดล้อม และความปลอดภัย

2. ทีมตรวจสอบความปลอดภัยหน้างาน (Site Inspection Team) เดินทางตรวจสอบทั้งในเวลาและนอกเวลาทำการทุกวัน วันละ 2 ครั้ง ช่วงการซ่อมบำรุงใหญ่ เพื่อตรวจสอบพฤติกรรมความปลอดภัยและพื้นที่การทำงานจริง

1.1 สมาชิก

SCGC-DOW	Contractor
EH&S Delivery Specialist	Contractor Safety Supervisor / Officer
EH&S technician	Sub-contractor Safety Supervisor / Officer
Fresh eye inspector	
Turnaround Manager	
CSM EH&S technician	

1.2 หัวข้อการประชุม

- สรุปผลการปฏิบัติงานตามโปรแกรมต่างๆ ในด้านสิ่งแวดล้อม, อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- สรุปประเด็นปัญหาด้านพฤติกรรมและระบบ ว่าประเด็นใดต้องแก้ไขทันที ประเด็นใดต้องเสนอ เพื่อปรับปรุงระบบ
- สรุปความคืบหน้าในแผนงานต่างๆ ที่ต้องนำไปปฏิบัติ

หมายเหตุ: ประชุมทุกวัน เวลา 11:00 น. - 12:00 น.

General Business

13

การจัดการเกี่ยวกับผู้รับเหมา (CONTRACTOR MANAGEMENT PROGRAM)

■ สัดส่วนจำนวนหัวหน้างานและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยต่อผู้รับเหมา:

- หัวหน้างาน 1 คน : ผู้รับเหมา 15 คน
- Safety officer 1 คน : ผู้รับเหมา 35 คน

■ ผู้รับเหมาทุกคน ต้องผ่านการอบรมความปลอดภัยเบื้องต้น (Safety indoctrination) และทุกบริษัทของผู้รับเหมา ต้องจัดหาอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE) ตามข้อกำหนดของ Dow

■ ผู้รับเหมาต้องผ่านการประเมิน 4 ทักษะพิเศษสำหรับงานที่มีความเสี่ยงสูงก่อนเข้าทำงาน ได้แก่

- งานบนที่สูง
- งานที่ต้องใช้อุปกรณ์ในการตัด, เจียร, เชื่อม (Power tool)
- งานที่ต้องใช้เครน, รถยก
- งานที่ต้องใช้อุปกรณ์ช่วยยก เช่น รอก, hoist

■ โปรแกรมด้านความปลอดภัยสำหรับผู้รับเหมา

- Safety awareness program
- Safety incentive program

General Business

14

การฝึกอบรมสำหรับผู้รับเหมา (TRAINING)

รูปแบบการวางแผนฝึกอบรมจะแบ่งออก 2 ส่วนหลักๆ คือ

- การอบรมขั้นพื้นฐาน
- การอบรมภาคเฉพาะเจาะจงตามงานที่ทำ

การอบรมขั้นพื้นฐาน

ผู้ปฏิบัติงานต้องเข้าอบรม และผ่านการทดสอบ จึงสามารถเข้าไปปฏิบัติงานในเขตกระบวนการผลิตได้ ได้แก่

- หลักสูตรความปลอดภัยสำหรับผู้รับเหมาเข้าทำงานในฝ่ายผลิต EBSM
- การตรวจสอบเครื่องมือ
- นโยบายการใช้ถุงมือและเมิด
- การทำงานบนที่สูง
- การเขียน PTA
- การจราจรภายในโรงงาน
- การแยกขยะ

General Business

15

การฝึกอบรมสำหรับผู้รับเหมา (TRAINING)

การอบรมภาคเฉพาะเจาะจง

ต้องฝึกอบรมเพิ่มเติมตามความเหมาะสมของงานที่จะเข้าไปทำ ซึ่งจะต้องมีการวางแผนงานเอาไว้ก่อน

- การออกใบอนุญาตปฏิบัติงาน (SWP)
- การเดินบันได/เชือกพหิง
- งานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ (Hot work)
- งานเปิดท่อและอุปกรณ์ (Line & Equipment Opening)
- งานในพื้นที่อับอากาศ (Confined Space Entry)
- งานที่ใช้แรงดันสูง (Hydro blasting)
- การใช้เครื่องช่วยหายใจ (Respirator/Fit test)
- ผู้เฝ้าระวังภัย (Safety attendant)
- ผู้ให้สัญญาณเครน (Rigger)
- การใช้ Forklift
- การขันยึดให้แน่น (Torque bolt)

General Business

16

CONTRACTOR SAFETY PASSPORT



General Business

17

การสื่อสารเรื่องความปลอดภัยก่อนเริ่มงาน (TOOL BOX TALKS)

- จัดให้มีทุกวัน เวลา 7:00 น. - 7:30 น. เพื่อ
 - พูดเน้นย้ำเรื่องความปลอดภัยให้กับคนงานทุกคนได้รับทราบ
 - ทำกายบริหาร (morning exercise)
 - มอบรางวัลให้กับผู้ที่ปฏิบัติงานได้ปลอดภัย และมีส่วนร่วมในการทำกิจกรรมด้านความปลอดภัยได้ดี
- แยกย้ายตามกลุ่มงาน เพื่อที่จะทบทวน ทำความเข้าใจกับทีมงานว่าวันนี้จะทำงานอะไร ทำอย่างไร มีอันตรายอะไรบ้าง และมีวิธีป้องกันอันตรายเหล่านั้นอย่างไร

General Business

18

การสื่อสารเรื่องความปลอดภัยก่อนเริ่มงาน (TOOL BOX TALKS)



Safety talk



Morning exercise



Recognition

General Business

19

การประเมินความเสี่ยงในขั้นตอนการเตรียมงาน (JOB SAFETY ANALYSIS)

- โปรแกรมการทบทวนขั้นตอนวิธีการทำงานและการประเมินและกำจัดความเสี่ยงก่อนเริ่มงาน (Pre-job meeting)
- เตรียม Job Safety Analysis (JSA) เพื่อวิเคราะห์ความเสี่ยงของงานที่ทำในแต่ละขั้นตอน พร้อมระบุเครื่องมือและวิธีการในการลดความเสี่ยงต่างๆ เหล่านั้น
- สื่อสารให้กับหัวหน้างานและคนงานทุกคนรับทราบ และเข้าใจอย่างละเอียด โดยเฉพาะอย่างยิ่ง เรื่อง
 - การไม่อยู่ในวิสัยอันตราย
 - การตรวจสอบเครื่องมือ และเรื่องการใช้เครื่องมือให้ถูกประเภท

General Business

20

การวิเคราะห์อันตราย โดยผู้ปฏิบัติงานก่อนเริ่มงาน (PRE TASK ANALYSIS)

Pre-Task Analysis (PTA) เป็นเครื่องมือที่ใช้วิเคราะห์ความอันตรายโดยผู้ปฏิบัติงานก่อนที่จะเริ่มงาน โดยมีขั้นตอนการทำ PTA ดังนี้

1. จะทำงานอะไร ทำอย่างไร เขียนออกมาเป็นลำดับขั้นตอนการทำงาน
2. ในแต่ละขั้นตอนการทำงานมีอันตรายอะไรที่จะเกิดขึ้นได้บ้าง
3. คิดหาทางกำจัด หรือป้องกัน อันตรายนั้นๆ

หมายเหตุ PTA นี้จะต้องปรับเปลี่ยนหรือแก้ไขหากสภาพงานเปลี่ยนแปลงไป หรือ ขอบเขตงานมีการเปลี่ยนแปลง

General Business

21

การอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (SAFE WORK PERMIT)

- ผู้รับเหมาหลัก จะเป็นผู้เตรียม Safe Work Permit (SWP) และส่งให้ SCGC-Dow ก่อนล่วงหน้าอย่างน้อย 1 วัน เพื่อให้ทาง SCGC-Dow ได้มีเวลาเตรียมสภาพหน้างานให้พร้อมและปลอดภัย
- สำหรับงานที่มีความเสี่ยงสูง (High Risk) เช่น งานเข้าที่อับอากาศ จะต้องมีการ
 - High Risk Operating Procedure และ/หรือ
 - Hazard Analysis Checklist โดยได้รับอนุมัติจากเจ้าของแผนก และผู้เชี่ยวชาญ
- SWP ของวันรุ่งขึ้นจะต้องถูกนำไปส่งให้ฝ่ายผลิตก่อน 18:00 น. ดังนั้นทีม EH&S และ ทีม Planning & Scheduling จะต้องแน่ใจว่างานทุกงานในวันรุ่งขึ้นได้จัดเตรียมไว้ครบถ้วน เพื่อป้องกันมิให้เกิดงานที่ไม่ได้วางแผนไว้ล่วงหน้า (Unplanned task)

General Business

22

การจัดการพื้นที่ในการทำงานและเส้นทางจราจร

- จัดให้มีการกำหนดเส้นทางจราจรของยานพาหนะและคนเดินเท้า



General Business

23

การให้รางวัล SAFETY INCENTIVE

สถิติความปลอดภัยของโครงการ มีเป้าหมาย คือ การปฏิบัติงานที่ปราศจากอุบัติเหตุ โดยที่ไม่มีบาดเจ็บถึงขั้นบันทึก (Recordable Injury) , ไม่มีบันทึกการหกรั่วไหลของสารเคมี (Recordable PSCE) ,พนักงานไม่มีพฤติกรรมที่ละเมิดต่อกฎระเบียบ (EH&S Expectation) และไม่มีข้อร้องเรียนจากชุมชน (Compliance Deviation) ทางบริษัทฯ ได้มีการกำหนดเป้าหมายไว้ดังนี้

- สถิติความปลอดภัย ครั้งที่ 1 ครบ 14 วัน (2 ก.พ. - 15 ก.พ. 2566) โดยไม่เกิดอุบัติเหตุความเป้าหมาย จะมีการมอบรางวัล อาทิเช่น อาหารหรือเครื่องดื่ม รวมทั้งการจับฉลากรางวัลให้กับผู้ปฏิบัติงานที่มีส่วนร่วมในเรื่องความปลอดภัย
- สถิติความปลอดภัย ครั้งที่ 2 ครบ 28 วัน (16 ก.พ. - 1 มี.ค. 2566) โดยไม่เกิดอุบัติเหตุความเป้าหมาย จะมีการมอบรางวัล อาทิเช่น อาหารหรือเครื่องดื่ม รวมทั้งการจับฉลากรางวัลให้กับผู้ปฏิบัติงานที่มีส่วนร่วมในเรื่องความปลอดภัย
- สถิติความปลอดภัย ครั้งที่ 3 ครบ 42 วัน (2 มี.ค. - 15 มี.ค. 2566) โดยไม่เกิดอุบัติเหตุความเป้าหมาย จะมีการมอบรางวัล อาทิเช่น อาหารหรือเครื่องดื่ม รวมทั้งการจับฉลากรางวัลให้กับผู้ปฏิบัติงานที่มีส่วนร่วมในเรื่องความปลอดภัย

General Business

24

การรายงานอุบัติเหตุและการสืบสวน

หากเกิดอุบัติเหตุ หรือ เกิดการบาดเจ็บ หรือ เหตุการณ์ที่เกือบจะเป็นอุบัติเหตุ (near-miss) ต้องทำการแจ้งและรายงานกลับมาที่ SCGC-Dow ภายใน 24 ชั่วโมง เมื่อมีเหตุเกิดขึ้น

เหตุการณ์ดังต่อไปนี้ที่จะต้องทำ การสืบสวนหาสาเหตุ

1. Near-misses ที่อาจจะก่อให้เกิดอันตรายถึงขั้นรายงาน
2. ถึงขั้นได้รับบาดเจ็บ
3. การบาดเจ็บหรือเจ็บป่วยจากการทำงานรุนแรงจนถึงแก่ความตาย
4. เกิดไฟไหม้หรือระเบิด
5. เกิดทำให้ทรัพย์สินเสียหาย
6. อุบัติเหตุทางรถยนต์พาหนะและการขนส่ง
7. เกิดสารเคมีรั่วไหล หรือ สัมผัสโดนสารเคมี

General Business

25

การตอบสนองกับสถานการณ์ฉุกเฉิน

- ในกรณีที่เกิดสถานการณ์ฉุกเฉินในขณะที่ทำงาน Turnaround จะมีการนำแผนฉุกเฉินระดับโรงงาน (Site Emergency Procedure) มาใช้
- ผู้ที่พบเจอเหตุการณ์ฉุกเฉินสามารถแจ้ง Control room เพื่อรายงานเหตุฉุกเฉินจากการใช้วิทยุสื่อสาร หรือถึง Safety shower
หมายเหตุ จะต้องมี Emergency ในกรณีที่เกิดเหตุการณ์ขั้นรุนแรง เช่น เกิดเหตุการณ์ระเบิดต้องรีบอพยพออกนอกโรงงาน
- ผู้รับเหมาหลักจะมีระบบการเช็ครายชื่อพนักงาน (Head count) ที่จุดรวมพล รวมถึงรายงานยอดของพนักงานในสังกัดด้วย

General Business

27

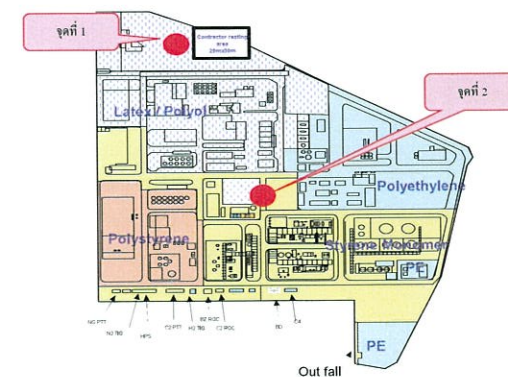
ระดับของแผนฉุกเฉิน

Plant Level	เป็นภัยขนาดเล็กใน plant สามารถควบคุมสถานการณ์และระงับเหตุได้โดยไม่กระทบ plant ข้างเคียง
Site Level	เป็นเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นกระทบกับ plant ข้างเคียงภายใน MTP site
Rayong Level 1	เหตุฉุกเฉินที่เกินขีดความสามารถของโรงงานที่เกิดเหตุ และไม่สามารถควบคุมหรือระงับเหตุได้ จะต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก เช่น กองอำนาจการป้องกันภัยและบรรเทาสาธารณภัย องค์การปกครองส่วนท้องถิ่นแห่งพื้นที่ และอำเภอ
Rayong Level 2	ไม่สามารถระงับภัยและควบคุมสถานการณ์ได้ จะต้องขอความช่วยเหลือจาก กองอำนาจการป้องกันภัยและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัดระยอง จังหวัดใกล้เคียง รวมทั้งหน่วยสนับสนุน
Off-Site Emergency	อุบัติเหตุที่เกิดตามเส้นทางขนส่งหรือแนวท่อส่งผลิตภัณฑ์หรือวัตถุดิบภายนอกโรงงาน

General Business

26

จุดรวมพล



General Business

28

การเตรียมความพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉิน

- มีการซักซ้อมแผนฉุกเฉิน (Emergency drill) ร่วมกับผู้รับเหมาล่วงหน้า 2 เดือน ก่อนการหยุดซ่อมบำรุง
- มีพยาบาลวิชาชีพอยู่ประจำภายในโรงงาน 24 ชั่วโมง 7 วันต่อสัปดาห์
- มีการเตรียมแผนช่วยเหลือสำหรับการทำงานในที่อับอากาศ
- มีผู้เชี่ยวชาญด้านการช่วยเหลือสำหรับการงานในที่อับอากาศ (Rescue team) จาก NPC S&E ประจำอยู่ในพื้นที่ 24 ชั่วโมง 7 วันต่อสัปดาห์

General Business

29

โปรแกรมอาชีวอนามัย

- การทำงานอาจเกิดอันตรายแก่คนงานในการกระบวนการผลิต ในช่วงหยุดซ่อมบำรุง จะเป็นไปตามเงื่อนไขต่อไปนี้

ค่าที่สังเกตวัด	หน่วยของการตรวจวัด	เกณฑ์ในการอนุญาตให้เข้าที่อับอากาศได้	ตรวจวัดโดย
ปริมาณ Oxygen	% Oxygen	19.5 – 23.5 % Oxygen	เครื่องตรวจวัดก๊าซแบบพกพา
ไอของ Flammable	% LEL ของสาร	10% LEL	เครื่องตรวจวัดก๊าซแบบพกพา
ความเข้มข้นของสารเคมี	ppm	- ค่าขีดจำกัดสารเคมีที่ยอมให้สัมผัสได้ในสถานที่ทำงาน (ตามขีดจำกัดของสารไอโซโคราบอน)	Sample bombs or Direct reading tube or PID
ดัชนีความร้อน	องศาเซลเซียส	< 50	Heat index meter

หมายเหตุ: %LEL : Lower Explosion Limit คือ ความเข้มข้นสูงสุดที่ติดไฟได้

General Business

31

โปรแกรมการจัดการด้านอาชีวอนามัย

โปรแกรมอาชีวอนามัย

- การตรวจสอบสาร VOCs ขณะซ่อมบำรุง (Turnaround)
 - ก่อนเปิดท่อและอุปกรณ์ จะต้องมีการล้างด้วยน้ำหรือเป่าด้วยไอน้ำ และตรวจวัดสารไฮโดรคาร์บอนตกค้างด้วยอุปกรณ์ตรวจวัดไอของสารเคมี เพื่อให้เป็นไปตามมาตรฐานความสะอาดทุกครั้ง
 - ติดอุปกรณ์ตรวจวัดการสัมผัสสารเคมี (3M Badge) กับผู้ที่ปฏิบัติในจุดที่มีอันตรายที่มีโอกาสสัมผัสสารเคมี
 - เกณฑ์ในการตรวจวัดในงานเปิดท่อและอุปกรณ์ จะดูจากค่ามาตรฐาน Cleaning criteria
 - เกณฑ์ในการตรวจวัดในงานที่อับอากาศ จะดูจากค่ามาตรฐาน OEL (Occupational Exposure Limit)

General Business

32

โปรแกรมอาชีวอนามัย

ตัวอย่าง

- การตรวจวัดสารไฮโดรเจนไซยาไนด์ สำหรับการทำงานในที่อับอากาศ (Confined space entry) จะดูจากค่า Occupational Exposure Limit (OEL)

Use these values from source: TLV	Show More Information
8hr Time Weighted Avg. 10	Units ppm
Short Term Exposure Limit 20	Units ppm
CEILING No Guide	Units ppm

General Business

33

โปรแกรมอาชีวอนามัย

อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล (PPE)

- ผู้รับเหมาทุกคน (Contractors/Subcontractors) จะต้องจัดหาอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล ให้ถูกต้องกับกฎระเบียบที่ทาง SCGC-Dow เป็นผู้กำหนด และมีจำนวนมากพอที่ความต้องการ
- อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลทุกประเภท จะต้องส่งมาให้ทางแผนก EH&S ของ SCGC-Dow ทำการตรวจสอบ และอนุมัติก่อนที่จะนำมาใช้

การตรวจสอบเครื่องมือและอุปกรณ์

- เครื่องมือและอุปกรณ์ต่างๆ ของผู้รับเหมาทุกราย จะถูกทำการตรวจสอบและมีการจดบันทึก รวมทั้งติดสติกเกอร์ซึ่งแสดงถึงการตรวจสอบของเครื่องมือที่มีลายเซ็นของผู้ตรวจสอบ เอาไว้เป็นหลักฐาน
- ช่วงระยะเวลาที่จะอนุญาตให้ใช้ได้ จะส่งกลับได้จากสติกเกอร์การตรวจสอบเครื่องมือประจำปี โดยแต่ละเดือนจะมีสีของสติกเกอร์ที่แตกต่างกันไป โดยเมื่อครบกำหนดในเดือนนั้นๆ ผู้รับเหมาจะต้องนำเครื่องมือมาทำการตรวจสอบอีกครั้ง

General Business

34

โปรแกรมอาชีวอนามัย

การตรวจวัดเสียงภายในโรงงาน

- ในช่วงฤดูร้อนปีนี้จะมีการสุ่มตรวจวัดเสียงในสถานที่ก่อสร้างให้คิดเสียง
- กำหนดให้ใช้ Ear muffs หรือ Ear plug ในบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 dB (A)

การตรวจวัดเสียงรอบรั้วโรงงาน

ในช่วงฤดูร้อนปีนี้จะมีการสุ่มตรวจวัดเสียงรอบรั้วโรงงาน

- ติดตั้งเครื่องตรวจวัดเสียงบริเวณรั้วโรงงาน

หมายเหตุ นอกเหนือจากการตรวจวัดเสียงการทำงาน และเวลาพัก ระหว่างการทำงานอย่างเหมาะสมเพื่อป้องกัน Thermal heat stress

General Business

35

โปรแกรมการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม

การจัดการของเสีย

1. ก่อนดำเนินการหยุดซ่อมบำรุง

- ประเมินประเภทและปริมาณกากของเสียที่จะเกิดขึ้นจากกิจกรรมหยุดซ่อมบำรุง
- กำหนดพื้นที่รวบรวมและจัดเก็บกากของเสียภายในพื้นที่โรงงาน และตรวจสอบพื้นที่รวบรวมของเสียก่อนนำของเสียไปจัดเก็บ
- ขอใบอนุญาตขนส่งของเสียออกนอกโรงงานจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมให้เรียบร้อย โดยผู้รับกำจัดจะส่งวัสดุอันตรายจากกรมโรงงานฯ และส่งผ่านกระทรวงสาธารณสุขมาลงฐานของกรมวิทย์ ดาว ประเทศไทย

2. ระหว่างดำเนินการหยุดซ่อมบำรุง

- คัดแยกของเสียตามประเภทที่ลงทะเบียน มีการแจ้งชื่อของเสียและระยะเวลาในการจัดการแก่ผู้ที่เกี่ยวข้อง ภาชนะบรรจุของเสียทุกครั้ง
- ตรวจสอบพื้นที่รวบรวมของเสียอย่างสม่ำเสมอ เพื่อป้องกันการรั่วไหลหรือการปนเปื้อนลงสู่สิ่งแวดล้อม
- ประสานงานกับผู้รับกำจัด เช่น รับของเสียช่วงซ่อมบำรุง เช่น การทำความสะอาด และช่วงเวลาที่เข้ามาบำรุง เพื่อป้องกันผลกระทบต่อชุมชนและหน่วยงานภายนอก
- ขบถักของเสียไปกำจัด โดยบริษัทที่ผ่านการจดทะเบียนจากกรมโรงงานฯ

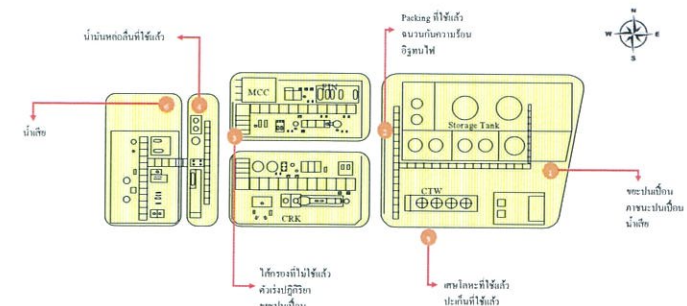
3. หลังดำเนินการหยุดซ่อมบำรุง

- สุ่มตรวจสอบผลการจัดการของเสียไปกำจัดจากระบบ GPS ของรถขนถ่าย

General Business

37

พื้นที่การจัดเก็บกากของเสียที่อยู่ในโรงงาน-ช่วงการหยุดซ่อมบำรุง



General Business

38

การจัดเก็บกากของเสียที่อยู่ภายในโรงงานช่วงการหยุดซ่อมบำรุง

- กะเพาะ ใช้น้ำมันที่บรรจุของเสียทุกประเภท จะต้องมีการติดป้ายบ่งชี้เสมอ
- จัดเก็บของเสียตามพื้นที่การจัดเก็บกากของเสียที่อยู่ในโรงงานที่ได้รับอนุญาตก่อนดำเนินการซ่อมบำรุง
- เก็บของเสียปนเปื้อนสารไฮโดรคาร์บอนไว้ในถุงพลาสติกที่มิดไวแน่นอน
- จัดเก็บของเสียปนเปื้อนสารไฮโดรคาร์บอนในถังเหล็กที่ไวสำหรับจัดเก็บสารปนเปื้อนไฮโดรคาร์บอนโดยเฉพาะ พร้อมมีฝาปิดแน่นหนา
- เก็บถังที่ใส่ของเสียปนเปื้อนสารไฮโดรคาร์บอนไว้ภายในอาคารที่มีหลังคาคลุม หรือใช้ผ้าใบคลุม รวมถึงมีเขื่อนกัน เพื่อลดโอกาสการปนเปื้อนกับน้ำฝน และป้องกันการรั่วไหลลงสู่สิ่งแวดล้อมภายนอก
- ฝึกอบรมการดำเนินการเกี่ยวกับของเสียและการแยกขยะ ให้กับผู้รับเหมา



General Business

39

การจัดการของเสีย

เน้นการจัดการของเสียตามหลัก 3R (Reuse, Reduce, Recycle)

- การใช้ซ้ำ (Reuse)
 - มีการนำของเสียไปใช้ซ้ำ ได้แก่ ผนวกกันความร้อน ใช้กรองที่ใช้แล้วที่ยังไม่เสื่อมสภาพ
- ลดการเกิดของเสีย (Reduce)
 - มีการลดการเกิดของเสียโดยเลือกซื้อสารเคมี ที่สามารถส่งกลับบรรจุกลับไปใช้งานใหม่ได้
- การนำกลับไปใช้ใหม่ (Recycle)
 - มีการส่งน้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว ขายให้ผู้รับกำจัดที่สามารถนำไปผ่านกระบวนการและนำไปใช้ใหม่ได้

General Business

40

รถบรรทุกกาของเสีย และน้ำเสีย

- รถขนส่งของเสียและน้ำเสียจะต้องมีสภาพสมบูรณ์ และต้องได้รับการตรวจสอบสภาพก่อนเข้ารับของเสียภายในบริษัทฯ ทุกครั้ง
- รถขนส่งของเสียและน้ำเสียทุกคันต้องติดตั้ง GPS และใช้ระบบ GPS
- มีระบบเอกสารใบกำกับกาขนส่งของเสียหรือ Manifest ทุกเที่ยวขนส่ง



รูปถ่ายอย่าง รถบรรทุกที่จะส่งไปกำจัดโดยวิธีการกาที่โรงงานชินนิต

General Business

41

การติดตามรถขนส่งกาของเสียด้วยระบบ GPS

- ใช้ระบบ GPS ในการติดตามและบันทึกเส้นทางกาเดินทางรถขนส่งรถบรรทุกกาของเสีย บันทึกเวลา กาเคลื่อนตัว และการจอดที่ผิดปกติ
- ใช้เส้นทางหลวงที่เป็นเส้นทางหลักเท่านั้น ไม่ใช้เส้นทางกาขนส่งที่ผ่านชุมชน หรือเส้นทางที่ห้ามวิ่ง เช่น เส้นทางห้วยโป่ง-หนองบอน และเส้นทางเนินกระปรอก-ห้วยมะหาด หมายเลข 3376
- ไม่ใช้ถนนภายในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดในช่วงเวลาเร่งด่วน 7.00 - 8.00 และ 16.30 - 17.30



General Business

42

การป้องกันมลพิษทางอากาศ

1. กาทำความสะอาดอุปกรณ์ในกระบวนการผลิต

- ที่จุดล่าสุดของแต่ละอุปกรณ์จะกาต่อเข้าไปกับระบบระบายของเหลวแบบปิด (Closed drain system) เพื่อใช้ในการ empty หรือล้างอุปกรณ์ก่อนกาเปิดเพื่อซ่อมบำรุง
- มีการใช้ท่อชั่วคราว (temporary line) เพื่อให้เป็นระบบปิดสำหรับการ drain สารในระบบ Closed drain ในบางระบบที่ไม่มีท่อตามปกติ
- มีการทดสอบการรั่วไหลของท่อชั่วคราวก่อนกาใช้งานทุกครั้ง



General Business

43

การป้องกันมลพิษทางอากาศ

1. กาทำความสะอาดอุปกรณ์ในกระบวนการผลิต (ต่อ)

วิธีปฏิบัติพื้นฐานในการถ่ายสารไฮโดรคาร์บอน (empty) ออกจากท่อหรืออุปกรณ์ มีดังนี้

1. เปิด drain ระบายสารไฮโดรคาร์บอนเข้าสู่ระบบ Closed drain
2. ล้างกาความสะอาดด้วยน้ำ Condensate หรือกาการดับด้วย Condensate สำหรับหมอกกัน
3. ในบางอุปกรณ์ที่อาจมีการเกิดไฟลัมเมอร์จะมีการล้างระบบด้วยสารกาละลาย ก่อนกาล้างด้วยน้ำ Condensate
4. เป่าให้แห้งอีกครั้งด้วยไนโตรเจนไปเข้าสู่ระบบ Closed drain
5. ตรวจสอบสารไฮโดรคาร์บอนตกค้าง ตามมาตรฐานความสะอาด ก่อนกาการปิดท่อหรืออุปกรณ์

General Business

44

การป้องกันมลพิษทางอากาศ

2. การนำสาร ไฮโดรคาร์บอนที่ได้จากระบบการบำบัดน้ำเป็นสารไฮโดรคาร์บอนแบบปิด (Closed drain system) กลับมาใช้ใหม่
 - เก็บสารไฮโดรคาร์บอนไว้ในถังเก็บ Oil-spec tank เพื่อนำมาใช้ใหม่อีกครั้งในช่วงเริ่มการผลิต
3. การเปิดออกสู่อากาศ (First Break)
 - ทำการทำความสะอาดโดยการใช้หัวฉีดน้ำ
 - ใช้ไฮโดรเจน (N2) เป่าไล่ไปหมด (Blast)
 - หากจุดที่เป็นตัวแทนสำหรับวัดความเข้มข้นของสารเคมีที่เก็บเหลืออยู่ในท่อ ได้แก่ จุด drain, จุด low point จากนั้นเก็บตัวอย่างเพื่อนำไปวัดค่า Occupational Exposure Limit (OEL) โดยใช้เครื่อง Gas chromatography (GC) หรือตรวจวัดโดยใช้ Photo Ionization Detector (PID)
4. การเฝ้าระวังสารระเหยง่าย (Canister sampling)
 - มีการติดตั้ง Canister sampling รอบบริเวณโรงงาน 4 จุด จำนวน 3 ช่วงเวลา ดังนี้
 - ก่อนการซ่อมบำรุง
 - ช่วงเปิดอุปกรณ์หรือเปิดท่อ (First break)
 - ช่วงเริ่มการผลิต (Startup)

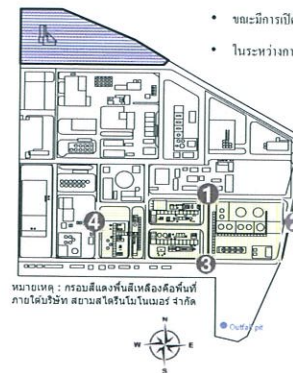
General Business

45

แผนการเฝ้าระวังปริมาณสารอินทรีย์ขณะซ่อมบำรุงใหญ่

ดำเนินการตรวจวัดปริมาณสารอินทรีย์ระเหยในบรรยากาศ จำนวน 4 จุด ครอบคลุมแนวรั้วขอบเขตโรงงาน โดยทำการเก็บตัวอย่างจำนวน 3 ช่วงเวลาดังนี้

- ก่อนเริ่มดำเนินการซ่อมบำรุง (Baseline) ช่วงวันที่ 17-18 มกราคม พ.ศ.2566
- ขณะเปิดถังอุปกรณ์หรือเปิดท่อ (Equipment opening) ช่วงวันที่ 7-17 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2566
- ในระหว่างการเริ่มการผลิต (Startup) ช่วงวันที่ 8-28 มีนาคม พ.ศ.2566



General Business

46

แผนการเฝ้าระวังปริมาณสารอินทรีย์ขณะซ่อมบำรุงใหญ่

ดำเนินการเฝ้าระวัง โดยใช้เครื่อง PID ตรวจวัดปริมาณสารอินทรีย์ระเหยในบรรยากาศบริเวณจุดต่างๆ ภายในพื้นที่ที่มีการซ่อมบำรุงใหญ่ จะทำการตรวจวัดระหว่างวันที่ 2 กุมภาพันธ์ - 28 มีนาคม 2566 ความถี่ 1 ครั้งต่อวัน ตามจุดดังต่อไปนี้



General Business

47

ตำแหน่ง	พื้นที่ตรวจวัด
1	AZ-1
2	พื้นที่ Cracking area
3	EBSM Cooling tower
4	Outfall pit
5	FE Cooling tower
6	Water storage tank farm
7	On-site ES-2060
8	On-site FD-143A
9	บริเวณ AD-20, AD-30
10	ถนน Finishing area
11	On-site FD-186A
12	พื้นที่ air compressor
13	ถนน PS plant
14	บริเวณ AF-7, AF-9
15	ถนน PS plant (ติดตั้งวัดด้วย Canister)
16	บริเวณ Alkylation

การป้องกันมลพิษทางอากาศ

5. กำหนดการเปิดอุปกรณ์และหอกันเพื่อตรวจสอบภายใน
 - อุปกรณ์ในพื้นที่ Alkylation เป็นอุปกรณ์ที่เก็บสารเคมี ได้แก่ Benzene, Ethylbenzene, และ Tar ทำการเปิดอุปกรณ์ในช่วง 17-20 กุมภาพันธ์ 2566
 - อุปกรณ์ในพื้นที่ Cracking เป็นอุปกรณ์ที่เก็บสารเคมี ได้แก่ Benzene/Toluene, Ethylbenzene, Styrene monomer และ Styrene Tar ทำการเปิดอุปกรณ์ในช่วง 17-20 กุมภาพันธ์ 2566
 - หอกันในพื้นที่ Finishing เป็นหอกันที่มีสารเคมี ได้แก่ Benzene/Toluene, Ethylbenzene, Styrene monomer และ Styrene Tar ทำการเปิดอุปกรณ์ในช่วง 17-20 กุมภาพันธ์ 2566

General Business

48

กำหนดการ SHUTDOWN & START-UP

พื้นที่ - กิจกรรม	กำหนดการ	พื้นที่ - กิจกรรม	กำหนดการ
EB Plant - 0% feed rate	2 ก.พ. 66	SM Plant - 0% feed rate Finishing Section	2 ก.พ. 66
EB Plant - 10% feed	2 ก.พ. 66	SM Plant - 10% feed Finishing Section	12 ก.พ. 66
EB Plant - 10% feed ระบบ	16 ก.พ. 66	SM Plant - 10% feed ระบบ	20 ก.พ. 66
EB Plant - Commissioning	15 มี.ค. 66	SM Plant - Commissioning Cracking Section	4 มี.ค. 66
EB Plant - Start feed	20 มี.ค. 66	SM Plant - Commissioning Finishing Section	8 มี.ค. 66
EB Plant - 10% feed rate	22 มี.ค. 66	SM Plant - 10% feed rate Cracking section	New 4 มี.ค. 66
SM Plant - 0% feed rate Cracking section	2 ก.พ. 66	SM Plant - Start feed	11 มี.ค. 66
SM Plant - 10% feed Cracking section	2 ก.พ. 66	SM Plant - Finishing product on-specification	19 มี.ค. 66
SM Plant - 0% SM reactor	11 ก.พ. 66	SM Plant - 10% feed rate เริ่ม	28 มี.ค. 66

General Business

49

แผนการเฝ้าระวังระดับเสียงบริเวณริมรั้วขณะซ่อมบำรุงใหญ่

ดำเนินการตรวจระดับเสียง จำนวน 1 จุด (อ้างอิงตาม EIA) บริเวณแนวรั้วทางเขตโรงงาน โดยทำการเก็บตัวอย่างในช่วงเวลาที่กิจกรรมที่อาจก่อให้เกิดเสียงดัง

- ในช่วงระหว่างการดำเนินการใช้งานซ่อมบำรุง
 - Shutdown period ช่วงวันที่ 2-13 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2566
 - Start up period ช่วงวันที่ 8-28 มีนาคม พ.ศ. 2566

ตำแหน่งจุดติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัด (Sound Level Meter)

1. รั้วด้านทิศตะวันออก (Eastern fence line)



หมายเหตุ : กรณีสืบค้นพื้นที่เสียงดังเกินค่าโดยวิธีฯ สดามสโตนโนโนเมอร์ จำกัด

General Business

51

การป้องกันมลพิษทางอากาศ

6. การควบคุมหอดเผา (Flare)

- มี flare pilot ที่จุดปล่อยตลอดเวลา และมีเครื่องวัดตรวจสอบว่ามีการทำงานตามปกติหรือไม่ ถ้า pilotดับจะมี alarm เตือนมายัง control room
- มี CCTV ส่งสัญญาณภาพมายังห้องควบคุม เพื่อดูลักษณะของไฟที่เผาไหม้บนยอดของ flare ถ้ามีควันดำเกิดขึ้น จะมีระบบไอน้ำที่ควบคุม control valve เพื่อควบคุมไม่ให้เกิดควันดำ
- ควบคุมปริมาณไอน้ำที่จะส่งไปยังหอดเผา (flare) เพื่อไม่ให้เกิดเสียงดังและกลิ่น และมีการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณรั้วเขตโรงงานขณะใช้งานหอดเผา (flare)

7. การควบคุมฝุ่น

- มีระบบอุปกรณ์ดูดและดักจับฝุ่นในขณะมีการขนถ่ายตัวเร่งปฏิกิริยา และบรรจุลงถังเก็บทันที
- ใช้ผ้าใบคลุมในบริเวณที่มีการเขี่ย/ตัก ผีวท่อหรืออุปกรณ์
- มีการติดตั้งเครื่องกรองฝุ่น High Efficiency Particulate Air (HEPA filter) บริเวณเผาเผาทุกตัว
- มีการหล่นละอองน้ำ เพื่อป้องกันฝุ่น สำหรับกิจกรรมซ่อมบำรุงที่มีฝุ่น

General Business

50

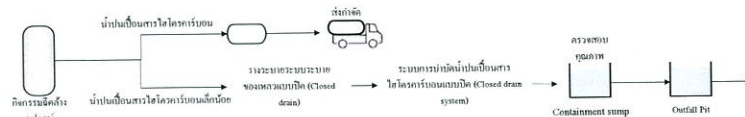
การป้องกันมลพิษทางน้ำ

1. การควบคุมน้ำทิ้งที่ปนเปื้อนไฮโดรคาร์บอนจากการฉีดล้างอุปกรณ์ด้วยน้ำแรงดันสูง (Hydro blasting)

- 1.1 น้ำปนเปื้อนสารไฮโดรคาร์บอน
 - มีท่อระบบปิดสำหรับระบายน้ำทิ้งจากการฉีดล้างอุปกรณ์ลงถังรองรับ ก่อนถูกดูดขึ้นกับในรถ bulk truck เพื่อส่งไปกำจัดที่โรงปูนซีเมนต์
- 1.2 น้ำปนเปื้อนสารไฮโดรคาร์บอนเล็กน้อย
 - จะถูกส่งเข้าสู่ระบบการบำบัดน้ำปนเปื้อนสารไฮโดรคาร์บอนแบบปิด (Closed drain system) ก่อนตรวจสอบและระบายออกนอกโรงงาน

2. การป้องกันน้ำทิ้งจากการฉีดล้างอุปกรณ์ลงท่อระบายน้ำ

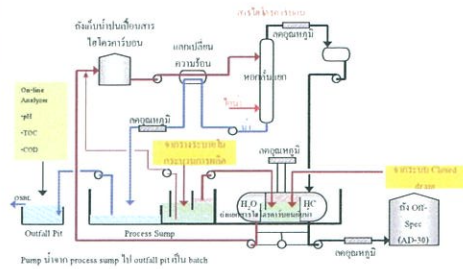
- การออกแบบโรงงานให้มีรางระบายน้ำไปยัง Containment sump ก่อน เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งก่อนที่จะระบายออกนอกโรงงาน



General Business

52

การป้องกันมลพิษทางน้ำ



3. ระบบการบำบัดน้ำเป็นป้อนสารไฮโดรคาร์บอนแบบปิด (Closed drain system)

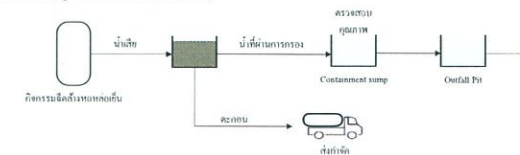
- น้ำจากระบบ Closed drain หรือน้ำป้อนสารไฮโดรคาร์บอนจากรางระบายจากกระบวนการผลิต จะถูกส่งเข้าถังเก็บน้ำชั่วคราว เพื่อแยกน้ำไปเข้าถังพัก ส่งต่อไปยังบ่อพัก เพื่อส่งเข้าถังบำบัดไฮโดรคาร์บอนโดยใช้ไอน้ำ
- น้ำที่ส่วนการกักเก็บ จะผ่านการลดอุณหภูมิ แล้วปล่อยลง Containment sump เพื่อรวบรวมและนำส่งเข้าถังเก็บน้ำก่อนปล่อยออกนอกโรงงาน

General Business

5.3

การป้องกันมลพิษทางน้ำ

- การควบคุมน้ำทิ้งจากการติดตั้งหอหล่อเย็น (Cooling tower)
 - น้ำทิ้งจากการติดตั้งหอหล่อเย็นจะถูกกรองตะกอน (sludge) ออก ก่อนปล่อยเข้าบ่อกักเก็บน้ำทิ้งของบริเวณ รว bulk truck เพื่อส่งไปกำจัดที่โรงงานซีเมนต์ต่อไป
 - สำหรับน้ำทิ้งที่ได้จากการกรองจะถูกส่งไปยัง Containment sump



- กรณีเกิดเพลิงไหม้ในระบบการผลิต
 - มีบ่อรองรับน้ำขนาด 1,000 ลบ.ม. รองรับน้ำดับเพลิง
 - ไม่สามารถป้องกันการลุกลามของไฟไหม้แต่ละหน่วยการผลิตก่อนไหลลงมารวมกันในบ่อ
 - สามารถเก็บของเหลวที่เป็นป้อนไฮโดรคาร์บอน กลับเข้าระบบ เพื่อแยกน้ำกับไฮโดรคาร์บอน
 - ในกรณีไม่สามารถนำไฮโดรคาร์บอนกลับเข้ามาในระบบได้ จะจัดรถนำออกจากบ่อรองรับน้ำเป็นป้อนออกไปกำจัด

General Business

5.4

การเฝ้าระวังและการสื่อสาร

- ทำหนังสือแจ้งไปยัง กชน. เพื่อสื่อสารให้กับโรงงานข้างเคียง และชุมชน รับทราบ
- มีการติดป้ายประกาศหน้าโรงงาน เพื่อแจ้งให้ชุมชนทราบว่าจะมีกิจกรรมการซ่อมบำรุงระหว่างการทำงาน
- บริษัทจัดให้มีเจ้าหน้าที่เฝ้าระวังผลกระทบต่องสิ่งแวดล้อมตลอดเวลา
- กรณีต้องการแจ้งผลกระทบสิ่งแวดล้อม สามารถติดต่อไปยัง เจ้าหน้าที่ฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย ได้ตลอดเวลา
- หากมีข้อร้องเรียน หรือกรณีฉุกเฉิน สามารถติดต่อ EDC ได้ที่โทรศัพท์หมายเลข 038-925400, 038-605900

General Business

5.5

ภาคผนวก ข-8

เอกสารการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุม
ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๕๙ ๒๗



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๐๘ มิถุนายน ๒๕๖๕

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๗๑๑ ลงรับวันที่ ๒๘ พฤษภาคม ๒๕๖๔

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ
บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ น.๔๒(๑)-๓/๒๕๕๐-อนุพ.
ประกอบกิจการผลิต STYRENE MONOMER (SM.) และ TOLUENE ปรับปรุงคุณภาพของเสียรวม
(ด้วยระบบ ACTIVATED SLUDGE) ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๔ ถนนไอ-สี่ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง
จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๖๗ ๓๐๐๐

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้ มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๓ มิถุนายน ๒๕๖๗
โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายพงศธร คุสกุล		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑		๑๒๓-๕๒-๐๐๐๐๙	✓		
๒		๑๒๓-๕๑-๐๐๓๗๔		✓	✓
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด		มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑			✓	✓	✓
๒			✓	✓	✓
๓			✓	✓	✓
๔			✓	✓	✓
๕			✓	✓	✓
๖			✓	✓	✓
๗			✓	✓	✓
๘			✓	✓	✓

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๙			✓	✓
๑๐			✓	✓
๑๑		✓		
๑๒		✓		✓
๑๓		✓		✓
๑๔		✓		

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๑๗๐๑๔ ลงวันที่ ๒ ธันวาคม ๒๕๖๒

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

๗

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๓๙๖๑ โทรสาร ๐ ๒๒๐๒ ๔๑๗๐

<http://www.diw.go.th>

ภาคผนวก ข-9

แผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (PPM Plan)

Plant	Maintenance item description	Order	Month	Completion
EBSM	DLFL 4Y EBV-01913 SIS Proof test Inline	20016331971	January	02/01/2022
EBSM	Inspect CUI 2" valve ,line P-02251	20017369983	January	01/31/2023
EBSM	FV-01907 inspect CTV,link gate corrode	20017414456	January	01/29/2023
EBSM	FV-01909 inspect CTV,link gate corrode	20017414455	January	01/29/2023
EBSM	FV-01917 inspect CTV,link gate corrode	20017414454	January	01/29/2023
EBSM	FV-01919 inspect CTV,link gate corrode	20017414453	January	01/29/2023
EBSM	FV-01921 inspect CTV,link gate corrode	20017414452	January	01/29/2023
EBSM	FV-01923 inspect CTV,link gate corrode	20017414451	January	01/29/2023
EBSM	3m\$10M PPM CHANGE O2 SENSOR FOR AH-3	20016545691	January	01/18/2023
EBSM	3m\$10M PPM CHANGE O2 SENSOR FOR AH-1	20016545692	January	01/18/2023
EBSM	2.5Y GMISS OVI CC 0558-CS1	20016289434	January	10/18/2022
EBSM	3M ECM MRU-9A UT GREASE MOBIL EP2_EBSM	20017098205	January	01/25/2023
EBSM	DLFL 3M ECM MRU-9B UT GREASE MOBIL EP2_E	20017098206	January	01/26/2023
EBSM	3M ECM VIB606 EBSM _ AH-1	20017122650	January	01/13/2023
EBSM	DLFL3Y FT-21624A K:AI(361) SIS Visual (L	20016826675	January	11/14/2022
EBSM	DLFL3Y FT-21624B K:AI(381) SIS Visual (L	20016826676	January	11/14/2022
EBSM	1M ECM VIB101 EBSM _ MRU-9A	20017247311	January	01/18/2023
EBSM	6M ECM MRU-9A OIL ANALYSIS BY FOCUS_EBSM	20016826756	January	12/21/2022
EBSM	DLFL 1M ECM VIB101 EBSM _ MRU-9B	20017247313	January	01/06/2023
EBSM	6M ECM MRU-9B OIL ANALYSIS BY FOCUS_EBSM	20016826757	January	12/21/2022
EBSM	3M AH-3 AE/AT-27236 CRK VG GES Detector	20017021492	January	01/13/2023
EBSM	2W Clean AT-14896 R: AI(675)COD(outfall)	20017218733	January	12/27/2022
EBSM	2Y PSV-05211 GMISS INSPECTION	20017368348	January	01/20/2023
EBSM	1M LRC EBV-02261 GMISS INSPEC	20017247644	January	01/23/2023
EBSM	DLFL 2M ECM VIB202 EBSM _ 7FP-464A	20017162081	January	01/06/2023
EBSM	2M ECM VIB201 EBSM _ 7FP-464B	20017162082	January	01/19/2023
EBSM	DLFL 2M ECM VIB201 EBSM _ 7FP-573	20017162083	January	01/06/2023
EBSM	2M ECM VIB605 EBSM _ 7FP-646A	20017162084	January	01/19/2023
EBSM	DLFL 2M ECM VIB605 EBSM _ 7FP-646B	20017162085	January	01/20/2023
EBSM	DLFL 2M ECM VIB201 EBSM _ 7FP-671A	20017162086	January	01/06/2023
EBSM	2M ECM VIB202 EBSM _ 7FP-671B	20017162087	January	01/13/2023
EBSM	DLFL 2M ECM VIB120 EBSM _ 7FP-681	20017162088	January	01/20/2023
EBSM	1M ECM VIB202 EBSM _ 7FSP-1910A	20017247315	January	01/18/2023
EBSM	1M ECM VIB202 EBSM _ 7FSP-1910B	20017247316	January	01/18/2023
EBSM	3M ECM FSP-1910A OIL ANALYSIS FOCUS_EBSM	20017098213	January	01/25/2023
EBSM	3Y PSV-10202 GMISS INSPECTION	20015737141	January	12/22/2022
EBSM	4Y PSV-10220 GMISS INSPECTION	20015262724	January	12/22/2022
EBSM	6M ECM ADS-113A OIL ANALYSIS BY CSI_EBSM	20016826740	January	12/21/2022
EBSM	2M ECM VIB101 EBSM _ ADS-113A	20017162089	January	01/13/2023
EBSM	6M ECM ADS-113B OIL ANALYSIS BY CSI_EBSM	20016826741	January	12/21/2022
EBSM	2M ECM VIB101 EBSM _ ADS-113B	20017162090	January	01/13/2023
EBSM	2M ECM VIB101 EBSM _ ADS-147A	20017162091	January	01/13/2023
EBSM	6M ECM ADS-147A OIL ANALYSIS BY CSI_EBSM	20016826742	January	12/21/2022
EBSM	6M ECM ADS-147B OIL ANALYSIS BY CSI_EBSM	20016826747	January	12/21/2022
EBSM	2M ECM VIB101 EBSM _ ADS-147B	20017162092	January	01/13/2023
EBSM	2M ECM VIB101 EBSM _ ADS-153A	20017162093	January	01/13/2023

Plant	Maintenance item description	Order	Month	Completion
EBSM	6M ECM ADS-153A OIL ANALYSIS BY CSI_EBSM	20016826748	January	12/21/2022
EBSM	2M ECM VIB101 EBSM _ ADS-153B	20017162094	January	01/13/2023
EBSM	6M ECM ADS-153B OIL ANALYSIS BY CSI_EBSM	20016826749	January	12/21/2022
EBSM	2M ECM VIB101 EBSM _ ADS-153C	20017162095	January	01/13/2023
EBSM	6M ECM ADS-153C OIL ANALYSIS BY CSI_EBSM	20016826750	January	12/21/2022
EBSM	6M ECM ADS-153D OIL ANALYSIS BY CSI_EBSM	20016826751	January	12/21/2022
EBSM	2M ECM VIB101 EBSM _ ADS-153D	20017162096	January	01/13/2023
EBSM	6M ECM ADS-155A OIL ANALYSIS BY CSI_EBSM	20016826752	January	12/21/2022
EBSM	2M ECM VIB101 EBSM _ ADS-155A	20017162097	January	01/13/2023
EBSM	2M ECM VIB101 EBSM _ ADS-155B	20017162098	January	01/13/2023
EBSM	6M ECM ADS-155B OIL ANALYSIS BY CSI_EBSM	20016826753	January	12/21/2022
EBSM	2M ECM VIB201 EBSM _ AP-111A	20017162099	January	01/13/2023
EBSM	2M ECM VIB202 EBSM _ AP-111B	20017162100	January	01/13/2023
EBSM	1M ECM VIB202 EBSM _ AP-113A	20017247297	January	01/19/2023
EBSM	DLFL 1M ECM VIB201 EBSM _ AP-113B	20017247298	January	01/20/2023
EBSM	DLFL 2M ECM VIB202 EBSM _ AP-116A	20017162101	January	01/06/2023
EBSM	DLFL 2M ECM VIB201 EBSM _ AP-116B	20017162102	January	01/20/2023
EBSM	DLFL 2M ECM VIB202 EBSM _ AP-133A	20017162103	January	01/06/2023
EBSM	2M ECM VIB201 EBSM _ AP-133B	20017162104	January	01/13/2023
EBSM	5Y CALCHK R:AI(797) LT-15215 at AD-118	20015286796	February	01/30/2023
EBSM	36M PT-62417 U:AI(247)Calibrate[LPP 14]	20014940990	February	02/21/2023
EBSM	1M PPM R:AI-656 PH METER CALCHK OUTFALL	20017307891	February	02/20/2023
EBSM	3M PPM ON-LINE Battery For BCR-1	20017144116	February	01/31/2023
EBSM	3M PPM ON-LINE Battery For BCR-2	20017144117	February	01/31/2023
EBSM	DLFL10Y UPS-1Offline(AC/DC Capacitor Rep	20015470681	March	12/28/2021
EBSM	5Y FX-10 GMISS Hose Replacement	20016656192	March	09/23/2022
EBSM	DLFL3Y FT-0109 Prove flow meter	20015850561	March	01/26/2022
EBSM	1Y Bentley Health Check CC-5B&CSC-5B	20016813280	March	07/22/2022
EBSM	1Y Bentley Health Check FSP-1910B	20016812359	March	07/22/2022
EBSM	DLFL60M PPM OVHAUL UPS-2 OFF-LINE	20015451820	March	12/13/2021
EBSM	DLFL60M PPM OVHAUL UPS-3 OFF-LINE	20015451821	March	12/13/2021
EBSM	3Y FT-21410A K:AI155 Visual(LPP)	20016250833	March	09/16/2022
EBSM	3Y FT-21410B K:AI165 Visual(LPP)	20016250834	March	09/16/2022
EBSM	3Y FT-21515A K:AI247 Visual(LPP)	20016250837	March	09/16/2022
EBSM	3Y FT-21515B K:AI257 Visual(LPP)	20016250838	March	09/16/2022
EBSM	3Y FT-21904A K:AI249 Visual(LPP)	20016250839	March	09/16/2022
EBSM	3Y FT-21904B K:AI259 Visual(LPP)	20016250840	March	09/16/2022
EBSM	3Y FT-22703A K:AI449 Visual(LPP)	20016250857	March	09/15/2022
EBSM	3Y FT-22703B K:AI459 Visual(LPP)	20016250858	March	09/15/2022
EBSM	3Y FT-23512A K:AI349 Visual(LPP)	20016250844	March	09/16/2022
EBSM	3Y FT-23512B K:AI359 Visual(LPP)	20016250845	March	09/16/2022
EBSM	3Y FT-25006A K:AI583 Visual(LPP)	20016250849	March	09/16/2022
EBSM	3Y FT-25006B K:AI593 Visual(LPP)	20016250850	March	09/16/2022
EBSM	3Y FT-23421 K:AI316 BPCS Visual (LPP)	20016250846	March	09/15/2022
EBSM	3Y TT-23422 K:AI326 BPCS Visual	20016250847	March	09/15/2022
EBSM	3Y TT-21827 K:AI248 Visual(LPP)	20016250831	March	09/16/2022

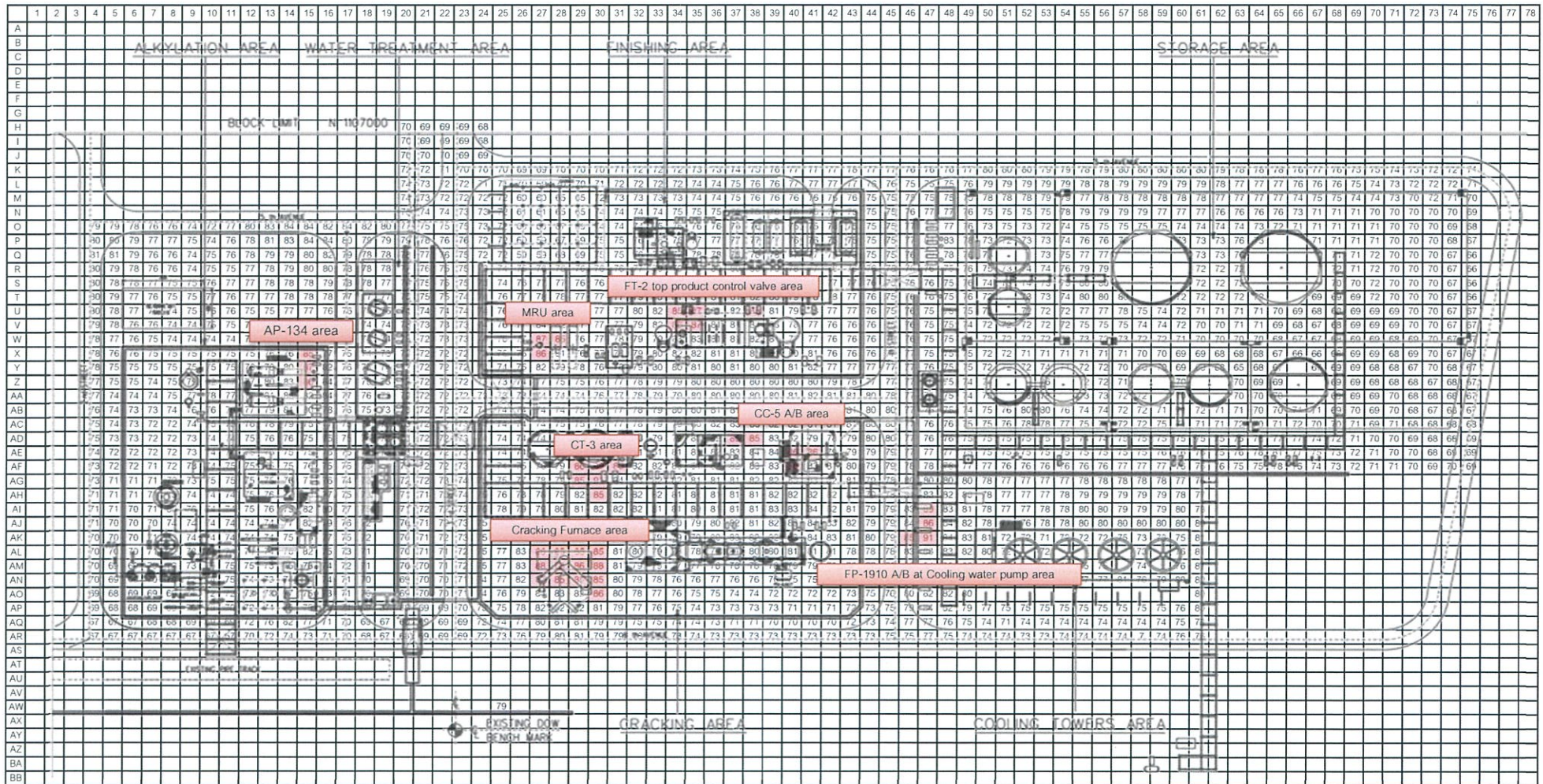
Plant	Maintenance item description	Order	Month	Completion
EBSM	3Y TT-21828 K:AI258 Visual(LPP)	20016250832	March	09/16/2022
EBSM	3Y TT-23412 K:AI342 Visual(LPP)	20016250888	March	09/15/2022
EBSM	3Y TT-21810 K:AI243 Visual(LPP)	20016250830	March	09/16/2022
EBSM	2.5Y GMISS OVI CC 050-D1-CS0	20016469399	April	04/07/2023
EBSM	2.5Y GMISS OVI CC 050-E1-CS1	20016469400	April	04/07/2023
EBSM	2.5Y GMISS OVI CC 050-E2-CS1	20016469401	April	04/07/2023
EBSM	2.5Y GMISS OVI CC 062A-CS1	20016547408	April	04/19/2023
EBSM	2.5Y GMISS OVI CC 062B-CS1	20016547409	April	04/19/2023
EBSM	DLFL1M LRC-P-02606 GMISS VISUAL INSPECT	20017501156	April	03/13/2023
EBSM	DLFL1M LRC-C-04206 GMISS VISUAL INSPECT	20017524897	April	03/13/2023
EBSM	1M ECM VIB Analyzer EBSM _SYSTEM-1	20017525087	April	04/25/2023
EBSM	DLFL1M LRC-C-60612 GMISS VISUAL INSPECT	20017524954	April	03/13/2023
EBSM	2W CAL AT-14892 R:AI 546 TOC WATEREXPORT	20017501819	April	04/04/2023
EBSM	DLFL1M LRC-HS-04803 GMISS VISUAL INSPECT	20017525108	April	03/13/2023
EBSM	DLFL1M LRC-FG-61101 GMISS VISUAL INSPECT	20017525132	April	03/13/2023
EBSM	DLFL1M LRC-FE-49602 GMISS VISUAL INSPECT	20017525109	April	03/13/2023
EBSM	3Y GMISS LINE BIINDI VALVE INSPECTION	20016487372	April	04/12/2023
EBSM	120M,RBI-050-E1-CS1,RBI RUN GCOR UT-MH	20016126717	April	04/27/2023
EBSM	120M,RBI-050-E1-CS1,RBI RUN VEXT INS-MH	20016126718	April	04/27/2023
EBSM	120M,RBI-050-E2-CS1,RBI RUN VEXT INS-MH	20016126721	April	04/27/2023
EBSM	120M,RBI-050-E2-CS1,RBI RUN GCOR UT-MH	20016126720	April	04/27/2023
EBSM	6Y FT-01480 Q:AI341 Visual/Inspec(LPP)	20015089839	April	03/07/2023
EBSM	6Y TT-02310A R:AI765 Visual/Inspec(LPP)	20015089809	April	03/07/2023
EBSM	2M& 2M Cal AT-71009 CTW CONDUCT	20017434967	April	04/27/2023
EBSM	6Y TT-23421 K:AI316 Visual/Inspec(LPP)	20015089802	April	03/07/2023
EBSM	6Y TT-23422 K:AI326 Visual/Inspec(LPP)	20015089803	April	03/07/2023
EBSM	6Y TT-24206 K:AI346 Visual/Inspec(LPP)	20015089804	April	03/07/2023
EBSM	6Y TT-24419 K:AI456 Visual/Inspec(LPP)	20015089815	April	04/01/2023
EBSM	6Y TT-21827 K:AI248 Visual/Inspec(LPP)	20015089795	April	03/07/2023
EBSM	6Y TT-21828 K:AI258 Visual/Inspec(LPP)	20015089796	April	03/07/2023
EBSM	6Y TT-22602 K:AI441 Visual/Inspec(LPP)	20015089797	April	03/07/2023
EBSM	6Y TT-22614 K:AI442 Visual/Inspec(LPP)	20015089798	April	03/07/2023
EBSM	6Y TT-22625 K:AI443 Visual/Inspec(LPP)	20015089799	April	03/07/2023
EBSM	6Y TT-22628 K:AI416 Visual/Inspec(LPP)	20015089813	April	03/07/2023
EBSM	6Y TT-22629 K:AI426 Visual/Inspec(LPP)	20015089814	April	03/07/2023
EBSM	6Y TT-23412 K:AI342 Visual/Inspec(LPP)	20015089844	April	03/07/2023
EBSM	6Y TT-21808 K:AI242 Visual/Inspec(LPP)	20015089794	April	03/07/2023
EBSM	6Y TT-21810 K:AI243Visual/Inspec(LPP)	20015089850	April	03/07/2023
EBSM	6Y TT-21811 K:AI241 Visual/Inspec(LPP)	20015089793	April	03/07/2023
EBSM	3Y ABV-05407 Q:DO261 BPCS Function test	20015409676	April	03/21/2023
EBSM	3Y BIG-22671 K:DI485 SIS Proof(LPP)	20015700358	April	12/21/2022
EBSM	3Y ABV-05423 R:DO661 BPCS Function test	20015409682	April	03/14/2023
EBSM	3Y ABV-05436 R:DO684 BPCS Function test	20015409684	April	03/14/2023
EBSM	3Y ABV-05438 R:DO655 BPCS Function test	20015409681	April	03/14/2023
EBSM	3Y ABV-21910 K:DO205 SPOF Proof Test	20015409687	April	03/21/2023
EBSM	3Y ABV-22006 K:DO218 Function test (LPP)	20015546519	April	11/16/2022

Plant	Maintenance item description	Order	Month	Completion
EBSM	3Y ABV-22007 K:DO228 Function test (LPP)	20015546520	April	03/14/2023
EBSM	3Y ABV-22207 K:DO220 Function test (LPP)	20015546525	April	03/13/2023
EBSM	1M BUS DUCT ON-LINE PPM (VISIN1)	20017481035	April	04/12/2023
EBSM	6Y BUS DUCT OFF-LINE PPM	20016751795	April	03/01/2023
EBSM	6Y BUS DUCT OFF-LINE PPM	20016751796	April	03/14/2023
EBSM	6Y BUS DUCT OFF-LINE PPM	20016751797	April	03/01/2023

ภาคผนวก ข-10

แผนผังแสดงการจัดทำ Noise Contour Map

แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map)
ของ บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ณ พื้นที่ฝ่ายการผลิต



ข้อมูล ณ วันที่ 6 - 27 พฤษภาคม 2566

ภาคผนวก ข-11

บันทึกปริมาณน้ำทิ้งที่ระบายออกจาก
AZ-1 (Containment basin) และ Outfall Pit

PUMP OUT WATER IN CATCH BASIN RECORD

DATE	TIME	Start pump at CATCH BASIN LEVEL (%)	Stop pump at CATCH BASIN LEVEL (%)	Pumped to AD-118 or Outfall	pH	TOC (PPM)	Color / ไม่เป็นสี ฟอสเฟต	Pump out water (m3)
01-Jan-23	06:30	43.4	5.0	Outfall	7.55	8.74	OK	437.05
01-Jan-23	23:30	51.8	5.0	Outfall	7.66	10.65	OK	533.11
02-Jan-23	16:00	36.2	5.0	Outfall	7.80	10.50	OK	355.10
03-Jan-23	06:31	35.9	5.0	Outfall	7.97	7.04	OK	351.46
03-Jan-23	22:00	38.6	5.0	Outfall	7.99	8.22	OK	382.42
04-Jan-23	14:40	40.5	5.0	Outfall	7.80	8.60	OK	404.04
05-Jan-22	06:00	38.8	5.0	Outfall	7.74	9.72	OK	384.69
05-Jan-22	21:00	37.7	5.0	Outfall	7.80	8.90	OK	372.18
06-Jan-22	14:10	35.0	5.0	Outfall	7.61	8.91	OK	341.45
07-Jan-22	06:00	32.0	5.0	Outfall	8.00	10.00	OK	307.30
07-Jan-22	23:30	36.0	5.0	Outfall	8.03	11.00	OK	352.83
08-Jan-23	18:12	39.2	5.0	Outfall	7.44	10.61	OK	389.02
09-Jan-23	12:12	38.0	5.0	Outfall	8.18	11.90	OK	375.59
10-Jan-23	05:30	36.4	5.0	Outfall	7.43	10.82	OK	357.38
10-Jan-23	23:23	37.3	5.0	Outfall	8.08	10.77	OK	367.05
11-Jan-23	16:00	36.2	5.0	Outfall	7.40	11.00	OK	355.10
12-Jan-23	17:25	38.5	5.0	Outfall	7.31	10.60	OK	381.28
13-Jan-23	12:50	59.5	5.0	Outfall	7.63	8.98	OK	620.29
14-Jan-23	06:15	36.0	5.0	Outfall	7.90	16.50	OK	352.83
14-Jan-23	22:30	40.0	5.0	Outfall	8.02	10.11	OK	398.35
15-Jan-23	13:47	32.8	5.0	Outfall	8.16	9.76	OK	316.06
16-Jan-23	09:40	42.0	5.0	Outfall	8.06	10.00	OK	421.12
16-Jan-23	23:15	43.2	5.0	Outfall	8.28	9.67	OK	434.77
17-Jan-23	18:00	47.0	5.0	Outfall	8.19	9.50	OK	478.02
18-Jan-23	09:40	42.0	5.0	Outfall	7.30	12.00	OK	421.12
19-Jan-23	16:45	31.5	5.0	Outfall	8.28	10.45	OK	301.38
20-Jan-23	06:00	35.0	5.0	Outfall	8.05	24.40	OK	341.45
21-Jan-23	00:02	44.4	5.0	Outfall	8.16	10.50	OK	448.43
22-Jan-23	06:20	36.0	5.0	Outfall	8.22	9.74	OK	352.83
22-Jan-23	23:30	37.5	5.0	Outfall	8.25	9.98	OK	369.90
23-Jan-23	13:57	33.0	5.0	Outfall	8.30	9.89	OK	318.11
24-Jan-23	11:30	44.0	5.0	Outfall	8.22	11.10	OK	443.88
25-Jan-23	06:15	36.8	5.0	Outfall	8.46	11.40	OK	361.93
25-Jan-23	23:05	34.4	5.0	Outfall	8.55	12.00	OK	334.73
26-Jan-23	10:45	26.5	5.0	Outfall	8.40	11.36	OK	244.70
27-Jan-23	06:32	42.2	5.0	Outfall	8.45	10.80	OK	423.39
28-Jan-23	03:00	34.0	5.0	Outfall	8.04	11.21	OK	330.06
29-Jan-23	18:25	32.3	5.0	Outfall	7.90	10.90	OK	310.71
29-Jan-23	09:50	32.9	5.0	Outfall	8.10	11.29	OK	
30-Jan-23	22:00	30.0	5.0	Outfall	8.03	11.55	OK	284.54

PUMP OUT WATER IN CATCH BASIN RECORD

DATE	TIME	Start pump at CATCH BASIN LEVEL (%)	Stop pump at CATCH BASIN LEVEL (%)	Pumped to AD-118 or Outfall	pH	TOC (PPM)	Color / ไม่เกินที่ พึงประสงค์	Pump out water (m3)
01-Feb-23	16:00	31.0	5.0	Outfall	8.30	12.57	OK	295.92
02-Feb-23	06:00	37.2	5.0	Outfall	7.71	13.70	OK	366.48
02-Feb-23	23:00	40.0	5.0	Outfall	8.35	11.00	OK	398.35
04-Feb-23	00:35	75.2	5.0	Outfall	6.40	6.90	OK	798.98
06-Feb-23	17:30	32.6	5.0	Outfall	7.27	11.64	OK	314.13
07-Feb-23	11:00	43.5	5.0	Outfall	7.97	10.83	OK	438.19
09-Feb-23	03:15	40.0	5.0	Outfall	7.54	8.11	OK	398.35
10-Feb-23	05:12	38.2	5.0	Outfall	7.52	6.98	OK	377.87
12-Feb-23	05:00	34.0	5.0	Outfall	8.65	5.19	OK	330.06
13-Feb-23	23:00	35.0	5.0	Outfall	7.03	10.62	OK	341.45
14-Feb-23	06:30	32.0	5.0	Outfall	7.24	12.00	OK	307.30
15-Feb-23	01:00	37.0	5.0	Outfall	8.26	21.21	OK	364.21

PUMP OUT WATER IN CATCH BASIN RECORD

DATE	TIME	Start pump at CATCH BASIN LEVEL (%)	Stop pump at CATCH BASIN LEVEL (%)	Pumped to AD-118 or Outfall	pH	TOC (PPM)	Color / ไม่เป็นสี ฟุ้งกระจาย	Pump out water (m3)
08-Mar-23	00:33	33.0	5.0	Outfall	7.46	5.28	OK	318.68
15-Mar-23	23:19	30.8	5.0	Outfall	8.12	10.15	OK	293.42
19-Mar-23	22:19:00	30.0	5.0	Outfall	7.70	6.30	OK	284.54
21-Mar-23	06:25	29.0	5.0	Outfall	7.04	8.42	OK	273.16
25-Mar-23	00:20	49.9	5.0	Outfall	7.14	8.68	OK	511.03
27-Mar-23	23:58	51.5	5.0	Outfall	7.02	8.95	OK	528.90
28-Mar-23	22:15	25.0	5.0	Outfall	7.66	9.47	OK	227.63
29-Mar-23	22:40	42.9	5.0	Outfall	7.25	11.40	OK	431.36
30-Mar-23	15:30	44.0	5.0	Outfall	7.20	12.02	OK	443.88
31-Mar-23	06:50	38.0	31.0	Outfall	7.53	12.73	OK	79.67
31-Mar-23	14:45	43.0	5.0	Outfall	7.23	12.10	OK	432.50

PUMP OUT WATER IN CATCH BASIN RECORD

DATE	TIME	Start pump at CATCH BASIN LEVEL (%)	Stop pump at CATCH BASIN LEVEL (%)	Pumped to AD-118 or Outfall	pH	TOC (PPM)	Color / ไม่เป็นสี พึงประสงค์	Pump out water (m3)
01-Apr-23	06:21	37.2	5.0	Outfall	7.48	11.30	OK	366.71
01-Apr-23	23:12	46.7	5.0	Outfall	7.25	14.70	OK	474.04
02-Apr-23	15:00	40.9	5.0	Outfall	7.14	15.85	OK	408.60
03-Apr-23	06:00	42.0	5.0	Outfall	7.20	15.37	OK	421.12
03-Apr-23	22:30	41.0	5.0	Outfall	7.39	16.69	OK	409.73
04-Apr-23	11:50	35.9	5.0	Outfall	7.86	15.70	OK	351.12
05-Apr-23	06:10	56.0	5.0	Outfall	8.10	14.80	OK	580.46
05-Apr-23	22:30	41.0	5.0	Outfall	7.54	15.20	OK	409.73
06-Apr-23	13:50	33.0	5.0	Outfall	7.68	14.21	OK	318.68
07-Apr-23	01:45	34.6	5.0	Outfall	7.73	13.10	OK	336.89
07-Apr-23	14:20	96.0	5.0	Outfall	6.95	9.06	OK	1035.72
08-Apr-23	11:30	42.3	5.0	Outfall	7.22	11.67	OK	424.63
09-Apr-23	14:50	32.0	5.0	Outfall	7.40	13.95	OK	307.30
10-Apr-23	05:30	49.0	5.0	Outfall	7.50	12.70	OK	500.79
10-Apr-23	22:00	40.0	5.0	Outfall	7.82	14.84	OK	398.35
11-Apr-23	15:20	50.0	5.0	Outfall	7.84	14.65	OK	512.17
12-Apr-23	06:40	37.0	5.0	Outfall	7.76	15.47	OK	364.21
12-Apr-23	23:12	49.0	5.0	Outfall	7.70	14.00	ok	500.79
13-Apr-23	22:40	55.3	5.0	Outfall	7.83	14.46	OK	572.49
14-Apr-23	17:00	45.0	5.0	Outfall	8.07	12.96	OK	455.26
15-Apr-23	10:05	47.0	5.0	Outfall	7.84	14.31	OK	478.02
16-Apr-23	01:10	37.5	5.0	Outfall	7.74	13.28	OK	369.90
16-Apr-23	16:40	51.0	5.0	Outfall	7.72	9.25	OK	523.55
17-Apr-23	11:30	46.0	5.0	Outfall	8.10	11.00	ok	466.64
18-Apr-23	06:25	48.5	5.0	Outfall	7.53	13.23	OK	495.10
18-Apr-23	23:00	43.0	5.0	Outfall	8.07	13.05	OK	432.50
19-Apr-23	14:30	40.8	5.0	Outfall	7.78	13.60	OK	407.46
19-Apr-23	06:00	40.0	5.0	Outfall	7.84	12.84	OK	398.35
20-Apr-23	23:00	47.3	5.0	Outfall	7.42	13.29	OK	481.44
21-Apr-23	22:30	40.0	5.0	Outfall	7.67	12.95	OK	398.35
22-Apr-23	14:30	40.0	5.0	Outfall	7.70	13.65	OK	398.35
23-Apr-23	06:50	42.0	5.0	Outfall	7.72	13.21	OK	421.12
24-Apr-23	06:20	49.2	5.0	Outfall	7.90	13.16	OK	503.29
24-Apr-23	22:50	38.7	5.0	Outfall	8.04	13.55	OK	383.10
25-Apr-23	14:00	40.2	5.0	Outfall	7.80	13.20	OK	400.63
26-Apr-23	06:30	40.0	5.0	Outfall	7.75	13.32	OK	398.35
26-Apr-23	23:00	47.6	5.0	Outfall	7.67	12.12	OK	484.51
27-Apr-23	14:35	38.4	5.0	Outfall	7.85	13.20	OK	380.14
28-Apr-23	06:15	50.0	5.0	Outfall	7.20	12.00	OK	512.17
28-Apr-23	22:00	39.0	5.0	Outfall	7.45	11.30	OK	386.97
29-Apr-23	13:30	41.0	5.0	Outfall	7.60	13.13	OK	409.73
30-Apr-23	06:30	50.0	5.0	Outfall	7.50	12.75	OK	512.17

PUMP OUT WATER IN CATCH BASIN RECORD

DATE	TIME	Start pump at CATCH BASIN LEVEL (%)	Stop pump at CATCH BASIN LEVEL (%)	Pumped to AD-118 or Outfall	pH	TOC (PPM)	Color / ไม่เป็นสี น้ำจืด	Pump out water (m3)
01-May-23	08:30	59.9	5.0	Outfall	7.60	11.21	OK	625.19
02-May-23	21:55	33.3	5.0	Outfall	7.83	13.90	OK	322.10
03-May-23	10:50	37.0	5.0	Outfall	7.21	10.00	OK	364.21
04-May-23	03:10	47.0	5.0	Outfall	7.34	9.27	OK	478.02
04-May-23	22:45	44.0	5.0	Outfall	7.36	9.86	OK	443.88
05-May-23	12:30	40.0	5.0	Outfall	7.86	13.13	OK	398.35
06-May-23	06:30	42.0	5.0	Outfall	7.31	12.14	OK	421.12
06-May-23	23:00	43.0	5.0	Outfall	7.40	13.12	OK	432.50
07-May-23	15:30	44.4	5.0	Outfall	8.00	11.77	OK	448.43
08-May-23	11:10	55.0	5.0	Outfall	7.40	13.41	OK	569.08
09-May-23	06:30	49.1	5.0	Outfall	7.69	12.70	OK	501.92
09-May-23	22:40	44.2	5.0	Outfall	8.20	12.90	OK	446.15
10-May-23	17:30	36.0	5.0	Outfall	7.32	6.93	OK	352.83
11-May-23	06:24	33.8	5.0	Outfall	7.74	10.92	OK	327.79
11-May-23	23:20	54.1	5.0	Outfall	7.84	11.97	OK	558.83
12-May-23	12:53	37.8	5.0	Outfall	7.90	10.80	OK	373.31
13-May-23	06:15	48.0	5.0	Outfall	7.72	11.46	OK	489.40
13-May-23	21:00	45.0	5.0	Outfall	7.30	10.00	OK	455.26
14-May-23	11:49	36.7	5.0	Outfall	7.31	11.87	OK	360.45
15-May-23	06:30	52.9	5.0	Outfall	7.61	11.64	OK	545.17
15-May-23	23:20	40.0	5.0	Outfall	7.47	10.06	OK	398.35
16-May-23	15:00	35.0	5.0	Outfall	7.34	9.55	OK	341.45
17-May-23	04:00	37.0	5.0	Outfall	7.39	10.08	OK	364.21
17-May-23	17:50	39.0	5.0	Outfall	7.35	10.11	OK	386.97
18-May-23	06:37	33.3	5.0	Outfall	7.74	11.24	OK	322.10
18-May-23	23:02	48.3	5.0	Outfall	7.65	11.38	OK	492.82
19-May-23	15:30	41.5	5.0	Outfall	7.44	11.83	OK	415.42
20-May-23	06:25	40.7	5.0	Outfall	7.43	11.10	OK	405.98
20-May-23	22:45	37.2	5.0	Outfall	7.83	10.67	OK	366.03
22-May-23	06:00	41.0	5.0	Outfall	8.00	12.00	OK	409.73
22-May-23	22:10	41.0	5.0	Outfall	7.70	1.29	OK	409.73
23-May-23	14:20	42.4	5.0	Outfall	8.00	10.98	OK	425.44
23-May-23	23:02	53.0	5.0	Outfall	7.08	6.36	OK	546.31
24-May-23	13:50	35.0	5.0	Outfall	7.25	8.48	OK	341.45
25-May-23	06:30	47.3	5.0	Outfall	7.63	11.50	OK	481.44
25-May-23	23:30	39.8	5.0	Outfall	7.50	11.70	OK	396.08
27-May-23	01:27	37.7	5.0	Outfall	7.70	12.94	OK	372.63
27-May-23	15:55	36.0	5.0	Outfall	7.80	12.96	OK	352.83
28-May-23	06:30	38.0	5.0	Outfall	7.47	13.14	OK	375.59
28-May-23	22:00	39.0	5.0	Outfall	7.88	14.40	OK	386.97
29-May-23	12:00	39.4	5.0	Outfall	7.40	9.61	OK	391.52
29-May-23	23:00	36.0	5.0	Outfall	7.25	11.94	OK	352.83
30-May-23	23:00	60.0	5.0	Outfall	7.30	8.00	OK	625.98
31-May-23	17:40	36.0	5.0	Outfall	8.08	11.54	OK	352.83

PUMP OUT WATER IN CATCH BASIN RECORD

DATE	TIME	Start pump at CATCH BASIN LEVEL (%)	Stop pump at CATCH BASIN LEVEL (%)	Pumped to AD-118 or Outfall	pH	TOC (PPM)	Color / ไนโตรเจน ฟอสเฟต	Pump out water (m3)
01-Jun-23	06:30	34.7	5.0	Outfall	7.56	12.30	OK	338.03
02-Jun-23	01:25	37.7	5.0	Outfall	7.70	11.00	OK	372.18
02-Jun-23	17:50	38.0	5.0	Outfall	7.15	15.10	OK	375.59
03-Jun-23	06:30	31.0	5.0	Outfall	7.31	14.40	OK	295.92
03-Jun-23	17:30	30.0	5.0	Outfall	7.68	13.00	OK	284.54
04-Jun-23	06:10	36.2	5.0	Outfall	7.80	12.80	OK	355.10
04-Jun-23	22:45	45.8	5.0	Outfall	8.00	13.00	OK	464.37
05-Jun-23	14:00	39.5	5.0	Outfall	7.69	12.32	OK	392.66
06-Jun-23	02:20	30.0	5.0	Outfall	7.65	11.41	OK	284.54
06-Jun-23	11:45	98.7	5.0	Outfall	6.38	4.20	Ok	1066.45
07-Jun-23	06:00	32.0	5.0	Outfall	7.60	10.00	Ok	307.30
07-Jun-23	17:17	31.1	5.0	Outfall	7.90	10.05	OK	297.28
08-Jun-23	06:00	32.2	5.0	Outfall	7.39	10.68	OK	309.58
08-Jun-23	23:20	47.4	5.0	Outfall	8.03	10.40	OK	482.58
09-Jun-23	12:00	90.0	5.0	Outfall	7.50	4.98	OK	967.43
09-Jun-23	06:00	33.7	5.0	Outfall	7.80	10.00	OK	326.19
10-Jun-23	14:00	51.0	5.0	Outfall	7.13	8.40	OK	523.55
10-Jun-23	23:25	48.4	5.0	Outfall	6.98	7.97	OK	493.96
11-Jun-23	17:17	53.0	5.0	Outfall	7.60	22.00	OK	546.31
12-Jun-23	10:00	41.0	5.0	Outfall	7.50	10.70	OK	409.73
13-Jun-23	05:55	47.8	5.0	Outfall	7.82	11.48	OK	487.24
13-Jun-23	22:00	40.0	5.0	Outfall	7.81	12.51	OK	398.35
14-Jun-23	16:00	41.4	5.0	Outfall	8.30	11.80	OK	414.29
15-Jun-23	06:00	32.0	5.0	Outfall	7.76	11.92	OK	307.30
16-Jun-23	00:30	25.0	5.0	Outfall	7.83	11.80	OK	227.63
16-Jun-23	22:30	42.5	5.0	Outfall	8.20	11.43	OK	426.81
17-Jun-23	14:11	36.6	5.0	Outfall	8.20	12.15	OK	359.77
18-Jun-23	06:30	41.1	5.0	Outfall	8.05	12.68	OK	410.87
18-Jun-23	23:00	40.0	5.0	Outfall	8.26	12.70	OK	398.35
19-Jun-23	15:00	36.7	5.0	Outfall	8.21	12.92	OK	360.79
20-Jun-23	06:15	43.0	16.0	Outfall	7.97	13.60	OK	307.30
20-Jun-23	17:45	44.0	5.0	Outfall	7.94	14.79	OK	443.88
21-Jun-23	06:00	33.8	5.0	Outfall	7.93	12.19	OK	327.79
21-Jun-23	23:00	47.0	5.0	Outfall	8.28	13.17	OK	478.02
22-Jun-23	23:05	40.0	5.0	Outfall	7.91	6.94	OK	398.35
23-Jun-23	10:44	33.0	5.0	Outfall	8.00	7.43	OK	318.11
23-Jun-23	23:00	35.0	5.0	Outfall	8.00	11.00	OK	341.45
24-Jun-23	14:20	40.4	5.0	Outfall	8.20	12.70	OK	402.91
25-Jun-23	06:30	42.3	5.0	Outfall	7.94	12.00	OK	424.99
25-Jun-23	21:30	44.2	5.0	Outfall	8.13	13.00	OK	446.15
26-Jun-23	14:00	35.0	5.0	Outfall	8.11	12.77	OK	341.45
27-Jun-23	06:25	46.4	5.0	Outfall	8.10	12.30	OK	471.19
27-Jun-23	22:17	39.1	5.0	Outfall	8.30	12.70	OK	388.22
28-Jun-23	13:00	67.0	5.0	Outfall	7.83	10.00	OK	705.65
29-Jun-23	06:20	37.2	5.0	Outfall	8.02	10.92	OK	366.03
29-Jun-23	23:20	48.0	5.0	Outfall	8.18	9.54	OK	
30-Jun-23	14:00	35.1	5.0	Outfall	8.22	9.87	OK	342.58

DOW CONFIDENTIAL - Do not share without permission
General Business



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 3

รายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน รายเดือน มกราคม ประจำปี พ.ศ. 2566
ณ จุดปล่อยน้ำออกที่ Outfall Pit

ชื่อโรงงาน : บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด นิคมอุตสาหกรรม : มาบตาพุด
ชื่อผู้ขึ้นทะเบียนควบคุมระบบ : 1) _____ ทะเบียนเลขที่ _____

ลำดับ	พารามิเตอร์(mg/L)	คุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน												ค่ามาตรฐาน
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	pH	8.2												5.5 - 9.0
2	Temp	29.5												≤ 40 °C
3	Oil & Grease	<3												≤ 5 mg/L
4	TDS	636												≤3,000 mg/L
5	SS	5												≤ 50 mg/L
6	COD	33												≤ 120 mg/L
7	BOD	<2												≤ 20 mg/L
8	Sulfide	<0.5												≤1 mg/L
9	Free.Cl ₂	-												≤1 mg/L
10	Phenol	-												≤1 mg/L
11	Formaldehyde	-												≤1 mg/L
12	Cd	-												≤0.03 mg/L
13	Total Cr	-												-
14	Cu	-												≤2 mg/L
15	Pb	-												≤0.2 mg/L
16	Mn	-												≤5 mg/L
17	Hg	-												≤0.005 mg/L
18	Ni	-												≤1 mg/L
19	Zn	-												≤5 mg/L
20	As	-												≤0.25 mg/L
21	Se	-												≤0.02 mg/L
22	Ba	-												≤1 mg/L
23	TKN	4.8												≤ 100 mg/L
24	CN	-												≤ 0.02 mg/L
25	Benzene	N.D												-
26	Styrene	N.D												-
27	TOC *(ppm)	10.1												-
28	ปริมาณน้ำเสียเข้าระบบ (m ³ /M)	-												-
29	ปริมาณน้ำเสียออกจากระบบ (m ³ /M)	-												-
30	ลักษณะของสีที่ปรากฏ (at Original pH)	20												≤ 300
31	ลักษณะของสีที่ปรากฏ (at pH 7.0)	18												≤ 300

หมายเหตุ :
- บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด เป็นบริษัทในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
- วิเคราะห์โดย บริษัท ALS Laboratory Group (ประเทศไทย) จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-323
- *เป็นพารามิเตอร์ ที่กลุ่มบริษัทฯ กำหนดวัดเพิ่มเติม เพื่อเป็นการเก็บข้อมูล ทั้งนี้ ไม่มีค่ามาตรฐานที่กำหนดโดยกฎหมายไทย
- Flow Rate ของน้ำที่ไหลออก 2,011.17 m³/ Day

ผู้รายงาน :
วัน / เดือน / ปี 2 กุมภาพันธ์ 2566



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน รายเดือน กุมภาพันธ์ ประจำปี พ.ศ. 2566
ณ จุดปล่อยน้ำออกที่ Outfall Pit

ชื่อโรงงาน : บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด นิคมอุตสาหกรรม : มาบตาพุด
ชื่อผู้ขึ้นทะเบียนควบคุมระบบ : 1) - ทะเบียนเลขที่ -

ลำดับ	พารามิเตอร์(mg/L)	คุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน												ค่ามาตรฐาน
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	pH	8.2	7.6											5.5 - 9.0
2	Temp	29.5	28.7											≤ 40 °C
3	Oil & Grease	<3	<3											≤ 5 mg/L
4	TDS	636	756											≤3,000 mg/L
5	SS	5	<5											≤ 50 mg/L
6	COD	33	26											≤ 120 mg/L
7	BOD	<2	<2											≤ 20 mg/L
8	Sulfide	<0.5	<0.5											≤1 mg/L
9	Free.Cl ₂	-	-											≤1 mg/L
10	Phenol	-	-											≤1 mg/L
11	Formaldehyde	-	-											≤1 mg/L
12	Cd	-	-											≤0.03 mg/L
13	Total Cr	-	-											-
14	Cu	-	-											≤2 mg/L
15	Pb	-	-											≤0.2 mg/L
16	Mn	-	-											≤5 mg/L
17	Hg	-	-											≤0.005 mg/L
18	Ni	-	-											≤1 mg/L
19	Zn	-	-											≤5 mg/L
20	As	-	-											≤0.25 mg/L
21	Se	-	-											≤0.02 mg/L
22	Ba	-	-											≤1 mg/L
23	TKN	4.8	4.5											≤ 100 mg/L
24	CN	-	-											≤ 0.02 mg/L
25	Benzene	N.D	N.D											-
26	Styrene	N.D	N.D											-
27	TOC *(ppm)	10.1	11											-
28	ปริมาณน้ำเสียเข้าระบบ (m ³ /M)	-	-											-
29	ปริมาณน้ำเสียออกจากระบบ (m ³ /M)	-	-											-
30	ลักษณะของสีที่ปรากฏ (at Original pH)	20	13											≤ 300
31	ลักษณะของสีที่ปรากฏ (at pH 7.0)	18	12											≤ 300

หมายเหตุ :
- บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด เป็นบริษัทในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
- วิเคราะห์โดย บริษัท ALS Laboratory Group (ประเทศไทย) จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-323
- *เป็นพารามิเตอร์ ที่กลุ่มบริษัทฯ กำหนดวัดเพิ่มเติม เพื่อเป็นการเก็บข้อมูล ทั้งนี้ ไม่มีค่ามาตรฐานที่กำหนดโดยกฎหมายไทย
- Flow Rate ของน้ำที่ไหลออก 1,912.33 m³/ Day

ผู้รายงาน
วัน / เดือน / ปี 6 มีนาคม 2566



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 4

รายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน รายเดือน มีนาคม ประจำปี พ.ศ. 2566
ณ จุดปล่อยน้ำออกที่ Outfall Pit

ชื่อโรงงาน : บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด นิคมอุตสาหกรรม : มาบตาพุด
ชื่อผู้ขึ้นทะเบียนควบคุมระบบ : 1) - ทะเบียนเลขที่ -

ลำดับ	พารามิเตอร์(mg/L)	คุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน												ค่ามาตรฐาน
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	pH	8.2	7.6	7.8										5.5 – 9.0
2	Temp	29.5	28.7	30.2										≤ 40 °C
3	Oil & Grease	<3	<3	<3										≤ 5 mg/L
4	TDS	636	756	796										≤3,000 mg/L
5	SS	5	<5	10										≤ 50 mg/L
6	COD	33	26	40										≤ 120 mg/L
7	BOD	<2	<2	2										≤ 20 mg/L
8	Sulfide	<0.5	<0.5	<0.5										≤1 mg/L
9	Free.Cl ₂	-	-	-										≤1 mg/L
10	Phenol	-	-	-										≤1 mg/L
11	Formaldehyde	-	-	-										≤1 mg/L
12	Cd	-	-	-										≤0.03 mg/L
13	Total Cr	-	-	-										-
14	Cu	-	-	-										≤2 mg/L
15	Pb	-	-	-										≤0.2 mg/L
16	Mn	-	-	-										≤5 mg/L
17	Hg	-	-	-										≤0.005 mg/L
18	Ni	-	-	-										≤1 mg/L
19	Zn	-	-	-										≤5 mg/L
20	As	-	-	-										≤0.25 mg/L
21	Se	-	-	-										≤0.02 mg/L
22	Ba	-	-	-										≤1 mg/L
23	TKN	4.8	4.5	2.2										≤ 100 mg/L
24	CN	-	-	-										≤ 0.02 mg/L
25	Benzene	N.D	N.D	N.D.										-
26	Styrene	N.D	N.D	N.D.										-
27	TOC *(ppm)	10.1	11	12.1										-
28	ปริมาณน้ำเสียเข้าระบบ (m ³ /M)	-	-	-										-
29	ปริมาณน้ำเสียออกจากระบบ (m ³ /M)	-	-	-										-
30	ลักษณะของสีที่ปรากฏ (at Original pH)	20	13	18										≤ 300
31	ลักษณะของสีที่ปรากฏ (at pH 7.0)	18	12	17										≤ 300

หมายเหตุ :
- บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด เป็นบริษัทในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
- วิเคราะห์โดย บริษัท ALS Laboratory Group (ประเทศไทย) จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-323
- *เป็นพารามิเตอร์ ที่กลุ่มบริษัทฯ กำหนดวัดเพิ่มเติม เพื่อเป็นการเก็บข้อมูล ทั้งนี้ ไม่มีค่ามาตรฐานที่กำหนดโดยกฎหมายไทย
- Flow Rate ของน้ำที่ไหลออก 1,664.76 m³/ Day

ผู้รายงาน :
วัน / เดือน / ปี 4 เมษายน 2566



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานคุณภาพน้ำทั้งโรงงาน รายเดือน เมษายน ประจำปี พ.ศ. 2566
ณ จุดปล่อยน้ำออกที่ Outfall Pit

ชื่อโรงงาน : บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด นิคมอุตสาหกรรม : มาบตาพุด
ชื่อผู้ขึ้นทะเบียนควบคุมระบบ : 1) - ทะเบียนเลขที่ -

ลำดับ	พารามิเตอร์(mg/L)	คุณภาพน้ำทั้งโรงงาน												ค่ามาตรฐาน
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	pH	8.2	7.6	7.8	8									5.5 – 9.0
2	Temp	29.5	28.7	30.2	34.5									≤ 40 °C
3	Oil & Grease	<3	<3	<3	<3									≤ 5 mg/L
4	TDS	636	756	796	744									≤3,000 mg/L
5	SS	5	<5	10	<5									≤ 50 mg/L
6	COD	33	26	40	34									≤ 120 mg/L
7	BOD	<2	<2	2	<2.0									≤ 20 mg/L
8	Sulfide	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5									≤1 mg/L
9	Free.Cl ₂	-	-	-	-									≤1 mg/L
10	Phenol	-	-	-	-									≤1 mg/L
11	Formaldehyde	-	-	-	-									≤1 mg/L
12	Cd	-	-	-	-									≤0.03 mg/L
13	Total Cr	-	-	-	-									-
14	Cu	-	-	-	-									≤2 mg/L
15	Pb	-	-	-	-									≤0.2 mg/L
16	Mn	-	-	-	-									≤5 mg/L
17	Hg	-	-	-	-									≤0.005 mg/L
18	Ni	-	-	-	-									≤1 mg/L
19	Zn	-	-	-	-									≤5 mg/L
20	As	-	-	-	-									≤0.25 mg/L
21	Se	-	-	-	-									≤0.02 mg/L
22	Ba	-	-	-	-									≤1 mg/L
23	TKN	4.8	4.5	2.2	3.8									≤ 100 mg/L
24	CN	-	-	-	-									≤ 0.02 mg/L
25	Benzene	N.D	N.D	N.D.	N.D.									-
26	Styrene	N.D	N.D	N.D.	N.D.									-
27	TOC *(ppm)	10.1	11	12.1	13.5									-
28	ปริมาณน้ำเสียเข้าระบบ (m ³ /M)	-	-	-	-									-
29	ปริมาณน้ำเสียออกจากระบบ (m ³ /M)	-	-	-	-									-
30	ลักษณะของสีที่ปรากฏ (at Original pH)	20	13	18	13									≤ 300
31	ลักษณะของสีที่ปรากฏ (at pH 7.0)	18	12	17	12									≤ 300

- หมายเหตุ :
- บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด เป็นบริษัทในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
 - วิเคราะห์โดย บริษัท ALS Laboratory Group (ประเทศไทย) จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-323
 - *เป็นพารามิเตอร์ ที่กลุ่มบริษัทฯ กำหนดวัดเพิ่มเติม เพื่อเป็นการเก็บข้อมูล ทั้งนี้ ไม่มีค่ามาตรฐานที่กำหนดโดยกฎหมายไทย
 - Flow Rate ของน้ำที่ไหลออก 3,021.6 m³/ Day

ผู้รายงาน
วัน / เดือน / ปี 8 พฤษภาคม 2566



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน รายเดือน พฤษภาคม ประจำปี พ.ศ. 2566
ณ จุดปล่อยน้ำออกที่ Outfall Pit

ชื่อโรงงาน : บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด นิคมอุตสาหกรรม : มาบตาพุด
ชื่อผู้ขึ้นทะเบียนควบคุมระบบ : 1) - ทะเบียนเลขที่ -

ลำดับ	พารามิเตอร์(mg/L)	คุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน												ค่ามาตรฐาน
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	pH	8.2	7.6	7.8	8	7.9								5.5 – 9.0
2	Temp	29.5	28.7	30.2	34.5	33.8								≤ 40 °C
3	Oil & Grease	<3	<3	<3	<3	<3								≤ 5 mg/L
4	TDS	636	756	796	744	648								≤3,000 mg/L
5	SS	5	<5	10	<5	8								≤ 50 mg/L
6	COD	33	26	40	34	33								≤ 120 mg/L
7	BOD	<2	<2	2	<2	<2								≤ 20 mg/L
8	Sulfide	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5								≤1 mg/L
9	Free.Cl ₂	-	-	-	-	-								≤1 mg/L
10	Phenol	-	-	-	-	-								≤1 mg/L
11	Formaldehyde	-	-	-	-	-								≤1 mg/L
12	Cd	-	-	-	-	-								≤0.03 mg/L
13	Total Cr	-	-	-	-	-								-
14	Cu	-	-	-	-	-								≤2 mg/L
15	Pb	-	-	-	-	-								≤0.2 mg/L
16	Mn	-	-	-	-	-								≤5 mg/L
17	Hg	-	-	-	-	-								≤0.005 mg/L
18	Ni	-	-	-	-	-								≤1 mg/L
19	Zn	-	-	-	-	-								≤5 mg/L
20	As	-	-	-	-	-								≤0.25 mg/L
21	Se	-	-	-	-	-								≤0.02 mg/L
22	Ba	-	-	-	-	-								≤1 mg/L
23	TKN	4.8	4.5	2.2	3.8	2.9								≤ 100 mg/L
24	CN	-	-	-	-	-								≤ 0.02 mg/L
25	Benzene	N.D	N.D	N.D.	N.D.	N.D.								-
26	Styrene	N.D	N.D	N.D.	N.D	N.D								-
27	TOC *(ppm)	10.1	11	12.1	13.5	11.1								-
28	ปริมาณน้ำเสียเข้าระบบ (m ³ /M)	-	-	-	-	-								-
29	ปริมาณน้ำเสียออกจากระบบ (m ³ /M)	-	-	-	-	-								-
30	ลักษณะของสีที่ปรากฏ (at Original pH)	20	13	18	13	14								≤ 300
31	ลักษณะของสีที่ปรากฏ (at pH 7.0)	18	12	17	12	12								≤ 300

หมายเหตุ :

- บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด เป็นบริษัทในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
- วิเคราะห์โดย บริษัท ALS Laboratory Group (ประเทศไทย) จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-323
- *เป็นพารามิเตอร์ ที่กลุ่มบริษัทฯ กำหนดวัดเพิ่มเติม เพื่อเป็นการเก็บข้อมูล ทั้งนี้ ไม่มีค่ามาตรฐานที่กำหนดโดยกฎหมายไทย
- Flow Rate ของน้ำที่ไหลออก 3,077.47 m³/ Day

ผู้รายงาน :
วัน / เดือน / ปี 6 มิถุนายน 2566



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

รายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน รายเดือน มิถุนายน ประจำปี 2566

ณ จุดปล่อยน้ำออกที่ Outfall Pit

ชื่อโรงงาน : บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด

นิคมอุตสาหกรรม : มาบตาพุด

ชื่อผู้ขึ้นทะเบียนควบคุมระบบ : นายเก่ง จุฑาพรพงศ์

ทะเบียนเลขที่ 123-52-00009

ลำดับ	พารามิเตอร์ (mg/L)	คุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน												ค่ามาตรฐาน
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	pH	8.2	7.6	7.8	8	7.9	8	-	-	-	-	-	-	5.5 - 9
2	Temp	29.5	28.7	30.2	34.5	33.8	33.5	-	-	-	-	-	-	≤ 40 °C
3	Oil & Grease	<3	<3	<3	<3	<3	<3	-	-	-	-	-	-	≤ 5 mg/L
4	TDS	636	756	796	744	648	864	-	-	-	-	-	-	≤ 3,000 mg/L
5	SS	5	<5	10	<5	8	5	-	-	-	-	-	-	≤ 50 mg/L
6	COD	33	26	40	34	33	34	-	-	-	-	-	-	≤ 120 mg/L
7	BOD	<2	<2	2	<2	<2	<2	-	-	-	-	-	-	≤ 20 mg/L
8	Sulfide	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	-	-	-	-	-	-	≤ 1 mg/L
9	Free.Cl ₂	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 1 mg/L
10	Phenol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 1 mg/L
11	Formaldehyde	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 1 mg/L
12	Cd	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 0.03 mg/L
13	Total Cr	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14	Cu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 2 mg/L
15	Pb	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 0.2 mg/L
16	Mn	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 5 mg/L
17	Hg	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 0.005 mg/L
18	Ni	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 1 mg/L
19	Zn	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 5 mg/L
20	As	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 0.25 mg/L
21	Se	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 0.02 mg/L
22	Ba	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 1 mg/L
23	TKN	4.8	4.5	2.2	3.8	2.9	3.6	-	-	-	-	-	-	≤ 100 mg/L
24	CN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	≤ 0.02 mg/L
25	Benzene	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	-	-	-	-	-	-	-
26	Styrene	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	-	-	-	-	-	-	-
27	TOC * (ppm)	8.02	3.8	6.42	4.08	5.63	12.2	-	-	-	-	-	-	-
28	ปริมาณน้ำเสียระบบ (m ³ /M)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
29	ปริมาณน้ำเสียจากระบบ (m ³ /M)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30	ลักษณะสีที่ปรากฏ (at Original pH)	20	13	18	13	14	22	-	-	-	-	-	-	≤ 300
31	ลักษณะสีที่ปรากฏ (at pH 7.0)	18	12	17	12	12	20	-	-	-	-	-	-	≤ 300

หมายเหตุ

- บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด เป็นบริษัทในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
- วิเคราะห์โดย บริษัท ALS Laboratory Group (ประเทศไทย) จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ๑-323
- *เป็นพารามิเตอร์ ที่กลุ่มบริษัทฯ กำหนดวัดเพิ่มเติม เพื่อเป็นการเก็บข้อมูล ทั้งนี้ ไม่มีค่ามาตรฐานที่กำหนดโดยกฎหมายไทย
- Flow Rate ของน้ำที่ไหลออก 3,153.24 m³/Day

ผู้รายงาน

วัน / เดือน / ปี 5 กรกฎาคม 2566

ภาคผนวก ข-12

เอกสารการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุม
ระบบบำบัดมลพิษทางน้ำ

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๕๙๒๗



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๐๘ มิถุนายน ๒๕๖๕

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๗๑๑ ลงรับวันที่ ๒๘ พฤษภาคม ๒๕๖๔

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ
บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ น.๔๒(๑)-๓/๒๕๔๐-ญนพ.
ประกอบกิจการผลิต STYRENE MONOMER (SM.) และ TOLUENE ปรับปรุงคุณภาพของเสียรวม
(ด้วยระบบ ACTIVATED SLUDGE) ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๔ ถนนไอ-สี่ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง
จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๖๗ ๓๐๐๐

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๓ มิถุนายน ๒๕๖๗
โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม					
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑		๑๒๓-๕๒-๐๐๐๐๙	✓		
๒		๑๒๓-๕๑-๐๐๓๗๔		✓	✓
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด		มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑			✓	✓	✓
๒			✓	✓	✓
๓			✓	✓	✓
๔			✓	✓	✓
๕			✓	✓	✓
๖			✓	✓	✓
๗			✓	✓	✓
๘			✓	✓	✓

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๙			✓	✓
๑๐			✓	✓
๑๑		✓		
๑๒		✓		✓
๑๓		✓		✓
๑๔		✓		

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๑๗๐๑๔ ลงวันที่ ๒ ธันวาคม ๒๕๖๒

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๓๙๖๑ โทรสาร ๐ ๒๒๐๒ ๔๑๗๐
<http://www.diw.go.th>

ภาคผนวก ข-13

รายชื่อพนักงานที่ผ่านการอบรมการขับขี่เชิงป้องกัน
(Defensive Driving)



บันทึกผู้เข้าอบรม

รหัส : FRM-MLC-ADM-059-2A

ฉบับที่ : 01

แผนที่ : 1/1

เริ่มใช้ : 01 June 2018

ชื่อหลักสูตร/หัวข้อการฝึกอบรม refresh safety 2023

วิทยากร

วันที่ 25/6/66

อ้างอิงแผนของวันที่/...../.....

เวลา

พบทวนครั้งที่

สถานที่

รุ่น

Sup

ลำดับ ที่	ชื่อ - สกุล	รหัส พนักงาน	ตำแหน่ง	แผนก/หน่วยงาน	ลายมือชื่อ	วันที่
1		own	พชธ.	TR		25-6-66
2		own	อ.พ.บ.จ	TR		25-6-66
3		own	พ.พ.ร	TR		25-6-66
4		own	ท.ว.ร	TR		25-6-66
5		own	ท.ว.ร	TR		25-6-66
6		own	ท.ว.ร	TR		25-6-66
7		own	ท.ว.ร	TR		25-6-66
8		own	ท.ว.ร	TR		25-6-66
9		own	ท.ว.ร	TR		25-6-66
10		own	ท.ว.ร	TR		25-6-66
11		own	ท.ว.ร	TR		25-6-66
12		own	ท.ว.ร	TR		25-6-66
13		own	ท.ว.ร	TR		25-6-66
14		own	ท.ว.ร	TR		25-6-66
15		own	ท.ว.ร	TR		25-6-66
16		own	ท.ว.ร	TR		25-6-66
17		own	ท.ว.ร	TR		25-6-66
18		own	ท.ว.ร	TR		25-6-66
19		own	ท.ว.ร	TR		25-6-66
20		own	ท.ว.ร	TR		25-6-66
21						
22						
23						
24						
25						

เริ่มใช้ : 01 June 2018

ชื่อหลักสูตร/หัวข้อการฝึกอบรม refresh set 4 2023

วิทยากร

วันที่ 25 / 6 / 66

อ้างอิงแผนของวันที่/...../.....

ເວລາ

พบทวนครั้งที่

สถานที่

วันที่

[illegible]

ภาคผนวก ข-14

ตัวอย่างมาตรฐานการตรวจสอบด้านความปลอดภัย
ในการขนส่ง และแนวทางการเตรียมความพร้อมของรถขนส่ง

SCO ADM 009 Customer Pick Up Requirements Guideline

Overview

Introduction

บทนำ

This document reviews the proper guidelines for all customer pick up requirements.

เอกสารนี้ใช้เป็นแนวทางสำหรับลูกค้าในการจัดเตรียมรถมารับสินค้าที่กลุ่มบริษัท ดาวเคมีคอล

Scope

ขอบเขต

This document outlines the customer pick up requirements which includes to the customers and their carriers

เอกสารนี้ใช้เป็นแนวทางเพื่อให้ลูกค้าและบริษัทขนส่งปฏิบัติตามในกรณีที่มารับสินค้าเอง

Objective

เป้าหมาย

This document has been prepared with the goal of work safely inside Dow Chemical and compile with Transportation safety and security standard.

เพื่อให้เป็นไปตามข้อกำหนดของ Transportation Safety and Security Standard

In this document

This document contains the following topics.

เอกสารฉบับนี้มีหัวข้อหลักดังนี้

Topic (หัวข้อ)	See Page (หน้า)
Roles and Responsibilities	2
Customer Pick up requirement	Error! Bookmark not defined.
<u>Revision History</u>	4

Continued on Next Page

Document requirement:

Purchase order or any document to confirm the product receive: เอกสารที่ระบุ
ว่ามารับสินค้า

Revision History

Owner/Approver

การอนุมัติ

The last revision of this procedure was approved by:

ขั้นตอนการปฏิบัติงานนี้ได้รับการอนุมัติโดย

Jutitip P./Site Logistics Operations Leader03-Jun-2014

(Name ชื่อ / Job Title ตำแหน่ง)

(Date วันที่)

Management of
Change (MOC)

MOC# _____ Date Approved : _____

(Delete this entire row (block) if not applicable in your organization)

Supporting Document

เอกสารที่เกี่ยวข้อง

Document number (เลขที่เอกสาร)	Document title (ชื่อเอกสาร)

Revision history ประวัติ

การแก้ไขเอกสาร

The following information documents at least the last 3 changes to this document, with all the changes listed for the last 6 months.

ข้อมูลด้านล่างนี้เป็นบันทึกประวัติการแก้ไขเอกสารอย่างน้อย 3 ครั้งล่าสุดที่เกิดขึ้น รวมถึงการแก้ไขที่เกิดขึ้นภายในระยะเวลา 6 เดือน

Date	Revised By	Changes
03-Jun-14	Sasithorn P.	New Creation

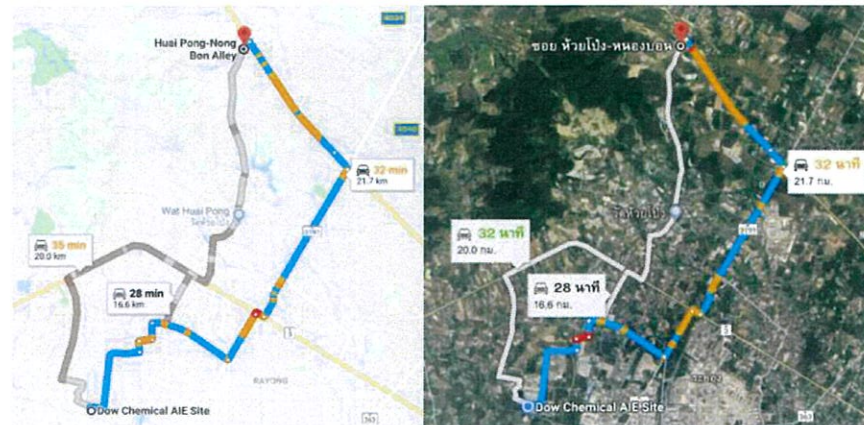
ภาคผนวก ข-15

แผนผังเส้นทางการเดินรถขนส่ง

ตัวอย่างข้อกำหนดหลีกเลี่ยงการขนส่งผ่านพื้นที่ชุมชนและช่วงเวลาเร่งด่วน

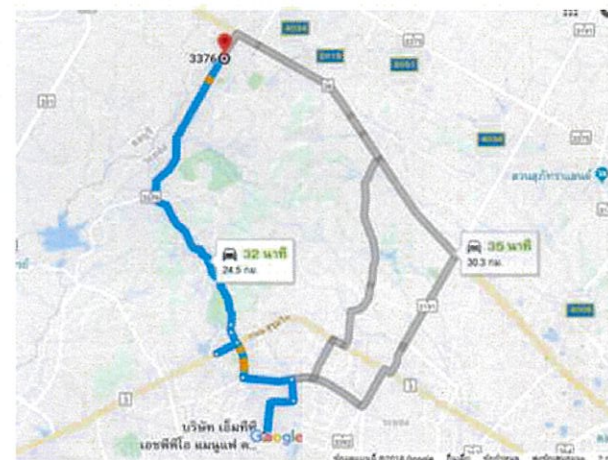
2. การขนส่งกากของเสีย

- 2.1 ต้องมีระบบควบคุม/ตรวจสอบสภาพรถขนส่งและภาชนะบรรจุให้มีสภาพดีก่อนออกไปปฏิบัติงานทุกครั้ง เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการหกหล่นหรือรั่วไหลของกากของเสียในระหว่างการขนส่ง
- 2.2 ต้องมีมาตรการป้องกันและควบคุมการเกิดอุบัติเหตุหรือเหตุฉุกเฉิน ขณะเก็บรวบรวม และขนส่งของเสียอันตรายและแผนฉุกเฉินกรณีเกิดเหตุของเสียหกรั่วไหล
- 2.3 ใช้เส้นทางหลวงที่เป็นเส้นทางหลักเท่านั้น ไม่ใช้เส้นทางขนส่งที่ผ่านชุมชน หรือเส้นทางที่ห้ามวิ่งเส้นทางที่ห้ามวิ่ง ได้แก่
 1. เส้นทางห้วยโป่ง-หนองบอน



ตัวอย่างข้อกำหนดหลักเกี่ยวกับการขนส่งผ่านพื้นที่ชุมชนและช่วงเวลาเร่งด่วน (ต่อ)

2. เส้นทางเนินกระปรอก-ห้วยมะหาด หมายเลข 3376



2.4 ไม่ใช้ถนนภายในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดในช่วงเวลาเร่งด่วน 7.00 – 8.00 และ 16.30 – 17.30

2.5 ตรวจสอบความพร้อมและการเสพของมีนเมา หรือยาเสพติดของผู้ขับรถก่อนปฏิบัติงาน

2.6 กำหนดความเร็วของรถบรรทุกทุกกของเสียอันตราย ไม่เกิน 80 กม./ชม.

ภาคผนวก ข-16

ประกาศเปลี่ยนเวลาการทำงาน
และเลิกงานของพนักงานฝ่ายผลิต

**SCG****SCG-DOW
GROUP***The Siam Cement and Dow Chemical Group of Joint Venture Companies*

บริษัท สยามเซเมนต์ไทย จำกัด
 บริษัท สยามโพลีเอททิลีน จำกัด
 บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด
 บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด
 บริษัท เอ็มทีพี เอชพีไอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

Siam Synthetic Latex Co., Ltd.
 Siam Polyethylene Co., Ltd.
 Siam Polystyrene Co., Ltd.
 Siam Styrene Monomer Co., Ltd.
 MTP HPPO Manufacturing Co., Ltd.

**กลุ่มบริษัทร่วมทุนระหว่างบริษัทปูนซิเมนต์ไทย และบริษัทดาวเคมีคอล และกลุ่มบริษัทดาว
 ในประเทศไทย**

ประกาศเรื่องเปลี่ยนแปลงเวลาการทำงานกะในโรงงานที่ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

เนื่องด้วยมติที่ประชุมของคณะกรรมการสวัสดิการและคณะผู้บริหารพิจารณาข้อเสนองาน
 ในการเปลี่ยนแปลงเวลาการทำงานกะ อันเป็นการช่วยให้พนักงานมีคุณภาพชีวิตที่ดีขึ้น อีกทั้งยังเป็นการ
 บรรเทาปัญหาการจราจรหนาแน่นในปัจจุบัน ทางฝ่ายทรัพยากรบุคคลจึงเห็นควรที่จะประกาศให้ส่วนการ
 ผลิตของโรงงานที่ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดอันประกอบด้วย PE1/2, EBSM, PS, PU/LX, PV-
 Films ที่ปฏิบัติงานในรูปแบบกะ 12 ชั่วโมงต่อกะ มีช่วงเวลาการทำงานคือ เวลา 7.00น. – 19.00น. และ
 19.00น. – 7.00น. ต่อเนื่องกันไป มีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2557 เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ 8 มกราคม 2557

ผู้จัดการฝ่ายทรัพยากรบุคคล

DOW RESTRICTED

ชั้น 14-16 อาคารไอทีกลุ่ม 2 เลขที่ 75 ซอยสุขุมวิท 42 แขวงพระโขนง เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10110 โทร : (02) 365-7000 โทรสาร : (02) 381-1249
 14th-16th Floor, White Group Building II, 75 Soi Sukhumvit 42 Road, Prakanong, Klongtoey, Bangkok 10110, Thailand Tel: (66-2) 365-7000 Fax: (66-2) 381-1249

ภาคผนวก ข-17

เอกสารบันทึกชนิด คุณสมบัติ และปริมาณกากของเสีย

บริษัท สยามสไไดร์อินโมโนเมอร์ จำกัด
ชนิดและปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้นและนำออกไปกำจัด ช่วงเดือน มกราคม - มิถุนายน 2566

Waste name	หน่วยงานที่รับกำจัด	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม	รวมทั้งสิ้น(กก)
Contaminated Container	บริษัท เอส.ที.พี. อินเตอร์โปรดักส์ จำกัด	0	0	0	0	4,140	0	4,140
Activated carbon	บริษัท ไรท์ รีแอดดิเวชั่น จำกัด	4,240	0	0	0	0	0	4,240
เศษโลหะ (E)	บริษัท กุญทอง รีไซเคิล จำกัด	0	3,800	5,350	0	0	2,200	11,350
เศษชิ้นส่วนไม้	บริษัท กุญทอง รีไซเคิล จำกัด	0	0	4,010	0	0	0	4,010
Iron Oxide Catalyst	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2	0	9,070	7,380	0	0	0	16,450
น้ำทิ้งจากระบบบำบัดชีวภาพ	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2	0	17,000	16,750	8,420	0	8,290	50,460
Wastewater from equipment cleaning	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2	0	120,070	25,560	0	0	0	145,630
Contaminated Material	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3 สระบุรี	1,680	4,810	4,540	0	0	0	11,030
Water Sludge	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3 สระบุรี	0	34,510	50,270	0	0	0	84,780
Iron Oxide Catalyst	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3 สระบุรี	0	193,930	0	0	0	0	193,930
Insulation	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3 สระบุรี	0	5,140	6,800	1,590	0	0	13,530
ทรายปนเปื้อนจากการกรองน้ำล้างอุปกรณ์	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3 สระบุรี	0	0	21,210	0	0	0	21,210
Iron sludge	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3 สระบุรี	0	0	2,230	0	0	0	2,230
Expired chemical	บริษัท รีไซเคิลเอ็นจีเนียริง จำกัด	0	480	1,180	0	0	0	1,660
Contaminated container (กระป๋องสี)	บริษัท รีไซเคิลเอ็นจีเนียริง จำกัด	0	0	110	0	0	0	110
Contaminated Container	บริษัท อินเดอร์พรีทีฟ จำกัด (RYG)	174	0	0	232	116	116	638

ภาคผนวก ข-18

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูล
หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2)



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ อก.6501-9352

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-3/2540-ญนพ.
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสวัสดุ ที่ไม่ใช่ แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการ กำจัด	ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	15 02 02	Contaminated material	40	043	น.88(2)-15/2562-ญนพ.	เอกสารไม่เพียงพอ	99(1)
2	17 06 03	Insulation	20	044	3-101-3/44สบ	อนุญาต	
3	15 01 10	Contaminated container	5	049	3-105-64/48ปล	อนุญาต	
4	15 01 10	Contaminated container	5	033	จ3-42(2)-5/63สป	อนุญาต	
			5	033	น.42(2)-137/2562- นทอ.	อนุญาต	
5	15 01 10	Contaminated Container (กระป๋อง สี)	2	051	3-101-1/43ขบ	เอกสารไม่เพียงพอ	99(2)
6	07 02 04	Contaminated Styrene Monomer	10	051	3-101-1/43ขบ	เอกสารไม่เพียงพอ	99(1)
7	16 03 05	Expired chemical	10	051	3-101-1/43ขบ	อนุญาต	
8	15 02 02	Clay	20	044	3-101-2/44สบ	อนุญาต	
9	16 11 05	อิฐทนไฟ	15	044	3-101-3/44สบ	อนุญาต	
10	15 01 11	กระป๋องสเปรย์	2	049	3-106-33/50สบ	เอกสารไม่เพียงพอ	99(1)

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 9 กรกฎาคม 2565 ถึงวันที่ 8 กรกฎาคม 2566

ออกให้ ณ วันที่ 2 กรกฎาคม 2565

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน**

เลขที่ อก.6501-9352

ของ บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-3/2540-ญนพ.

เลขรับที่	วัน/เดือน/ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา	ผลการพิจารณา	เหตุผล
37799/2565	4/7/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Contaminated material โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สบ ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 041	อนุญาต	
38298/2565	9/7/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 02 04 Contaminated Styrene Monomer โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/43ขบ ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 051	อนุญาต	
38298/2565	9/7/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 11 กระป๋องสเปรย์ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-33/50สบ ปริมาณ .5 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
38110/2565	14/7/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 Contaminated Container (กระป๋องสี) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/43ขบ ปริมาณ 2 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
38496/2565	16/7/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 09 04 Activated carbon โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-18/57รย ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 059	อนุญาต	
38496/2565	16/7/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 10 02 น้ำทิ้งจากระบบบำบัดชีวภาพ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-2/44สบ ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 076	ไม่อนุญาต	02
38496/2565	16/7/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 10 02 น้ำทิ้งจากระบบบำบัดชีวภาพ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สบ ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 076	ไม่อนุญาต	02
38496/2565	16/7/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 03 เศษชิ้นส่วนไม้ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-1/57รย ปริมาณ 8 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
38496/2565	16/7/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 02 เศษพลาสติก โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-1/57รย ปริมาณ 2 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
44001/2565	8/8/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 10 02 น้ำทิ้งจากระบบบำบัดชีวภาพ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-2/44สบ ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 076	เอกสารไม่เพียงพอ	99
44001/2565	8/8/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 10 02 น้ำทิ้งจากระบบบำบัดชีวภาพ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สบ ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 076	เอกสารไม่เพียงพอ	99
45709/2565	19/8/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 10 02 น้ำทิ้งจากระบบบำบัดชีวภาพ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-2/44สบ ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 076	ไม่อนุญาต	02
45709/2565	19/8/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 10 02 น้ำทิ้งจากระบบบำบัดชีวภาพ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สบ ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 076	ไม่อนุญาต	02
49204/2565	30/8/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 01 12 Waste water sludge (ตะกอนชีวภาพ) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-3/62รย ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 083	เอกสารไม่เพียงพอ	99
50929/2565	12/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 01 12 Waste water sludge (ตะกอนชีวภาพ) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-3/62รย ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 083	เอกสารไม่เพียงพอ	99
54373/2565	21/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 10 02 น้ำทิ้งจากระบบบำบัดชีวภาพ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-2/44สบ ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 076	เอกสารไม่เพียงพอ	07
54373/2565	21/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 10 02 น้ำทิ้งจากระบบบำบัดชีวภาพ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สบ ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 076	เอกสารไม่เพียงพอ	07
54826/2565	25/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 01 12 Waste water sludge (ตะกอนชีวภาพ) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-3/62รย ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 083	เอกสารไม่เพียงพอ	99

63049/2565	28/10/65	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Contaminated material โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สบ ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 041	อนุญาต	
63014/2565	1/11/65	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Clay โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-2/44สบ ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 044	เอกสารไม่เพียงพอ	99
70205/2565	17/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 08 07 Iron oxide catalyst โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-2/44สบ ปริมาณ 230 ตัน วิธีการกำจัด 076	เอกสารไม่เพียงพอ	99
70205/2565	17/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 08 07 Iron oxide catalyst โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สบ ปริมาณ 230 ตัน วิธีการกำจัด 076	เอกสารไม่เพียงพอ	99
70205/2565	17/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 02 01 Wastewater from equipment cleaning โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-2/44สบ ปริมาณ 300 ตัน วิธีการกำจัด 076	อนุญาต	
70205/2565	17/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 02 01 Wastewater from equipment cleaning โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สบ ปริมาณ 300 ตัน วิธีการกำจัด 076	อนุญาต	
70205/2565	17/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 ทราสปนเบื้อนจากการกรองน้ำล้างอุปกรณ์ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สบ ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
70205/2565	17/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 02 11 Water sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สบ ปริมาณ 90 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
74951/2565	25/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 08 07 Iron oxide catalyst โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-2/44สบ ปริมาณ 230 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
74951/2565	25/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 08 07 Iron oxide catalyst โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สบ ปริมาณ 230 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
75439/2565	31/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 04 09 เศษโลหะปนเบื้อนสารเคมี โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2544-นนป. ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	99
76355/2565	6/1/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 02 11 Iron sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สบ ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 044	เอกสารไม่เพียงพอ	18,99
2268/2566	22/1/66	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Clay โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-2/44สบ ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	99
3658/2566	28/1/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 02 11 Iron sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สบ ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 044	เอกสารไม่เพียงพอ	22,99
11711/2566	28/2/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 09 06 Iron sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สบ ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
16231/2566	10/3/66	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 ทราสปนเบื้อนจากการกรองน้ำล้างอุปกรณ์ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สบ ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	

วิธีการกำจัด

- 011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
- 021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ
- 031 เป็นวัตถุอันตราย
- 032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด
- 033 ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ
- 039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ
- 041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน
- 042 ทำเชื้อเพลิงผสม
- 043 เผาเพื่อเอาพลังงาน
- 044 เป็นวัตถุอันตรายในเตาเผาปูนซีเมนต์
- 049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ
- 051 เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่
- 052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่
- 053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง
- 054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา
- 059 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่นๆกลับคืนมาใหม่
- 061 นำบำบัดด้วยวิธีชีวภาพ
- 062 นำบำบัดด้วยวิธีทางเคมี
- 063 นำบำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ

- 064 นำบำบัดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์
- 065 นำบำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ
- 066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม
- 067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี
- 068 ปรับเสถียร/ ครีทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic
- 069 วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย
- 071 ฟังกชันตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 072 ฟังกชันอย่างปลอดภัย
- 073 ฟังกชันอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว
- 074 เผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป
- 075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย
- 076 เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์
- 077 อัดฉีดลงบ่อ ใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล แนวเอกสารอนุญาตจากหน่วยงานอื่น
- 079 กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ
- 081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ
- 082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 083 หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 084 ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น

เหตุการณ์ไม่อนุญาต

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ นำเข้า/ กำจัด/นำกลับไปยังประโยชน์ใหม่
- 02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปยังประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- 03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับนำเข้า/กำจัด/นำกลับไปยังประโยชน์ใหม่
- 05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
- 07 ไม่เข้าข้อบังคับของอนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

เหตุการณ์อื่นๆ

- 99 อื่นๆ ระบุ ..ตะกอนจากการล้าง resin ในการกรองน้ำที่ใช้ในกระบวนการผลิต ใช้รหัส 190906..

เหตุการณ์ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่

สมบูรณ์ ดังนี้

- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจ พร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/นำกลับ/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- 20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
- 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22 รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง
- 23 รหัสของวิธีการกำจัดไม่ถูกต้อง
- 24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา/ก.อ. ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- 25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ 1. กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้

2. หากท่านจงใจฝ่าฝืนนำสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

ภาคผนวก ข-19

ใบกำกับการขนส่ง (Manifest)

R-4 M660301010680

แบบกำกับการขนส่ง 02

SCCC

ใบกำกับการขนส่งของเสีย
(Uniform Waste Manifest)

หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย : Manifest No.

☐ อันตราย (Hazardous)☐ ไม่อันตราย (Non Hazardous)

1. ส่วนของผู้ก่อการเกิดของเสียอันตราย : This section must be completed by the Generator						
1) ชื่อ : Name บริษัท ลอยมาส์โครีน โน โนมเมอร์ จำกัด			2) เลขประจำตัวผู้ก่อการเกิดของเสียอันตราย : Generator's ID DIW-G-054801139			
สถานที่เกิดของเสีย : Address of waste generation 100 หมู่ 2 ต.บางนาสาร อ.บางนา จ.ภูเก็ต			โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax 02-2520001			
3) ผู้ขนส่งของเสียอันตราย : Transporter						
รายชื่อ 1 : ชื่อบริษัท : Company name บริษัท ชูโรน เวิลด์ไวด์ จำกัด			เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย รายที่ 1 : Transporter's ID DIW-T-19580005			
รายชื่อ 2 : ชื่อบริษัท : Company name			เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย รายที่ 2 : Transporter's ID			
4) ผู้เก็บรวบรวมบำบัด และกำจัดของเสียอันตราย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs) เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวมบำบัด และกำจัดของเสียอันตราย : Disposer's ID <input type="checkbox"/> Other						
ชื่อบริษัท : TSDI's name บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) <input type="checkbox"/> โรงงาน 1 : DIW-D-146200019 <input type="checkbox"/> โรงงาน 2 : DIW-D-056200090 <input type="checkbox"/> โรงงาน 3 : DIW-D-056200108						
5) รายละเอียดของเสียอันตรายที่ขนส่งตามใบนี้						
ลำดับ No.	รายละเอียด (Description)	รหัสของเสียอันตราย : Waste ID	ภาชนะที่ใช้บรรจุ : Containers จำนวน : No. ชนิด : Type	ปริมาณสุทธิ : Quantity	หน่วยน้ำหนัก Unit Wt/Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม Additional Information
1	Insulation 3240350212	17 06 03 HM	18 Sacks	2,230	Kg.	
รวมปริมาณของเสียอันตรายทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว : Liquid..... ลิตร/กิโลกรัม/ตัน Liters/cu.m ของแข็ง : Solid..... กิโลกรัม/ตัน Kgs./tons						
6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษและข้อมูลเพิ่มเติม Special handling instructions and additional information						
7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือฉลากอย่างเหมาะสมตามข้อกำหนดกฎหมายทุกประการ Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described above and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulation						
ลายเซ็น : Generator's name <u>สุวิทย์ หงษ์ทอง</u> ลายเซ็น : Signature <u>สุวิทย์</u> วันที่ : Date 1 เดือน : Month 03 พ.ศ. : Year 23 เวลา : Time 10.00						
2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสียอันตราย : This section must be completed by the Transporter						
1) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's name บริษัท ชูโรน เวิลด์ไวด์ จำกัด			2) พาหนะที่ใช้ Vehicle <input type="checkbox"/> รถบรรทุก Truck <input type="checkbox"/> Roll off <input type="checkbox"/> Ladder <input type="checkbox"/> มอเตอร์ <input type="checkbox"/> อื่นๆ			
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID DIW-T-19580005			<input type="checkbox"/> 6 ล้อ 6-wheel <input checked="" type="checkbox"/> 10 ล้อ 10-wheel <input type="checkbox"/> 18 ล้อ Full or Semi trailer <input type="checkbox"/> อื่นๆ			
โทรศัพท์ : Phone 096 9492998-095-4241 โทรสาร : Fax			3) เลขทะเบียนพาหนะ : Vehicle ID 73-2045			
4) ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดกฎหมายทุกประการ Transporter Certifications : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.						
โดยขนส่งจาก : From ภูเก็ต ไปยังจังหวัด : To กรุงเทพฯ ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : hours/day						
ลายเซ็นผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's name <u>สุวิทย์</u> ลายเซ็น : Signature <u>สุวิทย์</u> วันที่ : Date 1 เดือน : Month 9 พ.ศ. : Year 23						
5) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 : Transporter's name			6) พาหนะที่ใช้ Vehicle <input type="checkbox"/> รถบรรทุก Truck <input type="checkbox"/> Roll off <input type="checkbox"/> Ladder <input type="checkbox"/> มอเตอร์ <input type="checkbox"/> อื่นๆ			
เลขทะเบียนผู้ขนส่ง : Transporter's ID			<input type="checkbox"/> 6 ล้อ 6-wheel <input type="checkbox"/> 10 ล้อ 10-wheel <input type="checkbox"/> 18 ล้อ Full or Semi trailer <input type="checkbox"/> อื่นๆ			
โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax			7) เลขทะเบียนพาหนะ : Vehicle ID			
8) ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดกฎหมายทุกประการ Transporter Certifications : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.						
โดยขนส่งจาก : From ภูเก็ต ไปยังจังหวัด : To กรุงเทพฯ ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : hours/day						
ลายเซ็นผู้ขนส่งรายที่ 2 : Transporter's name ลายเซ็น : Signature วันที่ : Date เดือน : Month พ.ศ. : Year						
3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานเก็บกัก บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย : This section must be completed by TSDF's						
1) ชื่อผู้รับกำจัด TSDF's name บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน)			2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด : TSDF's ID <input type="checkbox"/> โรงงาน 1 : DIW-D-146200019 <input type="checkbox"/> โรงงาน 2 : DIW-D-056200090 <input type="checkbox"/> โรงงาน 3 : DIW-D-056200108 <input type="checkbox"/> อื่นๆ			
สถานที่กำจัด : TSDF's address 99,219 หมู่ 9,5 ต.บึงคาบ อ.ทับกวาง จ.พิจิตร 36260			โทรศัพท์ : Phone 036-240930 โทรสาร : Fax 036-240930 ถึง 5919 กรณีฉุกเฉิน : Emergency 036-240930 ถึง 4888			
3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้นนี้ TSDF Certificate of arrival : I hereby declare that I received the reference load และสามารถกำจัดของเสียได้ตามระยะเวลา : Treatment period <input type="checkbox"/> วัน : Day <input type="checkbox"/> เดือน : Month <input type="checkbox"/> ปี : Year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : since the day that received waste						
ลายเซ็นผู้รับกำจัด : TSDF's name ลายเซ็น : Signature วันที่ : Date เดือน : Month พ.ศ. : Year เวลา : Time						
4) กรณีพบของเสียอันตรายไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification ประเภทของเสียอันตราย : Type of waste ปริมาณ : Quantity การดำเนินการ : Action taken <input type="checkbox"/> ส่งคืน : Returned <input type="checkbox"/> จัดประเภทใหม่ : Reclassified : รหัส : Waste ID <input type="checkbox"/> รับกำจัด : Accepted reason : Reason of action วันที่ส่งคืน : Date returned (วัน เดือน ปี : dd/mm/yy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายที่ส่งกลับ : Returned manifest no.						
ชื่อผู้ส่งกลับ TSDF's name ลายเซ็นผู้ส่งกลับ TSDF's Signature						

แผ่นที่ 2 : ผู้ก่อการเกิดของเสียอันตราย เก็บรวบรวมไว้ไม่น้อย 3 ปี

Running No. C28159

R.A M60 309012145

แบบกำกับการขนส่งของ 02

SCCC

ใบกำกับการขนส่งของเสีย
(Uniform Waste Manifest)

หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย : Manifest No.

☐ อันตราย (Hazardous)☐ ไม่อันตราย (Non Hazardous)

1. ส่วนของผู้ก่อการเกิดของเสียอันตราย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : Name บริษัท สยามไฮโดรเจน จำกัด	2) เลขประจำตัวผู้ก่อการเกิดของเสียอันตราย : Generator's ID DIW-G-054801130
สถานที่กำเนิด : Address เลขที่ 106 หมู่ 10 ตำบลบางพลีใหญ่ อำเภอบางพลี จังหวัดสมุทรปราการ 10540	โทรศัพท์ : Phone 02-26012115 โทรสาร : Fax 02-26012115
3) ผู้ขนส่งของเสียอันตราย : Transporter	กรณีฉุกเฉิน : Emergency
รายชื่อ 1 ชื่อบริษัท : Company name บริษัท ขนส่งของเสียอันตราย จำกัด	เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย รายที่ 1 : Transporter's ID DIW-T-195800057
รายชื่อ 2 ชื่อบริษัท : Company name	เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย รายที่ 2 : Transporter's ID
4) ผู้เก็บรวบรวมขยะ และกำจัดของเสียอันตราย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)	เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวมขยะ และกำจัดของเสียอันตราย : Disposer's ID <input type="checkbox"/> Other.....
ชื่อบริษัท TSDF's name บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) <input type="checkbox"/> โรงงาน 1 DIW-D-146200019 <input type="checkbox"/> โรงงาน 2 DIW-D-056200090 <input type="checkbox"/> โรงงาน 3 DIW-D-056200108	

5) รายละเอียดของเสียอันตรายที่ขนส่ง						
ลำดับ No.	รายละเอียด (Description)	รหัสของเสียอันตราย : Waste ID	ภาชนะที่ใช้บรรจุ : Containers จำนวน : No. ชนิด : Type	ปริมาณสุทธิ Quantity	หน่วยน้ำหนัก Unit Wt/Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม Additional Information
1	Contaminated Material	15 02 02 HM	20 Sack	1,360 KG.		
รวมปริมาณของเสียอันตรายทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว : Liquid..... ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cu.m ของแข็ง : Solid 1,360 กิโลกรัม/ตัน Kgs/tons						

6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษและข้อมูลเพิ่มเติม Special handling instructions and additional information	
7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบของเสียอันตรายดังกล่าวแก่ผู้รับอย่างถูกต้อง และมีการบรรจุติดป้ายหรือติดฉลากอย่างเหมาะสมตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described above and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulation	
ลงชื่อ : Generator's name <u>สุวิทย์ วัฒนกุล</u>	ลายเซ็น : Signature <u>สุวิทย์ วัฒนกุล</u> วันที่ : Date 9 เดือน : Month 03 พ.ศ. : Year 23 เวลา : Time 09:46

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสียอันตราย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's name บริษัท ขนส่งของเสียอันตราย จำกัด	2) พาหนะที่ใช้ Vehicle <input type="checkbox"/> รถบรรทุก Truck <input type="checkbox"/> Roll off <input type="checkbox"/> Logger <input type="checkbox"/> แท้งค์ Tank <input type="checkbox"/> ท่อ Pipe
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID DIW-T-195800057	<input type="checkbox"/> 6 ล้อ 6-wheel <input type="checkbox"/> 10 ล้อ 10-wheel <input type="checkbox"/> 18 ล้อ Full or Semi trailer <input type="checkbox"/> อื่นๆ Other
โทรศัพท์ : Phone 090 9497998 โทรสาร : Fax	3) เลขทะเบียนพาหนะ : Vehicle ID 731140
กรณีฉุกเฉิน : Emergency	
4) ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายดังกล่าวจากผู้ส่งอย่างถูกต้อง และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ Transporter Certifications : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.	
โดยขนส่งจากจังหวัด : From กรุงเทพฯ	ไปยังจังหวัด : To กรุงเทพมหานคร ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : hours/day
ลงชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's name <u>สุวิทย์ วัฒนกุล</u>	ลายเซ็น : Signature <u>สุวิทย์ วัฒนกุล</u> วันที่ : Date 9 เดือน : Month 3 พ.ศ. : Year 66
5) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 : Transporter's name	6) พาหนะที่ใช้ Vehicle <input type="checkbox"/> รถบรรทุก Truck <input type="checkbox"/> Roll off <input type="checkbox"/> Logger <input type="checkbox"/> แท้งค์ Tank <input type="checkbox"/> ท่อ Pipe
เลขทะเบียนผู้ขนส่ง : Transporter's ID	<input type="checkbox"/> 6 ล้อ 6-wheel <input type="checkbox"/> 10 ล้อ 10-wheel <input type="checkbox"/> 18 ล้อ Full or Semi trailer <input type="checkbox"/> อื่นๆ Other
โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax	7) เลขทะเบียนพาหนะ : Vehicle ID
กรณีฉุกเฉิน : Emergency	
8) ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายดังกล่าวจากผู้ส่งอย่างถูกต้อง และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ Transporter Certifications : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.	
โดยขนส่งจากจังหวัด : From	ไปยังจังหวัด : To ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : hours/day
ลงชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 : Transporter's name	ลายเซ็น : Signature วันที่ : Date เดือน : Month พ.ศ. : Year

3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานที่เก็บกัก บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย : This section must be completed by TSDF's

1) ชื่อผู้รับกำจัด TSDF's name บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน)	2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด : TSDF's ID <input type="checkbox"/> โรงงาน 1 DIW-D-146200019 <input type="checkbox"/> โรงงาน 2 DIW-D-056200090 <input type="checkbox"/> โรงงาน 3 DIW-D-056200108 <input type="checkbox"/> Other.....
สถานที่กำจัด : TSDF's address 99,219 หมู่ 9.5 ต.มิตรภาพ อ.ทับกระบัง จ.สระบุรี 18260	โทรศัพท์ : Phone 036-240930 โทรสาร : Fax 036-240930 ต่อ 5919 กรณีฉุกเฉิน : Emergency 036-240930 ต่อ 4888
3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายดังกล่าวจากผู้ส่งอย่างถูกต้อง และมีการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ TSDF Certificate of arrival : I hereby declare that I received the reference load.	
และสามารถกำจัดของเสียอันตรายได้ตามระยะเวลา : Treatment period..... <input type="checkbox"/> วัน : Day <input type="checkbox"/> เดือน : Month <input type="checkbox"/> ปี : Year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : since the day that received waste	
ลงชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name	ลายเซ็น : Signature วันที่ : Date เดือน : Month พ.ศ. : Year เวลา : Time
4) กรณีของเสียอันตรายไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification	
ประเภทของเสียอันตราย : Type of waste	ปริมาณ : Quantity
การดำเนินการ : Action taken <input type="checkbox"/> ส่งคืน : Returned <input type="checkbox"/> จัดประเภทใหม่ : Reclassified / รหัส : Waste ID <input type="checkbox"/> รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action	
วันที่ส่งคืน : Date returned..... (วันเดือนปี : dd/mm/yy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายที่ส่งกลับ : Returned manifest no.....	
ชื่อผู้ส่ง : TSDF's name	ลายเซ็นผู้ส่ง : TSDF's Signature

แผ่นที่ 2 : ผู้ก่อการเกิดของเสียอันตรายเก็บรวบรวมไว้อย่างน้อย 3 ปี

14 ส.ค. 2566


Running No. C28167

ภาคผนวก ข-20

แบบตรวจสอบภาพรถขนส่ง


Waste Transportation Checklist

Checklist สำหรับตรวจสอบ การขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน

คำแนะนำวิธีการกรอก Checklist :	Checklist นี้ใช้ช่วยในการตรวจสอบ ก่อนอนุญาตให้รถที่มาจาก Waste ออกนอกโรงงานเพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นต่อ บุคคล หรือ สิ่งแวดล้อม		
<ul style="list-style-type: none"> หลังจากกรอกข้อมูลในหมวดทั่วไปแล้ว กรุณาอ่านข้อความแต่ละข้อและขีดเครื่องหมายถูกลงในช่องสี่เหลี่ยมที่เหมาะสม "ใช่" หรือ "ไม่ใช่" คำตอบ "ไม่ใช่" จะต้องมีการแก้ไขอย่างเหมาะสมก่อน จึงสามารถนำ Waste ออกนอกโรงงานได้ 			
			
<ul style="list-style-type: none"> ห้ามใช้ รถพ่วง หรือ รถบรรทุกที่ไม่มีกระบะข้าง (Flat-Bed Truck) ขน Waste ออกนอกโรงงาน (ดูข้อยกเว้น *) ให้ใช้รถบรรทุกตามประเภทของกากของเสียที่ระบุด้านล่าง 			
ข้อมูลทั่วไป	กรอกข้อมูลลงในช่องว่างข้างล่างด้วยตัวบรรจง	วันที่ : 01 มีนาคม 2566	
ชื่อผู้กรอก Checklist: Sutiew Nuallaong		แผนก : EBSM	
ชื่อ Waste ที่บรรจุในรถคันเดียวกัน: Insulation			
บริษัทผู้ขนส่ง : บริษัท ชูโชคสหทรัพย์ จำกัด		ชื่อคนขับรถ นายศราวุธ กองเงิน	ทะเบียนรถ : สบ73-2065
จังหวัด : 222		เบอร์โทรฉุกเฉินของบริษัทขนส่ง 063-404-9022	
ประเภทรถ: <input type="checkbox"/> รถ 6 ล้อ <input type="checkbox"/> รถ 10 ล้อ <input type="checkbox"/> อื่นๆ : <u>รถโรลออฟ (Roll Off Truck)</u>			
1. เลขที่ใบอนุญาต Waste <u>อก.6501-9352</u> วันหมดอายุ : <u>08 กรกฎาคม 2566</u>			
2. ชื่อผู้รับกำจัดกากของเสีย บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) <u>บริษัท ชูโชคสหทรัพย์ จำกัด</u> ปริมาณที่ตกลง <u>20,000.00 KG</u> ตัน ปริมาณที่คงเหลือ <u>13,720.00 KG</u> ตัน			
เลขทะเบียนโรงงาน <u>3-101-3/44สย</u>			
การตรวจสอบ : กรุณาอ่านข้อความแต่ละข้อและขีดเครื่องหมาย <input checked="" type="checkbox"/> ลงในช่องสี่เหลี่ยมที่เหมาะสม			
1) ไม่มีการนำหรือวาง Waste ที่สามารถเกิดปฏิกิริยาต่อกันไว้ด้วยกัน			ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>
2) ตัวรถส่วนที่สัมผัสกับ Waste สามารถทนต่อการกัดกร่อนและไม่เกิดปฏิกิริยากับ Waste นั้น			ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>
3) มีการป้องกันไม่ให้ Waste หรือ ภาชนะบรรจุ Waste สิ้น ไหล เลื่อน หรือมีโอกาสดูดออกนอกรถ			ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>
4) ถ้า Waste หรือ ภาชนะบรรจุ Waste สามารถเกิดปฏิกิริยากับแสงแดดหรือน้ำ ต้องมีการป้องกันไม่ให้ Waste หรือ ภาชนะบรรจุ Waste มีโอกาสสัมผัสกับแสงแดดโดยตรงหรือโดนฝน			ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่เกี่ยวข้อง <input checked="" type="checkbox"/>
5) มีการป้องกันมิให้เกิดการปลิวหรือฟุ้งกระจายของ Waste			ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>
6) คนขับรถทราบ ชื่อและคุณสมบัติของ Waste ที่ขน รวมทั้งวิธีปฏิบัติกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน			ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>
7) คนขับรถทราบเบอร์โทรศัพท์ สำหรับติดต่อกรณีฉุกเฉินของบริษัทผู้ขนส่ง			ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>
8) เจ้าของ Waste ได้รับใบกำกับการขนส่ง (Waste Manifest Form) ที่ผู้ขนส่งกรอกข้อมูลครบถ้วน			ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>
9) ปริมาณ Waste ที่นำออก (รวมจำนวนเดิมที่เคยส่งไปกำจัดแล้ว) ไม่เกินปริมาณที่ระบุไว้ตามใบอนุญาต			ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>
10) ภาชนะบรรจุสารเคมีหรือกากของเสีย ต้องมีการลบหรือทำลายสัญลักษณ์, ชื่อและที่อยู่ของบริษัท ก่อนส่งออกนอกบริษัท			ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>
11) รถถังสำหรับรับของเหลว เช่น น้ำเสีย มีกลิ่นเหม็นรุนแรง หาก "ใช่" และมีความจำเป็นที่จะต้องนำมาใช้งาน ต้องได้รับการอนุมัติจาก PL ก่อนและปฏิบัติตาม SWP หรือ procedure อย่างเคร่งครัด			ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่รถถัง <input checked="" type="checkbox"/>
12) ปริมาณของเหลวคงค้างในถังที่มีจำนวนมาก ได้รับการตรวจสอบแล้ว			ไม่ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/>
13) รถขนส่งมีเครื่องหมายแสดงการบรรทุกวัตถุอันตรายติดไว้กับตัวรถ (GHS) (เฉพาะรถขนส่งกากของเสียอันตราย)			ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่เกี่ยวข้อง <input checked="" type="checkbox"/>
14) ตรวจสอบแล้วว่าไม่มี Dow logo บนภาชนะบรรจุภัณฑ์ที่จะส่งกำจัด			ไม่พบ Logo Dow <input checked="" type="checkbox"/> พบ Logo Dow <input type="checkbox"/>
(หากพบ Logo Dow ให้ดำเนินการฟาส์เพย์ทับหรือลอกออกก่อนส่งผู้รับกำจัด)			
คำตอบข้อ 1-10 หากตอบ "ไม่ใช่" จะต้องมีการแก้ไขอย่างเหมาะสมก่อน จึงสามารถนำ Waste ออกนอกโรงงานได้			
การแก้ไขที่ได้ปฏิบัติ (ถ้ามี) :			
ขอรับรองว่าได้ตรวจสอบการขนส่ง Waste ตามข้อความข้างบนเรียบร้อยแล้ว		ลงชื่อ	
พบว่ามีความเหมาะสมให้นำ Waste ออกนอกโรงงานได้		ผู้ตรวจ :	
ลงชื่อผู้อนุมัติ (กรณีคำตอบข้อ 11 คือ ใช่) :		(Facility Work Group Leader)	

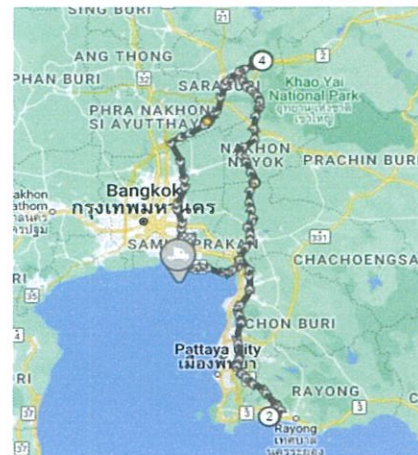
Waste Transportation Checklist

Checklist สำหรับตรวจสอบ การขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน

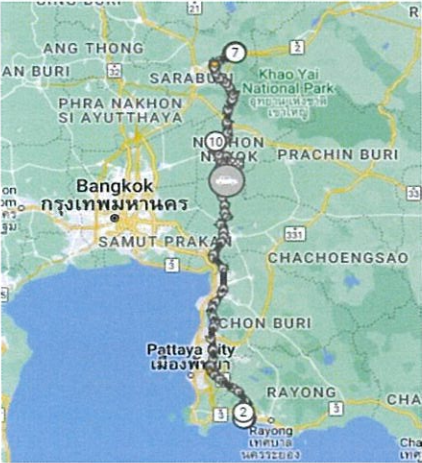
คำแนะนำวิธีการกรอก Checklist :	Checklist นี้ใช้ช่วยในการตรวจสอบ ก่อนอนุญาตให้รถที่ขน Waste ออกนอกโรงงานเพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นต่อ บุคคล หรือ สิ่งแวดล้อม		
<ul style="list-style-type: none"> หลังจากกรอกข้อมูลในหมวดทั่วไปแล้ว กรุณาอ่านข้อความแต่ละข้อและขีดเครื่องหมายถูกลงในช่องสี่เหลี่ยมที่เหมาะสม "ใช่" หรือ "ไม่ใช่" คำตอบ "ไม่ใช่" จะต้องมีการแก้ไขอย่างเหมาะสมก่อน จึงสามารถนำ Waste ออกนอกโรงงานได้ 			
			
<ul style="list-style-type: none"> ห้ามใช้ รถพ่วง หรือ รถบรรทุกที่ไม่มีกระบะข้าง (Flat-Bed Truck) ขน Waste ออกนอกโรงงาน (ดูข้อยกเว้น *) ให้ใช้รถบรรทุกตามประเภทของกากของเสียที่ระบุด้านล่าง 			
ข้อมูลทั่วไป	กรอกข้อมูลลงในช่องว่างข้างล่างด้วยตัวบรรจง	วันที่ : 09 มีนาคม 2566	
ชื่อผู้กรอก Checklist: Sutiew Nuallaong		แผนก : EBSM	
ชื่อ Waste ที่บรรทุกในรถคันเดียวกัน: Contaminated Material			
บริษัทผู้ขนส่ง : บริษัท ชูโชคทรานสปอร์ต จำกัด		ชื่อคนขับรถ นายบอน หุโธสง	ทะเบียนรถ : สบ73-1140
จังหวัด : 222		เบอร์โทรฉุกเฉินของบริษัทขนส่ง 092-814-9297	
ประเภทรถ: <input type="checkbox"/> รถ 6 ล้อ <input type="checkbox"/> รถ 10 ล้อ <input type="checkbox"/> อื่นๆ : <u>รถโรลลอฟ (Roll Off Truck)</u>			
1. เลขที่ใบอนุญาต Waste <u>อก.6501-9352</u> วันหมดอายุ : <u>08 กรกฎาคม 2566</u>			
2. ชื่อผู้รับกำจัดกากของเสีย บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) <u>ปริมาณที่ขนส่ง 40,000.00 KG</u> ตัน ปริมาณที่คงเหลือ <u>30,480.00 KG</u> ตัน			
เลขทะเบียนโรงงาน <u>3-101-3/44สบ</u>			
การตรวจสอบ :		กรุณาอ่านข้อความแต่ละข้อและขีดเครื่องหมาย <input checked="" type="checkbox"/> ลงในช่องสี่เหลี่ยมที่เหมาะสม	
1) ไม่มีการนำหรือวาง Waste ที่สามารถเกิดปฏิกิริยาต่อกันไว้ด้วยกัน		ไม่ใช่ <input type="checkbox"/>	ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>
2) ตัวรถส่วนที่สัมผัสกับ Waste สามารถทนต่อการกัดกร่อนและไม่เกิดปฏิกิริยากับ Waste นั้น		ไม่ใช่ <input type="checkbox"/>	ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>
3) มีการป้องกันไม่ให้ Waste หรือ ภาชนะบรรจุ Waste สิ้น ไหล เลื่อน หรือมีโอกาสหลุดออกนอกรถ		ไม่ใช่ <input type="checkbox"/>	ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>
4) ถ้า Waste หรือ ภาชนะบรรจุ Waste สามารถเกิดปฏิกิริยากับแสงแดดหรือน้ำ ต้องมีการป้องกันไม่ให้ Waste หรือ ภาชนะบรรจุ Waste มีโอกาสสัมผัสกับแสงแดดโดยตรงหรือโดนฝน		ไม่ใช่ <input type="checkbox"/>	ใช่ <input type="checkbox"/>
5) มีการป้องกันมิให้เกิดการปลิวหรือฟุ้งกระจายของ Waste		ไม่ใช่ <input type="checkbox"/>	ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>
6) คนขับรถทราบ ชื่อและคุณสมบัติของ Waste ที่ขน รวมทั้งวิธีปฏิบัติกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน		ไม่ใช่ <input type="checkbox"/>	ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>
7) คนขับรถทราบเบอร์โทรศัพท์ สำหรับติดต่อกรณีฉุกเฉินของบริษัทผู้ขนส่ง		ไม่ใช่ <input type="checkbox"/>	ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>
8) เจ้าของ Waste ได้รับใบกำกับการขนส่ง (Waste Manifest Form) ที่ผู้ขนส่งกรอกข้อมูลครบถ้วน		ไม่ใช่ <input type="checkbox"/>	ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>
9) ปริมาณ Waste ที่นำออก (รวมจำนวนเดิมที่เคยส่งไปกำจัดแล้ว) ไม่เกินปริมาณที่ระบุไว้ตามใบอนุญาต		ไม่ใช่ <input type="checkbox"/>	ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>
10) ภาชนะบรรจุสารเคมีหรือกากของเสีย ต้องมีการลบหรือทำลายสัญลักษณ์, ชื่อและที่อยู่ของบริษัท ก่อนส่งออกนอกบริษัท		ไม่ใช่ <input type="checkbox"/>	ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>
11) รถถังก็สำหรับรับของเหลว เช่น น้ำเสีย มีกลิ่นเหม็นรุนแรง		ไม่ใช่ <input type="checkbox"/>	ใช่ <input type="checkbox"/>
หาก "ใช่" และมีความจำเป็นที่จะต้องนำมาใช้งาน ต้องได้รับการอนุมัติจาก PL ก่อนและปฏิบัติตาม SWP หรือ procedure อย่างเคร่งครัด		ไม่ใช่รถถังก็ <input checked="" type="checkbox"/>	
12) ปริมาณของเหลวคงค้างในถังที่มีจำนวนมาก ได้รับการตรวจสอบแล้ว		ไม่ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>	ใช่ <input type="checkbox"/>
13) รถขนส่งมีเครื่องหมายแสดงการบรรจุวัตถุอันตรายติดไว้กับตัวรถ (GHS) (เฉพาะรถขนส่งกากของเสียอันตราย)		ไม่ใช่ <input type="checkbox"/>	ใช่ <input type="checkbox"/>
14) ตรวจสอบแล้วว่าไม่มี Dow logo บนภาชนะบรรจุภัณฑ์ที่จะส่งกำจัด		ไม่พบ Logo Dow <input checked="" type="checkbox"/>	พบ Logo Dow <input type="checkbox"/>
(หากพบ Logo Dow ให้ดำเนินการฟาสเพลย์ที่บหรือลอกออกก่อนส่งผู้รับกำจัด)			
คำตอบข้อ 1-10 หากตอบ "ไม่ใช่" จะต้องมีการแก้ไขอย่างเหมาะสมก่อน จึงสามารถนำ Waste ออกนอกโรงงานได้			
การแก้ไขที่ได้ปฏิบัติ (ถ้ามี) :			
ขอรับรองว่าได้ตรวจสอบการขนส่ง Waste ตามข้อความข้างบน เรียบร้อยแล้ว		ลงชื่อ	
พบว่ามีเหมาะสมให้นำ Waste ออกนอกโรงงานได้		ผู้ตรวจ :	
ลงชื่อผู้อนุมัติ (กรณีคำตอบข้อ 11 คือ ใช่) :		(Facility Work Group Leader)	

ภาคผนวก ข-21

ตัวอย่าง GPS tracking

[illegible]

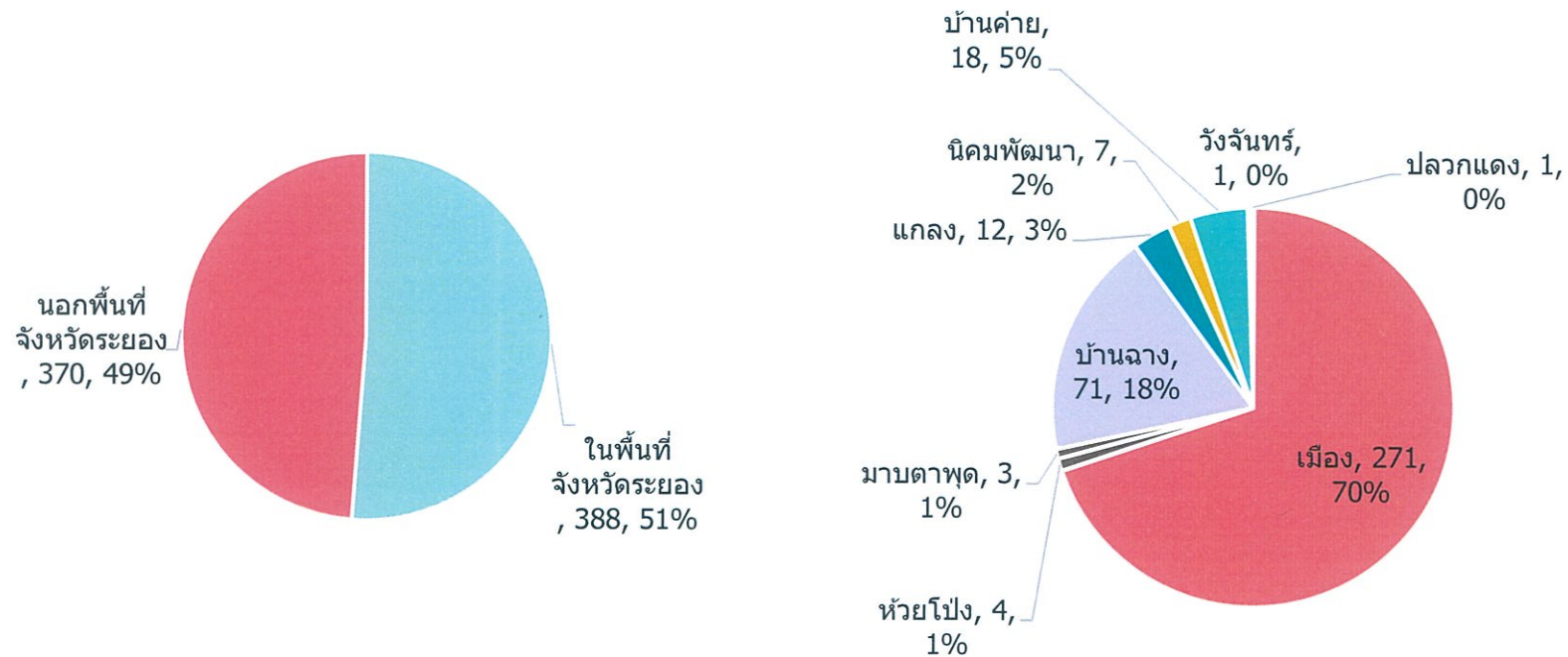
ทะเบียน:		ผู้ให้เช่า:		รายละเอียดยานพาหนะ:											
0731140		HINO VICTOR 500 (2520)													
ผู้ขับขี่	เวลาเริ่มต้น	เวลาสิ้นสุด	สถานที่เริ่มต้น	สถานที่สิ้นสุด	การเริ่มต้น	การสิ้นสุด	ระยะทางรอบ	ระยะเวลารอบ	การเคลื่อนไหว						
									การเข้า	การออก	การจอด	การจอด	การจอด	การจอด	
	2023-03-09 04:21:35	2023-03-09 07:31:16	ทางหลวงชนบท นย. 3001, คอนคาเรกา, บางน้ำเปรี้ยว, 24170, ฉะเชิงเทรา, ประเทศไทย	3191 ซอย 2, วัยโฆง, หมู่ที่ 1, 21150, ระยอง, ประเทศไทย		DOW Chemical Thailand - Rayong(I-4)	156.77	03:09:41	0	0	0	0	2	64	
	2023-03-09 07:34:29	2023-03-09 07:51:44	3191 ซอย 2, วัยโฆง, หมู่ที่ 1, 21150, ระยอง, ประเทศไทย	ถนน ไล-สี่, มานลาหุด, หมู่ที่ 1, 21150, ระยอง, ประเทศไทย		DOW Chemical Thailand - Rayong(I-4)	6.24	00:17:15	0	0	0	0	0	39	
	2023-03-09 07:57:24	2023-03-09 08:14:55	ถนน ไล-สี่, มานลาหุด, หมู่ที่ 1, 21150, ระยอง, ประเทศไทย	มานลาหุด, หมู่ที่ 1, 21150, ระยอง, ประเทศไทย		DOW Chemical Thailand - Rayong(I-4)	0.00	00:17:31	0	0	0	0	1	7	
	2023-03-09 09:04:18	2023-03-09 09:09:54	มานลาหุด, หมู่ที่ 1, 21150, ระยอง, ประเทศไทย	ถนน ไล-สี่, มานลาหุด, หมู่ที่ 1, 21150, ระยอง, ประเทศไทย		DOW Chemical Thailand - Rayong(I-4)	0.00	00:05:36	0	0	0	0	1	0	
	2023-03-09 09:28:30	2023-03-09 09:48:06	มานลาหุด, หมู่ที่ 1, 21150, ระยอง, ประเทศไทย	ถนน ไล-สี่, มานลาหุด, หมู่ที่ 1, 21150, ระยอง, ประเทศไทย		DOW Chemical Thailand - Rayong(I-4)	1.30	00:19:36	0	0	0	0	2	17	
	2023-03-09 09:49:41	2023-03-09 14:37:44	ถนน ไล-สี่, มานลาหุด, หมู่ที่ 1, 21150, ระยอง, ประเทศไทย	พื้นที่ทาง, แก่งค้อ, 18110, สระบุรี, ประเทศไทย		Insee Ecocycle (Saraburi)	255.78	04:48:03	0	0	0	0	2	64	
	2023-03-09 14:39:50	2023-03-09 14:40:54	พื้นที่ทาง, แก่งค้อ, 18110, สระบุรี, ประเทศไทย	พื้นที่ทาง, แก่งค้อ, 18110, สระบุรี, ประเทศไทย		Insee Ecocycle (Saraburi)	0.00	00:01:04	0	0	0	0	0	0	
	2023-03-09 14:44:01	2023-03-09 14:45:43	พื้นที่ทาง, แก่งค้อ, 18110, สระบุรี, ประเทศไทย	พื้นที่ทาง, แก่งค้อ, 18110, สระบุรี, ประเทศไทย		Insee Ecocycle (Saraburi)	0.00	00:01:42	0	0	0	0	0	0	
	2023-03-09 16:07:40	2023-03-09 18:37:45	พื้นที่ทาง, แก่งค้อ, 18110, สระบุรี, ประเทศไทย	305, บางปลาจอก, ออกรักษ์, 26120, นครนายก, ประเทศไทย		Insee Ecocycle (Saraburi)	81.39	02:30:05	0	0	0	0	3	64	
	2023-03-09 18:43:30	2023-03-09 19:50:55	305, บางปลาจอก, ออกรักษ์, 26120, นครนายก, ประเทศไทย	ทางหลวงชนบท นย. 3001, คอนคาเรกา, บางน้ำเปรี้ยว, 24170, ฉะเชิงเทรา, ประเทศไทย			31.43	01:07:25	0	0	0	0	2	70	
ทั้งหมด:		10 ชั่วโมง					532.91	12:37:58	0	0	0	0	13	70	



ภาคผนวก ข-22

สัดส่วนพนักงานที่มีทะเบียนบ้านอยู่ในจังหวัดระยอง

สัดส่วนพนักงานที่มีทะเบียนบ้านอยู่ในจังหวัดระยอง



จำนวนพนักงานของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
ที่มา: ฝ่ายทรัพยากรบุคคล ข้อมูล ณ เดือนมิถุนายน พ.ศ. 2566

ภาคผนวก ข-23

แผนงานชุมชนสัมพันธ์และเอกสารแสดงการสนับสนุน
ส่งเสริมชุมชน และการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม



กิจกรรมปลูกป่าชายเลน เพื่อประโยชน์คาร์บอนเครดิต ภายใต้โครงการดาวและภาคีเครือข่ายป่าชายเลนประเทศไทย



1

General Business

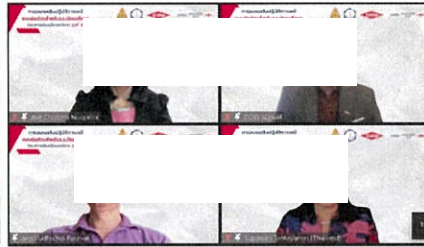


โครงการดาว-อีเอฟ (Dow-EF Rayong)



General Business

โครงการห้องเรียนเคมีดาว



การอบรมเชิงปฏิบัติการเคมีแบบย่อส่วน
สำหรับโรงเรียนมัธยมศึกษา รุ่นที่ 10

- การอบรมแบบ online ให้กับคุณครู
ทั่วประเทศ
- คุณครูกว่า 200 คน เข้าร่วมอบรม



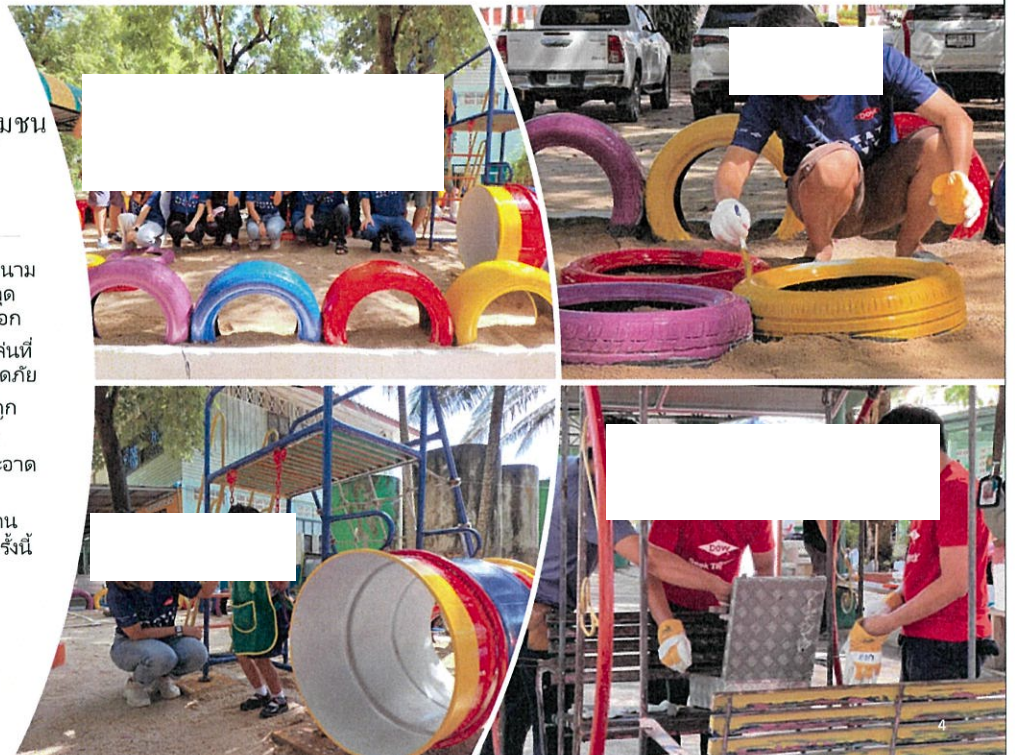
General Business

3

โครงการยั่งยืนปลอดภัยได้ใจชุมชน (Neighbor Care Program)

โครงการที่ 1 จัดกิจกรรมปรับปรุงสนาม
เด็กเล่น ซ่อมแซมอ่างล้างหน้าและจุด
แปรงฟัน ณ โรงเรียนวัดเนินกระปรอก

- > ปรับปรุงและทาสีอุปกรณ์เครื่องเล่นที่
ชำรุดให้สามารถใช้งานได้ปลอดภัย
- > เปลี่ยนอ่างล้างหน้า-แปรงฟันให้ถูก
สุขลักษณะและใช้งานได้สะดวกขึ้น
- > ปรับภูมิทัศน์บริเวณโดยรอบให้สะอาด
สวยงาม และปลอดภัย
- > พนักงานดาวอาสา จำนวน 42 คน
จากโรงงาน SE ร่วมทำกิจกรรมในครั้งนี้



โครงการยั่งยืนปลอดภัยใส่ใจชุมชน (Neighbor Care Program)

โครงการที่ 2 จัดกิจกรรมปรับปรุง
สถานที่และปรับภูมิทัศน์ วิสาหกิจชุมชน
คลองน้ำผาหมักน้ำนมข้าว

- ปรับปรุงพื้นที่ผลิตกระบวนการหมัก
ผ่านน้ำนมข้าว ให้มีความปลอดภัย
และถูกหลักทางกายศาสตร์
- ติดตั้งแผ่นป้ายสื่อความประวัติความเป็นมา
ของกลุ่มฯ รวมถึงขั้นตอน
และกระบวนการผลิต
- พนักงานดาวอาสา จำนวน 44 คน
จากโรงงาน PS และ EBSM ร่วมทำ
กิจกรรมในครั้งนี้



ศูนย์ต้นแบบคัดแยกและแปรรูป
วัสดุรีไซเคิลคุณภาพสูงแห่งแรก
ของประเทศไทย (MRF)



กิจกรรมเยี่ยมบ้านดาว ประจำปี 2566



ผู้จัดการ โรงงาน พนักงาน
และทีมชุมชนสัมพันธ์
ร่วมต้อนรับ พบปะพูดคุย รับคำแนะนำ
และคำชื่นชม ด้วยความสนิทสนมและ
เป็นกันเองจากชุมชนต่าง ๆ ในพื้นที่
มาบตาพุด และอำเภอบ้านฉาง



General Business

กิจกรรมการมีส่วนร่วมกับชุมชนและหน่วยงานต่างๆ



สงฆ์พระ รดน้ำขอพรผู้สูงอายุ
ในประเพณีสงกรานต์
ซึ่งจัดโดยชุมชน และหน่วยงานต่าง ๆ
ในพื้นที่เมืองมาบตาพุด
และอำเภอบ้านฉาง



General Business

กิจกรรมการมีส่วนร่วมกับชุมชนและหน่วยงานต่างๆ



ร่วมกิจกรรม
"Walk for Health"
นำโดย
เทศบาลเมืองบ้านฉาง"



General Business



ร่วมลงพื้นที่เยี่ยม
บ้านผู้สูงอายุ และ
กลุ่มเปราะบาง
นำโดย อพม.
เทศบาลเมือง
บ้านฉาง

กิจกรรมการมีส่วนร่วมกับชุมชนและหน่วยงานต่างๆ



สนับสนุนและร่วมทำบุญครบรอบ
48 ปี บ.ก.ว. และพิธีเปิดห้องสมุด



สนับสนุนและร่วมทำบุญทอดผ้าป่า
เพื่อจัดตั้งมูลนิธิโรคไตบ้านฉาง

General Business

กิจกรรมการมีส่วนร่วมกับชุมชนและหน่วยงานต่างๆ



ให้การสนับสนุนนิคมอุตสาหกรรม RIL/WHA ในการต้อนรับคณะ Eco Green Network มาแลกเปลี่ยนและเรียนรู้กิจกรรมชุมชน พร้อมทำ workshop ของกลุ่มวิสาหกิจชุมชนแต่นาติก

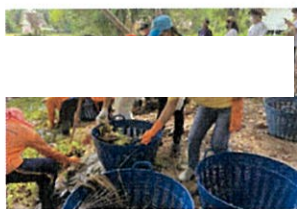


General Business



ร่วมมอบสิ่งของและของใช้จำเป็นในโครงการเยี่ยมบ้านผู้สูงอายุและกลุ่มเปราะบาง ซึ่งจัดโดยเทศบาลตำบลบ้านฉาง

กิจกรรมการมีส่วนร่วมกับชุมชนและหน่วยงานต่างๆ



ร่วมโครงการกำจัดผักตบชวาและวัชพืชในแหล่งน้ำสาธารณะ จัดโดย เทศบาลตำบลบ้านฉาง



ร่วมโครงการร่วมใจพิทักษ์สิ่งแวดล้อมบริเวณชายหาดพุน จัดโดย เทศบาลตำบลบ้านฉาง



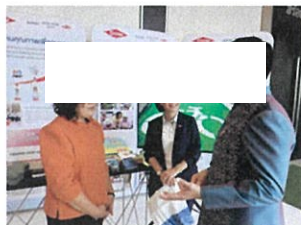
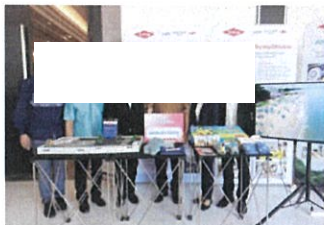
ร่วมพิธีปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำ จัดโดยกลุ่มประมงเรือเล็กปลาอุตะเกาสามัคคี

General Business

กิจกรรมการมีส่วนร่วมกับชุมชนและหน่วยงานต่างๆ



ร่วมประกาศเจตนารมณ์เป็นองค์กร
คุณธรรม และจัดบูธนิทรรศการ
ร่วมกับจังหวัดระยอง
“งานสัปดาห์คุณธรรมและตลาดนัด
คุณธรรมภาคกลาง ปี 2566”



General Business

กิจกรรมการมีส่วนร่วมกับชุมชนและหน่วยงานต่างๆ



สนับสนุนงบประมาณ 1.9 ล้านบาท เพื่อพัฒนาระบบติดตาม
เพื่อพื้นที่ป่าชายเลนจากข้อมูลภาพถ่ายดาวเทียม
และร่วมกิจกรรม World Ocean Day 2022 จ.ระยอง



General Business

กิจกรรมการมีส่วนร่วมกับชุมชนและหน่วยงานต่างๆ



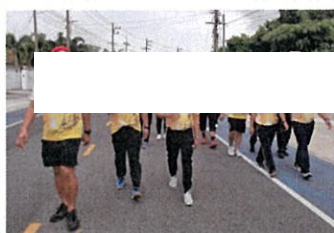
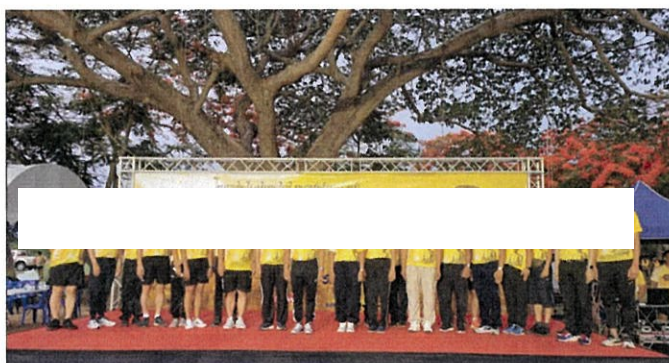
สนับสนุนก่อนอิฐปูพื้นแก่ ทช.1 ระยอง เพื่อปรับภูมิทัศน์ด้านหน้าศูนย์บริการฯ ในพื้นที่ป่าชายเลนเจดีย์กลางน้ำ ระยอง



กิจกรรมการมีส่วนร่วมกับชุมชนและหน่วยงานต่างๆ



สนับสนุนจังหวัดระยอง
และร่วม โครงการเดิน-วิ่ง เฉลิมพระเกียรติพระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว เนื่องในวโรกาสทรงครองราชย์ครบ 70 ปี



General Business

◁ กิจกรรมในไตรมาสถัดไป ▷

- กรกฎาคม-ตุลาคม โครงการยั่งยืน ปลอดภัย ใส่ใจชุมชน
- 15-16 กรกฎาคม อบรมเติมทักษะความรู้ EF (ระดับประถมศึกษา)
- 26 สิงหาคม workshop : สืบสกรับจากธรรมชาติ ที่ ศูนย์การค้าโรบินสัน บ้านฉาง
- 6 กันยายน พิธีเปิดศูนย์ MRF บ้านฉาง
- 16 กันยายน โครงการเก็บขยะชายหาดสากล ครั้งที่ 19
- สิงหาคม-กันยายน กิจกรรมเยี่ยมเพื่อนบ้านรอบรั้วดาว



ภาคผนวก ข-24

ตัวอย่างรายชื่อพนักงานที่ผ่านการอบรมด้านความปลอดภัย

User ID	First Name	Last Name	Item Id	Item Title	Last Completion date
UB02930			CP00321	EHS_LCS_SWP Issuer Performance Assessment	10-Jan-23
UA27528			DOW_792875	EHS_PCSF_Introduction to Dust Explosion Hazards	12-Jan-23
U782710			CP00321	EHS_LCS_SWP Issuer Performance Assessment	19-Jan-23
U393407			DOW_792875	EHS_PCSF_Introduction to Dust Explosion Hazards	22-Jan-23
U752687			CP00321	EHS_LCS_SWP Issuer Performance Assessment	24-Jan-23
U782710			GL00342	EHS_LCS_Global Personnel Using Ladders	24-Jan-23
UB11466			CP0479	EHS_IH_Respiratory Protection General	25-Jan-23
U752652			DOW_198002	EHS_LCS_Introduction to the Confined Space Entry Standard	1-Feb-23
U752652			DOW_198002	EHS_LCS_Introduction to the Confined Space Entry Standard	1-Feb-23
UA27528			DOW_681001	EHS_LCS_Secondary Approver for Confined Space Entries (CSE)	15-Feb-23
UB11466			GL00312	EHS_LCS_EWP-10 Basic Electrical Safety Industry Workers	14-Feb-23
UA27528			DOW_512002	EHS_LCS_Secondary Approver for High Energy Hot Work in a Flammable Area	16-Feb-23
UB11466			CP9821	EHS_LCS_EWP-13 Elevated Equipment Near Power Lines	23-Feb-23
U654067			GL00037	EHS_LCS_IES-Potential to Operate & SSI	19-Mar-23
UB11466			GL00342	EHS_LCS_Global Personnel Using Ladders	12-Apr-23
U752687			GL00342	EHS_LCS_Global Personnel Using Ladders	26-Apr-23
UB11466			GL00208	ENG311 GMISS - Global Mechanical Integrity Fundamentals	12-Jan-23
U393356			DOW_824154	EHS_LCS_Safe Work Permit Issuer Performance Assessment for Hydroblasting & Pressure Washing	23-Feb-23
U393356			DOW_824153	EHS_LCS_Safe Work Permit Issuer Performance Assessment for CSE	23-Feb-23
U393407			DOW_801288	EHS_PCSF_Dust Explosion for Leaders	22-Jan-23
U393407			DOW_824154	EHS_LCS_Safe Work Permit Issuer Performance Assessment for Hydroblasting & Pressure Washing	23-Feb-23
U393407			DOW_824153	EHS_LCS_Safe Work Permit Issuer Performance Assessment for CSE	23-Feb-23
U654067			GL00037	EHS_LCS_IES-Potential to Operate & SSI	19-Mar-23
U654067			DOW_824154	EHS_LCS_Safe Work Permit Issuer Performance Assessment for Hydroblasting & Pressure Washing	23-Feb-23
U654067			DOW_824153	EHS_LCS_Safe Work Permit Issuer Performance Assessment for CSE	23-Feb-23
U752652			DOW_824153	EHS_LCS_Safe Work Permit Issuer Performance Assessment for CSE	23-Feb-23
U752652			DOW_824154	EHS_LCS_Safe Work Permit Issuer Performance Assessment for Hydroblasting & Pressure Washing	23-Feb-23
U752652			DOW_198002	EHS_LCS_Introduction to the Confined Space Entry Standard	1-Feb-23
U752652			DOW_198002	EHS_LCS_Introduction to the Confined Space Entry Standard	1-Feb-23
U752677			DOW_824154	EHS_LCS_Safe Work Permit Issuer Performance Assessment for Hydroblasting & Pressure Washing	23-Feb-23
U752677			DOW_824153	EHS_LCS_Safe Work Permit Issuer Performance Assessment for CSE	23-Feb-23
U752687			DOW_824153	EHS_LCS_Safe Work Permit Issuer Performance Assessment for CSE	23-Feb-23
U752687			DOW_824154	EHS_LCS_Safe Work Permit Issuer Performance Assessment for Hydroblasting & Pressure Washing	23-Feb-23
UB02930			DOW_198005	EHS_LCS_Introduction to the SWP Standard	21-Mar-23
UB11466			GL00193	EHS_IH_Personal Protective Equipment User - Flame Resistant Clothing	23-Jan-23
UB11466			DOW_186002	EHS_LCS_Person Conducting Atmospheric Monitoring	20-Apr-23
UB11466			GL00195	EHS_IH_Personal Protective Equipment User - Hard Hat and Safety Glasses	23-Jan-23
UB11466			DOW_186003	EHS_LCS_Explosimeter/02 Meter Overview	9-Feb-23
UB11466			DOW_692001	EHS_LCS_Hazards of Oxygen Deficient & Oxygen Enriched Atmospheres and Asphyxiation Awareness	10-Feb-23
UB11466			GL00191	EHS_IH_Personal Protective Equipment User	23-Jan-23
UB11466			GL00194	EHS_IH_Personal Protective Equipment User - Gloves	23-Jan-23
UB11466			GL00191	EHS_IH_Personal Protective Equipment User	23-Jan-23

User ID	First Name	Last Name	Item Id	Item Title	Last Completion date
UB11466			GL00192	EHS_IH_Personal Protective Equipment User - Face Shield	23-Jan-23
UB11466			GL00191	EHS_IH_Personal Protective Equipment User	23-Jan-23
UB11466			GL00191	EHS_IH_Personal Protective Equipment User	23-Jan-23
UB11466			GL00197	EHS_IH_Personal Protective Equipment User - Safety Shoes	23-Jan-23
UB11466			GL00191	EHS_IH_Personal Protective Equipment User	23-Jan-23
UB11466			GL00201	EHS_IH_Personal Protective Equipment User - Goggles	23-Jan-23
UB11466			GL00310	EHS_LCS_Introduction to the Electrical Safe Work Standard	14-Feb-23
UB11466			GL00191	EHS_IH_Personal Protective Equipment User	23-Jan-23

ภาคผนวก ข-25

ตัวอย่าง Safety Work Permit และ Pre Task Analysis

SECTION 1: Isolation of Energy and Live Equipment Opening**2.1. การตัดแยกพลังงาน (IOES)**☒ ไม่เกี่ยวข้อง**2.1.1. ใช้ระบบการตัดแยกพลังงานแบบใด :**

- ☐ 1. ระบบ Red Tag Master ถ้าใช้, ระบุหมายเลข RTM :
☐ 2. ระบบ Individual Red Tag
☐ 3. Energy Control Operating Procedure (ECOP) ถ้าใช้, ระบุชื่อ procedure :

2.1.2. ขอบเขตของการตัดแยกพลังงาน :

- 2.1.3 มีการตรวจสอบเอกสารการตัดแยกพลังงานเรียบร้อยแล้ว? ☐ ใช่
 2.1.4 ผู้รับใบอนุญาตมีการสื่อสารขอบเขตของการตัดแยกพลังงานให้ทีมปฏิบัติงานทำงานทราบแล้ว? ☐ ใช่
 2.1.5 มีการแนบเอกสารการตัดแยกพลังงานไว้กับ SWP เรียบร้อยแล้ว? ☐ ใช่
 2.1.6 มีการใช้ Individual Red Tag หรือไม่? ถ้าใช่, ผู้ปฏิบัติงานการตรวจสอบเอกสาร Individual Location Listing เรียบร้อยแล้ว? ☐ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง
 2.1.7 งานที่อยู่ภายใต้การตัดแยกพลังงานนี้ มีการทำ Isolation Change ที่ยัง Active อยู่หรือไม่ (ทั้งแบบถาวรชั่วคราว)? ☐ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง
☐ เช็กระบบ Combination Crew Roster
☐ ระบุขอบเขตและหมายเลข "Isolation Change" ในตาราง

ขอบเขตการเปลี่ยนแปลง / Scope of Isolation change	หมายเลขฟอร์มเปลี่ยนแปลงการตัดแยกพลังงาน / Isolation Change Form Number

2.2. การเปิดท่อและอุปกรณ์ (L&EO)☐ ไม่เกี่ยวข้อง**1. สถานะของท่อ/อุปกรณ์ :**

- 1.1 การตัดแยกและสถานะของท่อและอุปกรณ์ : ☐ ไม่ต้องการตัดแยกพลังงาน (Not Required Isolation)
☐ ตัดแยกพลังงานและทำความสะอาดระบบได้ตามเกณฑ์ (Isolated and meet cleaning criteria)
☐ ตัดแยกพลังงานได้ แต่ทำความสะอาดไม่ได้ตามเกณฑ์ (Isolated but not meet cleaning criteria)
☒ ไม่สามารถตัดแยกพลังงานได้ (Inservicable/Cut not isolate)

1.2 ท่อ/อุปกรณ์ ได้ถูกทำการ Drain และ De-pressurized แล้ว? ☐ ใช่ ☒ ไม่ใช่, ถ้าไม่ใช่, อธิบายวิธีการป้องกันอันตราย
 ให้ panel de pressure ไม่ถึงเกณฑ์ 1010mm.bar

2. ระบุอันตรายของสารเคมีสุดท้ายที่บรรจุอยู่ในท่อและอุปกรณ์ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง
☐ ถูกติดไฟได้ (Fire Hazard) ☐ ทำปฏิกิริยากับน้ำ (Water Reactive) ☐ กัดกร่อน (Corrosive) ☐ เป็นพิษ (Toxic) ☐ ไม่เสถียร (Unstable)

3. แบบ LEO Safety Analysis Tool แล้วหรือไม่?☐ ไม่เกี่ยวข้อง

☒ ใช่ ☐ ไม่ใช่, ถ้าไม่ใช่, ให้ระบุข้อบกพร่องเพิ่มเติม

3.1 อธิบายวิธีการควบคุมด้านการจัดการเพิ่มเติมเพื่อใช้ในการลดอันตรายที่อาจเกิดขึ้น :

- ☐ Procedure ☐ PTA ☐ ให้บุคลากรบันทึก ☐ การเตรียมการจัดการในกรณีเกิดการรั่วไหล ☐ อื่นๆ:

3.2 ได้มีการทบทวนเส้นทางออกจากพื้นที่กับผู้รับใบอนุญาตแล้วหรือไม่? ☐ ใช่

3.3 วิธีการในการลดโอกาสของการเกิดแหล่งประกายไฟ :

- ☐ การต่อสายดิน ☐ ตรวจจุด ปริมาณ LEL อย่างต่อเนื่อง ☐ เป่าไล่ด้วยไนโตรเจน ☐ อื่นๆ:

3.4 วิธีการในการลดปริมาณสารเคมีที่สะสมในท่อและอุปกรณ์ :**3.5 อนุมัติโดยหัวหน้าแผนก :**

ลายเซ็น

4. ท่อและอุปกรณ์ได้ถูกตัดแยกพลังงานอย่างสมบูรณ์? (ไม่เปิดโอกาสที่จะเกิดการสะสมของสารเคมีหรือพลังงานที่ทำให้เกิดอันตรายในขณะปฏิบัติงาน),

☐ ใช่ ☒ ไม่ใช่, ถ้าไม่ใช่, ให้ออกข้อบกพร่องในส่วนของ Hot LEO

5. วิธีการยืนยันความสะอาดของท่อและอุปกรณ์ในระดับที่ยอมรับได้:

☒ ขึ้นอยู่กับสายตา ☐ อ้างอิงโดยตรง ☐ อื่นๆ:

6. วิธีการที่ใช้ ในการระบุจุดที่จะทำการเปิดท่อและอุปกรณ์

- ☐ ใช้หีบฉีดยิ่ง 2 เส้นสำหรับจุดที่จะทำการเปิดท่อและอุปกรณ์
☒ ไม่มีความจำเป็นที่ผู้ตรวจสอบจะทำการเปิดทุกจุด *ระบุชื่อตำแหน่งเจ้าของพื้นที่: Thanaphon K.
☐ อื่นๆ:

7. จำเป็นต้องมีการสื่อสารกับตัวตรวจหรือสายดินอย่างถาวรหรือไม่?☒ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง**8. จำกัดการเข้าถึงพื้นที่ปฏิบัติงานโดย:**

☒ การปิดกั้นพื้นที่ปฏิบัติงาน (ระบุพื้นที่ในส่วนของ barricade) ☐ อื่นๆ:

9. มี PPE ที่สามารถลดระดับหรือยกเลิกความเสี่ยงจากการเปิดท่อและอุปกรณ์หรือไม่?

☒ ใช่, ถ้าใช่, ระบุเพิ่มเติมในข้อ 10, 11 ☐ ไม่ใช่

10. ระบุช่วงเวลาที่สามารถลดระดับหรือยกเลิก PPE: กระบี่หมวก

11. ระบุ PPE ที่สามารถลดระดับหรือยกเลิกใน PPE Section 4 สามารถถอดได้หลังจากเปิดท่ออุปกรณ์เรียบร้อยแล้ว

12. มี Hot L&EO Procedure ที่ได้รับการอนุมัติแล้วหรือไม่? ☒ ใช่

13. ขอบเขตของการควบคุม SWP ตรงตาม Hot L&EO Procedure หรือไม่? ☒ ใช่

14. มีการปฏิบัติตามขั้นตอนใน Hot L&EO Procedure steps หรือไม่? ☒ ใช่

15. อนุมัติโดย Secondary Approver:

ลายเซ็น

3.4 การป้องกันและการกักการกทำงานบนที่สูง

1. ระบุประเภทของการกักการกทำงานบนที่สูง

- ☒ การทำงานบนที่สูงทั่วไป เช่น การติดตั้งหรือรื้อถอนนั่งร้านทั่วไป, การใช้บันได, การทำงานบนนั่งร้าน เป็นต้น
- ☐ การติดตั้งและ Life Critical Guard (LCG) รวมทั้งการวางตำแหน่งที่ติดตั้งและ Life Critical Guard (LCG) ไม่ได้, การเปิดการติดตั้ง, รุกหลุมบนทางเดิน ฯลฯ
- ☐ การติดตั้งและ Life Critical Guard (LCG) ที่มีความเสี่ยงสูง เช่น นั่งร้านแบบลอย, นั่งร้านเค้น, นั่งร้านสะพาน > 7 เมตร, Canilever เป็นต้น
- ☐ การทำงานโดยใช้อุปกรณ์ในการยกคน เช่น รถกระเช้า, Aerial Lift, Sherry picker, Scissor Lift.
- ☐ การทำงานบนแพลตฟอร์มแบบแขวนลอย เช่น Man-basket
- ☐ การทำงานบนเชือก (Rope Access)
- ☐ การทำงานในพื้นผิวที่ไม่ได้ออกแบบมาสำหรับน้ำหนักทำงาน และไม่มีระบบกันตกแบบการ
- ☐ การทำงานบนแพลตฟอร์มลอยน้ำ (Floating Platform)
- ☐ อื่นๆ โปรดระบุ:

2. คนทำงานจะใช้อุปกรณ์ใด ในการขึ้นไปยังจุดทำงานบนที่สูง

- ☐ บันไดแบบเคลื่อนย้ายได้ (Ladder/Step) ☐ บันไดของโครงสร้างบันไดเดิม ☐ บันไดขึ้นขึ้นทำงานและราวกันตกแบบเคลื่อนย้ายได้ ☐ แพลตฟอร์มทำงานแบบเคลื่อนย้ายได้
- ☐ บันไดเรือก ☐ ทำงานโดยเรือก ☒ นั่งร้าน - ตรวจสอบและอนุมัติโดยนั่งร้าน ☐ อุปกรณ์ยกคน เช่น Aerial Lift, Sherry picker, Scissor Lift เป็นต้น
- ☐ แพลตฟอร์มแขวนลอย เช่น Man Basket เป็นต้น ☐ อื่นๆ โปรดระบุ:

3. วิธีการที่เข้า ในการป้องกันและกักการกทำงานบนที่สูง

- ☒ ระบบราวกันตก ☐ ระบบฝ่าครอบ ผ่านไม้/Cross Bar ☐ การปิดกั้นบริเวณ (Hard Barricade) ☐ ระบบยับยั้งการตก เช่น Harness/Lanyards, SRL
- ☐ ระบบจำกัดระยะทำงาน (Fall Restraint System) ☐ ระบบ LCGs ที่มีป้ายสนับ ☐ อื่นๆ โปรดระบุ:

4. ระบุจุดที่จะถูกใช้สำหรับติดตั้งเกี่ยวกับอุปกรณ์กันตก

- ☐ โครงสร้างเหล็ก ☐ ฝั่ (พื้นผิวการอนุมัติ) ☒ สายสำหรับติดตั้งเกี่ยวกับแนวราบ (Horizontal Lifeline) ☐ สายสำหรับติดตั้งเกี่ยวกับแนวตั้ง (Vertical Lifeline) ☐ ตะขอ/จุด ของคน
- ☐ จุดติดตั้งเกี่ยวกับแนวเคลื่อนย้ายได้ - ตรวจสอบโดยผู้ผ่านการรับรองของแผนกก่อนใช้
- ☐ ห้อยห้อยบน อนุมัติโดยหัวหน้าแผนก: ลายเซ็น:
- ☐ ห้อยห้อยบน ตรวจสอบและอนุมัติโดยบริษัทนั่งร้าน: ลายเซ็น:
- ☐ จุดติดตั้งเกี่ยวกับอื่นๆ ตรวจสอบโดยผู้เกี่ยวข้อง: ลายเซ็น:

5. ระบุวิธีการป้องกันล้ม, อุปกรณ์และเครื่องมือออกจากที่สูง

- ☒ อุปกรณ์ล็อก ☐ ใช้อุปกรณ์ล็อก ☐ ใช้อุปกรณ์ล็อก ☐ ใช้อุปกรณ์ล็อก ☐ ใช้อุปกรณ์ล็อก ☐ ใช้อุปกรณ์ล็อก ☐ ใช้อุปกรณ์ล็อก
- ☐ อุปกรณ์ล็อก ☐ อุปกรณ์ล็อก ☐ อุปกรณ์ล็อก ☐ อุปกรณ์ล็อก ☐ อุปกรณ์ล็อก ☐ อุปกรณ์ล็อก

6. ระบุวิธีการที่ใช้การวัดและอุปกรณ์:

- ☐ อุปกรณ์วัด ☐ เครื่อง ☒ อุปกรณ์วัด ☐ เครื่อง ☐ อุปกรณ์วัด ☐ เครื่อง

7. ระบุวิธีการในการสื่อสารระหว่างผู้ปฏิบัติงานบนที่สูงกับผู้ปฏิบัติงานบนพื้นด้านล่าง:

- ☐ วิทยุสื่อสาร ☐ โทรศัพท์ ☒ สื่อสารด้วยวาจา (ปากเป่า) ☐ สัญญาณมือ ☐ อื่นๆ ระบุ:

8. ระบุวิธีการช่วยเหลือ เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินจากการตก (Fall Site Rescue)

- ☐ อุปกรณ์ยก ☐ บันได ☐ สายพักขา (Traction Suspension) ☐ ผู้ปฏิบัติงานบนพื้นทำหน้าที่ในการควบคุมอุปกรณ์ ☐ อุปกรณ์โยยตัว
- ☐ อื่นๆ ระบุ

9. มีงานที่ทำให้เกิดข้อผิดพลาดที่สามารถลดลงได้ด้านล่างได้: เบื้องหลัง, เบื้องหลังหรือหลุมบนทางเดิน ฯลฯ) ต้องมีการติดตั้งและ Life Critical Guard (LCGs)

อนุมัติโดยหัวหน้าแผนก (ในการติดตั้งหรือรื้อถอนและ Life Critical Guard (LCGs) ต้องมีการติดตั้งและ Life Critical Guard (LCGs)

ลายเซ็น:

☐ ใช้ผู้เกี่ยวข้อง ดูเอกสารที่เกี่ยวข้องหรือไม่? (ไม่เกิน 2 ชั่วโมง)

☐ Life Critical Guards (LCGs) มีการติดตั้งและ Life Critical Guards (LCGs)

10. การติดตั้ง, ดัดแปลง, รื้อถอนนั่งร้านที่มีความเสี่ยงสูง เช่น นั่งร้านแบบลอย, นั่งร้านแบบเค้น, นั่งร้านที่เชื่อมกับโครงสร้างอาคารที่มีระยะห่าง > 30 ซม., หรือนั่งร้านแบบสะพานที่มี ความยาว > 7.5 เมตร

- นั่งร้านที่สูงเกิน > 25 เมตร ต้องได้รับการออกแบบและรับรองโดยวิศวกรโยธา

☐ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง

- อนุมัติโดยหัวหน้าแผนก:

ลายเซ็น:

11. การใช้อุปกรณ์สำหรับยกคนขึ้นที่สูง เช่น Aerial Lift, Sherry picker, Scissor Lift.

11.1 มีการติดตั้งอุปกรณ์กันกระแทก (Crush protection), รอกสำหรับงานไฟฟ้าที่กระแทกเป็นอันตรายต่อระบบไฟฟ้าและมีการตรวจสอบและมีการระบุตำแหน่ง (Spotter) หรือไม่?

☐ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง

- ถ้าไม่ใช่, อธิบายวิธีการที่จัดการกับความเสี่ยง:

- ถ้าไม่ใช่, อนุมัติโดยหัวหน้าแผนก:

ลายเซ็น:

11.2 อุปกรณ์ต้องยกคนต้องเข้าไปในจุดที่ต่ำกว่า (< 2.4 เมตร) หรือไม่?

☐ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง

- ถ้าใช่, อนุมัติโดยหัวหน้าแผนกหรือผู้รับมอบอำนาจแทน:

ลายเซ็น:

11.3 ทบทวนและแผนกการประเมินก่อนการใช้งาน (Pre-use check)

☐ ใช่

11.4 อุปกรณ์สามารถป้องกันและควบคุมความเสี่ยงได้

☐ ใช่

11.5 มีผู้ปฏิบัติงานบนพื้นล่าง ทำหน้าที่ในการควบคุมและมีการระบุตำแหน่งที่ชัดเจน

☐ ใช่

12. แพลตฟอร์มแบบแขวนลอย เช่น Man basket

- ทบทวนและแผนกการประเมินก่อนการใช้งาน (Pre-use check) สำหรับ แพลตฟอร์มแบบแขวนลอย:

☐ ใช่ ☐ ไม่ใช่

- ทบทวนและแผนกการประเมินก่อนการใช้งาน (Pre-use check) สำหรับ กระเช้าคนโดยรถเครน

☐ ใช่ ☐ ไม่ใช่

- ถ้าใช้กระเช้าคนโดยรถเครน, พนักงานขึ้นเครนต้องผ่านการรับรอง

☐ ใช่ ☐ ไม่ใช่

อนุมัติโดยหัวหน้าแผนก:

ลายเซ็น:

13. การปฏิบัติงานบนเชือก

- ขอเชือกทำงานในไม่อยู่ภายใต้ เป็นไปตามแผนการปฏิบัติงานเชือก

☐ ใช่ ☐ ไม่ใช่

- ผู้ปฏิบัติงานโดยเชือกต้องมีอย่างน้อย 2 คน และผ่านการรับรองการปฏิบัติงานบนเชือก

☐ ใช่ ☐ ไม่ใช่

- ผู้ปฏิบัติงาน ต้องมีอย่างน้อย 1 คน ผ่านการรับรองการปฏิบัติงานบนเชือกในระดับ 3

☐ ใช่ ☐ ไม่ใช่

- แจ้งหน่วยงานควบคุมได้เหตุฉุกเฉิน (ES&S) ก่อนการปฏิบัติงาน

☐ ใช่ ☐ ไม่ใช่

อนุมัติโดยหัวหน้าแผนก:

ลายเซ็น:

14. คนและอุปกรณ์ ต้องขึ้นไปทำงานไปบนพื้นผิวที่ไม่ได้ออกแบบมาสำหรับน้ำหนักทำงาน และไม่มีระบบกันตกแบบการ เช่น พัดลมที่ไม่มีการป้องกันการตก เป็นต้น

อนุมัติโดยหัวหน้าแผนก:

ลายเซ็น:

15. การทำงานบนแพลตฟอร์มลอยน้ำ/งานบนและอนุมัติแผนการทำงานบนแพลตฟอร์มลอยน้ำ

อนุมัติโดยหัวหน้าแผนก:

ลายเซ็น:

SECTION V : Activation

5.1 ทุกคนที่ทำงานภายใต้ใบอนุญาตได้รับการอบรมที่จำเป็นจากแผนก และ/หรือ Site แล้วหรือยัง?

- ☒ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง มีการทบทวนและให้ความเข้าใจในเรื่องปฏิบัติการฉุกเฉินและสัญญาณฉุกเฉิน สถานการณ์ฉุกเฉิน ทักษะการอพยพ ตำแหน่งอุปกรณ์ที่ใช้ในกรณีฉุกเฉิน รวมทั้ง มีบัตร
ถังคว่ำ อย่างน้อย 2 ครั้งต่อสัปดาห์ โดยที่พนักงานและ/หรือวิศวกรที่รับผิดชอบงานใน ที่ปฏิบัติงานอยู่หรือไม่?
☒ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง ได้รับการทบทวนและทำความเข้าใจถึงขอบเขตและอาณาบริเวณของงานอื่น ๆ ที่อยู่ในพื้นที่นั้น ซึ่งสามารถส่งผลกระทบต่อความปลอดภัยหรือไม่?
☒ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง พนักงานอื่น ๆ ในพื้นที่ที่ติดกันได้รับแจ้งแล้วหรือยัง ว่างานที่อนุญาตนี้จะมีผลกระทบต่อความปลอดภัยหรือไม่?
☒ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง มีการนำร่องและตรวจสอบอุปกรณ์ที่ทั้งหมดที่จะมีการทำงานด้วยแล้วหรือไม่ และอุปกรณ์นั้น ๆ พร้อมที่จะให้ทำงานได้หรือไม่?
☐ ใช่ ☒ ไม่เกี่ยวข้อง ถ้ามีการรื้อถอนและมีการติดตั้งใหม่ ให้ตรวจสอบว่ามีใบให้พนักงานเป็นองค์ประกอบหรือไม่?
☐ ใช่ ☒ ไม่เกี่ยวข้อง คนทำงานต้องได้รับการอบรมที่เฉพาะเจาะจงหรือไม่?

☐ HAZWOPER ☐ เรายึด ☐ ตะกั่ว ☐ ซิลิกา ☐ อื่นๆ:

5.2 มีเจ้ารองอุปกรณ์ และ/หรือพื้นที่ใกล้เคียงที่ได้รับผลกระทบ(Co-signature)

☒ ไม่เกี่ยวข้อง☐ แจ้งให้เจ้ารองอุปกรณ์ร่วมกันทราบ

ลายเซ็นของเจ้ารองอุปกรณ์ร่วมกัน:

☐ แจ้งพื้นที่ใกล้เคียงทราบถึงงานในใบอนุญาตที่มีผลกระทบ

ลายเซ็นของเจ้ารองอุปกรณ์ร่วมกัน

5.3 ลายเซ็นผู้รับใบอนุญาต ในฐานะผู้รับใบอนุญาตลายเซ็นของข้าพเจ้าแสดงว่า:

- มีการระบุชื่อคนทำงานทุกคนภายใต้ใบอนุญาตทำงานนี้
- ทบทวนเนื้อหาของงานที่ทำภายใต้ใบอนุญาตทำงานนี้ก่อนเริ่มทำงานทุกคน
- ข้าพเจ้าและคนทำงานทุกคนยืนยันว่าเข้าใจข้อความด้านล่างนี้:
ทุกขอบเขตและข้อกำหนดของใบอนุญาตนี้ รวมถึงการปฏิบัติตามคู่มือปฏิบัติงานในสถานการณ์ฉุกเฉิน (สัญญาณและจุดรวมพล)
จะต้องแจ้งกับผู้ออกใบอนุญาตเสมอเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงของสภาพหรือสภาพการทำงานเปลี่ยนแปลง
- ฉันมีแผนทำงานทุกคนที่มีทักษะและความรู้ที่จำเป็นที่จะทำงานตามใบอนุญาตนี้อย่างปลอดภัย รวมถึงการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัย
- ได้มีการสื่อสารการคัดแยกพลังงานด้านหนึ่ง รวมถึงการเปลี่ยนแปลงการกักตุนพลังงานกับคนทำงานในทีมทุกคน และข้าพเจ้าจะยอมรับปัสทอด RTM และเอกสารการคัดแยกพลังงานทั้งหมดในฐานะ
ตัวบทของแผนงานทุกคนตามรายชื่อคนทำงานทุกคนที่อยู่ในใบอนุญาตนี้ ตามหัวข้อ 1.5 หรือรายชื่อที่แนบ หรือ RTMS Crew roster (กรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงการคัดแยกพลังงานไปใช้ประเภทแบบ Isolation
change form number ในข้อ 1.1.7)

ผู้รับใบอนุญาตชื่อ: นิพนธ์

ลายเซ็น:

วันที่: 07 Jun 2023

เวลา: 10:34

บริษัทผู้รับใบอนุญาตแผนกผู้รับใบอนุญาต: TES

5.4 ลายเซ็นผู้ออกใบอนุญาต ในฐานะผู้ออกใบอนุญาตลายเซ็นของข้าพเจ้าแสดงว่า ข้าพเจ้า:

- ทบทวนขอบเขตในใบอนุญาตทำงานนี้กับผู้รับใบอนุญาตเรียบร้อยแล้ว
- ทำการตรวจสอบว่าก่อนเริ่มงานกับผู้รับใบอนุญาตเรียบร้อยแล้ว
- มีข้อกำหนดที่ต้องการตรวจสอบเพิ่มเติมและทำงานหรือไม่
ถ้ามีให้อธิบายขอบเขตของการตรวจสอบดังกล่าว:
- มีข้อกำหนดที่ต้องการตรวจสอบพลังงานในขณะทำการปิดใบอนุญาตก่อนเนื่องจากกำหนดไว้ในใบอนุญาตของหมวดที่ 7 หรือไม่
ถ้ามีให้อธิบายขอบเขตของการตรวจสอบ:

ผู้ออกใบอนุญาตชื่อ: Salang Siriwato

ลายเซ็น:

วันที่: 07 Jun 2023

เวลาเริ่มงาน: 10:40

เวลาจบงาน: 17:00

SECTION VI : Changes

6.1 การเปลี่ยนแปลงผู้รับใบอนุญาต:

☒ ไม่เกี่ยวข้อง

เปลี่ยนผู้รับใบอนุญาตเป็น: ผู้รับใบอนุญาตชื่อ:

ลายเซ็น:

วันที่:

เวลา:

6.2 การต่อใบอนุญาต

☒ ไม่เกี่ยวข้อง

ต่อใบอนุญาตจนถึง:

ชื่อ:

ลายเซ็น:

6.3 การเปลี่ยนแปลงใบอนุญาตทำงาน

☒ ไม่เกี่ยวข้อง

1. เหตุผลสำหรับการเปลี่ยนแปลงใบอนุญาต

☐ ลายกำหนดเวลาของใบอนุญาต☐ มีการเปลี่ยนแปลงขอบเขตของงาน☐ มีการเปลี่ยนแปลงสภาพการทำงาน☐ มีการทดสอบ, เช่น, การประกาศอพยพ☐ กลุ่มคนทำงานมีการเปลี่ยนแปลงทั้งหมด☐ อื่นๆ:

2. ต้องการออกใบอนุญาตใหม่?

☐ ใช่ ☐ ไม่

ถ้าไม่ใช่, ต้องการตรวจสอบที่หน้างาน?

☐ ใช่ ☐ ไม่

-ผู้ออกใบอนุญาตมีการบันทึกและเริ่มต้นการเปลี่ยนแปลงทั้งหมดในใบอนุญาต?

☐ ใช่ ☐ ไม่

-ผู้ออกใบอนุญาตมีการทบทวนการเปลี่ยนแปลงทั้งหมดกับผู้รับใบอนุญาต?

☐ ใช่ ☐ ไม่

SECTION VII : Close Out

7.1 การปิดใบอนุญาต ในฐานะผู้รับใบอนุญาตลายเซ็นของข้าพเจ้าแสดงว่า ข้าพเจ้า:

1. ข้าพเจ้าได้แจ้งให้ผู้ออกใบอนุญาตทราบถึงสถานะของงานในอนุญาตนี้

☒ ใช่

2. งานที่จะระบุไว้ในใบอนุญาตนี้เสร็จเรียบร้อยแล้ว

☒ ใช่ ☐ ไม่

ถ้าไม่ใช่อธิบายสถานะ

3. ข้าพเจ้าและคนทำงานทุกคนภายใต้ใบอนุญาตนี้ได้ทบทวนงานหมดทุกแล้ว

☒ ใช่

4. ข้าพเจ้ารับทราบในอนุญาตนี้ไม่มีการใช้งานแล้ว

☒ ใช่

ชื่อผู้รับใบอนุญาต: นิพนธ์

ลายเซ็น:

วันที่: 07 Jun 2023

เวลา: 11:45

7.2 การปิดใบอนุญาต ในฐานะผู้ออกใบอนุญาตลายเซ็นของข้าพเจ้าแสดงว่า ข้าพเจ้า:

1. ได้ทบทวนสถานะของงานตามใบอนุญาต, อุปกรณ์และพื้นที่ปฏิบัติงานกับผู้รับใบอนุญาตแล้ว

☒ ใช่

2. มีการตรวจสอบหน้างานก่อนปิดใบอนุญาตของงานเหล่านี้:

-งานที่เกี่ยวข้องกับการรื้อถอนเช่นขมบวมกับองก์ที่สำคัญคือซีต เช่น มีการถอด Cover Guard ของ Pump หรือ การถอด PSV เป็นต้น

☒ ใช่ ☐ ไม่

-งานที่ดำเนินการให้เกิดขึ้นโดยสายเคเบิลเช่นการใช้การป้องกันที่สำคัญคือซีตเช่น ต้องมีการเพิ่มราวกันตก หรือ Lifeline เป็นต้น

☒ ใช่ ☐ ไม่

-งานที่ดำเนินการให้เกิดขึ้นโดยสายเคเบิลเช่นการใช้การป้องกันที่สำคัญคือซีตเช่น ต้องมีการเพิ่มราวกันตก หรือ Lifeline เป็นต้น

☒ ใช่ ☐ ไม่

3. ยืนยัน LCS ถูกเปลี่ยนกลับเป็นราวกันตกแบบถาวร, เช่น, grating หรือพื้นที่ทำงานอื่น ๆ ได้กลับคืนสภาพปกติเรียบร้อยแล้ว

☒ ใช่ ☐ ไม่

4. ยืนยัน grating ได้รับการตรวจสอบจากผู้ที่ได้รับอนุญาตให้ตรวจสอบการติดตั้งกลับหลังจากขมบวม หรือ รื้อถอน

☒ ใช่ ☐ ไม่

5. ยืนยันบันทึกเกี่ยวกับสำหรับการปฏิบัติงานโดยเชือก (Rope Access) เมื่องานเสร็จสิ้นแล้ว

☒ ใช่ ☐ ไม่

ชื่อผู้ออกใบอนุญาต: Thanaphon Kiaman

ลายเซ็น:

วันที่: 07 Jun 2023

เวลา: 11:46

Thanaphon K

